



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Wybrane zagadnienia z technologii maszyn, PG_00024939						
Kierunek studiów	Inżynieria Mechaniczno-Medyczna, Inżynieria Mechaniczno-Medyczna						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2020 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2022/2023		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć			Grupa zajęć fakultatywnych Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	3	Język wykładowy			polski		
Semestr studiów	5	Liczba punktów ECTS			3.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			zaliczenie		
Jednostka prowadząca	Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Katedra Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		dr inż. Michał Landowski				
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu		dr inż. Michał Landowski				
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	15.0	0.0	0.0	15.0	0.0	30
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
	Wybrane zagadnienia z technologii maszyn, W/P, IMM, sem 5, zima 22-23(PG_00024939) - Moodle ID: 27247 https://enauczanie.pg.edu.pl/moodle/course/view.php?id=27247						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	30		8.0		37.0	75
Cel przedmiotu	Celem przedmiotu jest zapoznanie z nowoczesnymi technologiami wytwarzania. Możliwościami projektowania procesów technologicznych różnych typów części. Poznaniem wybranych obróbek powierzchni walcowych, stożkowych, gwintów. Metod i środków wykończeniowej obróbki bezwiórowej i ściernej.						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu		Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K6_U08] potrafi ocenić przydatność rutynowych metod i narzędzi służących do rozwiązania prostego zadania inżynierskiego o charakterze praktycznym w zakresie projektowania, wytwarzania i eksploatacji maszyn oraz wybrać i zastosować właściwą metodę i narzędzia.		Potrafi wykorzystać ramowe procesy technologiczne do przygotowania dokumentacji technologicznej. Dobiera właściwe dane do opisu procesu technologicznego.		[SU5] Ocena umiejętności zaprezentowania wyników realizacji zadania		
	[K6_W07] ma wiedzę w zakresie projektowania, wytwarzania i eksploatacji części maszyn i urządzeń technicznych, zna zasady ich projektowania i przygotowania dokumentacji technicznej		Potrafi przygotować projekt technologiczny dla typowych części maszyn jak wałek i jednolity korpus.		[SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym		
	[K6_U06] ma umiejętności niezbędne do pracy w środowisku przemysłowym, potrafi przestrzegać zasad bezpieczeństwa pracy, dokonać wstępnej analizy ekonomicznej podejmowanych działań inżynierskich		Określa informacje konieczne dla realizacji procesu technologicznego. Student potrafi uwzględnić dodatkowe kryteria dotyczące ekonomiki procesów.		[SU3] Ocena umiejętności wykorzystania wiedzy uzyskanej w ramach przedmiotu		

Treści przedmiotu	WYKLAD Systematyka nowoczesnych technik kształtowania. Struktura procesu technologicznego i dokumentacja technologiczna. Dane wejściowe do projektowania procesów technologicznych, środki produkcji, wybór półfabrykatu. Kształtowanie zewnętrznych powierzchni. Obróbka powierzchni walcowych, stożkowych, gwintów. Metody i środki wykończeniowej obróbki bezwiórowej i ścierniej. Kształtowanie wewnętrznych powierzchni walcowych i gwintów. Metody i środki wykończeniowej obróbki bezwiórowej i ścierniej. Ustalenie, mocowanie i ustawienie wyrobu, oznaczenia. PROJEKT Projekt procesu technologicznego części klasy wał (dokumentacja technologiczna, dobór narzędzi i przyrządów) Projekt procesu technologicznego części klasy korpus jednolity. (dokumentacja technologiczna, dobór narzędzi i przyrządów).		
Wymagania wstępne i dodatkowe	Obróbka skrawaniem, Metrologia		
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	Projekt	60.0%	40.0%
	Kolokwium	60.0%	60.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	<p>Feld M.: Podstawy projektowania procesów technologicznych typowych części maszyn. WNT, Warszawa, 2003.</p> <p>Olszak W.: Obróbka skrawaniem. WNT, Warszawa, 2008.</p> <p>Żebrowski T.: Techniki wytwarzania. Obróbka wiórowa, ścierna, erozyjna. WPW, Wrocław, 2004.</p> <p>Poradnik inżyniera. Obróbka skrawaniem. T. I-III, WNT, Warszawa 1993.</p>	
	Uzupełniająca lista lektur	<p>M. Feld Uchwyty obróbkowe WNT.</p> <p>P. Cichosz Narzędzia skrawające WNT.</p>	
	Adresy eZasobów		
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	<p>Przedstaw sekwencje przetwarzania w planie procesu technologicznego. (dla tulei bez/z obróbką cieplną)</p> <p>Scharakteryzuj proces przeciągania.</p>		
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		