



Karta przedmiotu

|   |   |  |   |                       |         |            |       |
|---|---|--|---|-----------------------|---------|------------|-------|
| Nazwa i kod przedmiotu                      | Technologia budowy okrętów II, PG_00046533  |  |   |                       |         |            |       |
| Kierunek studiów                            | Oceanotechnika, Oceanotechnika  |  |   |                       |         |            |       |
| Data rozpoczęcia studiów                    | październik 2019 r.   | Rok akademicki realizacji przedmiotu   | 2021/2022   |                       |         |            |       |
| Poziom kształcenia                          | I stopnia - inżynierskie  | Grupa zajęć  |   |                       |         |            |       |
| Forma studiów                               | niestacjonarne  | Sposób realizacji  | na uczelni  |                       |         |            |       |
| Rok studiów                                 | 3   | Język wykładowy  | polski  |                       |         |            |       |
| Semestr studiów                             | 6   | Liczba punktów ECTS  | 6.0   |                       |         |            |       |
| Profil kształcenia                          | ogólnoakademicki  | Forma zaliczenia   | zaliczenie  |                       |         |            |       |
| Jednostka prowadząca                        | Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Katedra Technologii Obiektów Pływających -> Systemów Jakości i Materiałoznawstwa   |  |   |                       |         |            |       |
| Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)    | Odpowiedzialny za przedmiot   | dr inż. Ryszard Pyszko   |   |                       |         |            |       |
|   | Prowadzący zajęcia z przedmiotu   | dr inż. Mohamed Behilil<br>dr inż. Ryszard Pyszko  |   |                       |         |            |       |
| Formy zajęć i metody nauczania              | Forma zajęć   | Wykład   | Ćwiczenia   | Laboratorium          | Projekt | Seminarium | RAZEM |
|   | Liczba godzin zajęć   | 20.0   | 0.0   | 10.0                  | 20.0    | 0.0        | 50    |
| W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0 |   |  |   |                       |         |            |       |
| Aktywność studenta i liczba godzin pracy    | Aktywność studenta  | Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów  | Udział w konsultacjach  | Praca własna studenta | RAZEM   |            |       |
|   | Liczba godzin pracy studenta  | 50   | 7.0   | 93.0                  | 150     |            |       |
| Cel przedmiotu                              | Celem przedmiotu jest wyjaśnienie podstawowych procesów zachodzących podczas budowy statku, pod kątem podstawowych praw fizyki, organizacji pracy, co prowadzi do umiejętności oszacowania efektywności produkcyjnej stoczni.   |  |   |                       |         |            |       |
| Efekty uczenia się przedmiotu               | Efekt kierunkowy  | Efekt z przedmiotu   | Sposób weryfikacji i oceny efektu   |                       |         |            |       |
|   | [K6_U05] potrafi sformułować proste zadanie inżynierskie oraz jego specyfikację z zakresu projektowania, wytwarzania i eksploatacji obiektów oraz systemów oceanotechnicznych   | Student potrafi sformułować podstawowe procesy produkcyjne i parametry opisujące efektywność produkcyjną | [SU3] Ocena umiejętności wykorzystania wiedzy uzyskanej w ramach przedmiotu |                       |         |            |       |
|   | [K6_W05] ma uporządkowaną wiedzę w zakresie projektowania, budowy i eksploatacji obiektów oraz systemów oceanotechnicznych  | Student posiada wiedzę w zakresie prowadzenia i organizacji procesów produkcyjnych w stoczni             | [SW1] Ocena wiedzy faktograficznej  |                       |         |            |       |
| Treści przedmiotu                           | 1. Przypomnienie wiadomości z przedmiotu semestr poprzedni<br>2. Charakterystyka procesu obróbki wstępnej<br>3. Charakterystyka procesu obróbki właściwej<br>4. Prefabrykacja sekcji płatowych<br>5. Prefabrykacja mikropaneli<br>6. Prefabrykacja sekcji płatowych krzywoliniowych<br>7. Prefabrykacja sekcji przestrzennych i wyposażenie<br>8. Prefabrykacja bloków i wyposażenie<br>9. Linia Ko0nserwacyjno Malarska<br>10. Montaż kadłuba na urządzeniu do wodowania<br>11. Wodowanie i wyposażenie powodowania<br>12. Próby statku<br>13. Zadanie statku<br>14. Gwarancja stoczni |  |   |                       |         |            |       |

|   |   |   |                         |
|---|---|---|-------------------------|
| Wymagania wstępne i dodatkowe                                     | Przedmioty wykładane na wcześniejszych latach z zakresu:<br>- materiałoznawstwa,<br>- spawalnictwa,<br>- obróbki plastycznej.<br>Kontynuacja przedmiotu z sem. 6  |   |                         |
| Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się     | Sposób oceniania (składowe)   | Próg zaliczeniowy   | Składowa oceny końcowej |
|   | Sprawozdania z laboratorium   | 100.0%  | 10.0%                   |
|   | Egzamin ustny   | 60.0%   | 40.0%                   |
|   | Projekt   | 100.0%  | 50.0%                   |
| Zalecana lista lektur   | Podstawowa lista lektur   | <b>Literatura podstawowa:</b><br>1.Doerffer J.: Technologia budowy kadłubów okrętowych. WM Gdynia 1971.<br>2.Doerffer J.: Technologia wyposażania statków. WM Gdynia 1975.<br>3.Mackiewicz W.: Osnowy technologii sudostrojenia. Leningrad 1980.<br>4.Wiebeck E.: Technologie des Schiffskorperbaus. Technik Berlin 1980.<br>5.Bujniewicz Z. i inni: Stopy aluminium w budownictwie okrętowym. WM Gdańsk 1971.<br>6.Myśliwiec M.: Spawalnictwo okrętowe. WM Gdańsk 1971.<br>7.Butnicki S.: Stale i żeliwa dla przemysłu okrętowego. WM Gdynia 1959.<br>8.Kowarsch A., Żaczek Z.: Spawanie konstrukcji okrętowych w osłonie gazów. WM Gdańsk 1984.<br>9.Doerffer J.: Technologia wyposażania statków. WM Gdańsk 1975.<br>10.Poradnik inżyniera - Spawalnictwo. WNT Warszawa 1983.<br>11.Kuzminow S.: Swarocznyje deformacji sudowych konstrukcji. Sudostrojenije 1974.<br>12.Janusz W.: Obsługa geodezyjna budowli i konstrukcji. PPWK Warszawa 1971.<br>13.Żurowski A.: Pomiary geodezyjne w budownictwie morskim. WM Gdańsk 1980.<br>14.Mazurkiewicz B.: Encyklopedia inżynierii morskiej. WM Gdańsk 1986.<br>15.Doerffer J.: Technologia remontów kadłubów okrętowych. WM Gdynia 1966.<br>16.Bieńkowskij D.: Technologia sudoremonta. Transport Moskwa 1976 |                         |
|   | Uzupełniająca lista lektur  | <b>Literatura uzupełniająca:</b><br>1. Materiały dydaktyczne z przedmiotu.<br>2. Materiały w formie rysunków, katalogów oraz norm stosowanych w przygotowaniu produkcji w przemyśle okrętowym.  |                         |
|   | Adresy eZasobów   |   |                         |
| Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania | Wyjaśnij mechanizm powstawania deformacji przy cięciu na gorąco<br><br>Wyjaśnij mechanizm powstawania deformacji przy spawaniu<br><br>Podaj i wyjaśnij zasady prowadzenia prac związanych z prostowaniem konstrukcji okrętowych |   |                         |
| Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu                             | Nie dotyczy   |   |                         |