



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Przetwórstwo tworzyw sztucznych, PG_00039963						
Kierunek studiów	Zarządzanie i inżynieria produkcji, Zarządzanie i inżynieria produkcji						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2020 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2022/2023		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć			Grupa zajęć obowiązkowych z zakresu kierunku studiów Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	3	Język wykładowy			polski		
Semestr studiów	5	Liczba punktów ECTS			3.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			zaliczenie		
Jednostka prowadząca	Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Katedra Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpoiwiedzialny za przedmiot	dr inż. Sławomir Szymański					
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu	dr inż. Sławomir Szymański					
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	15.0	0.0	15.0	0.0	0.0	30
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	30		5.0		40.0	75
Cel przedmiotu	Pozyskanie wiedzy z zakresu metod przetwórstwa materiałów polimerowych						
	Pozyskanie wiedzy o maszynach, narzędziach stosowanych w przetwórstwie tworzyw sztucznych						
	Umiejętność doboru maszyn i urządzeń koniecznych do procesu produkcyjnego typowych wyrobów z tworzyw sztucznych						

Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy	Efekt z przedmiotu	Sposób weryfikacji i oceny efektu
	[K6_W06] ma wiedzę o cyklu życia produktów oraz urządzeń i systemów mechanicznych, w zakresie technik wytwarzania części maszyn oraz możliwości i trendów rozwojowych maszyn i urządzeń produkcyjnych oraz sterowania procesami	student ma wiedzę na temat technologii produkcji wyrobów polimerowych student potrafi zaprojektować proces technologiczny wytwarzania wyrobów z materiałów polimerowych	[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej [SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym
	[K6_U05] potrafi przygotować i przedstawić prezentację dotyczącą wyników analizy zadań z obszaru inżynierii produkcji, potrafi planować i przeprowadzać eksperymenty, pomiary, symulacje i analizy komputerowe oraz interpretować uzyskane wyniki i wyciągać wnioski potrafi wykorzystać metody analityczne, symulacyjne oraz eksperymentalne do formułowania i rozwiązywania zadań w inżynierii produkcji	Student potrafi zaprojektować wypraskę, dobrać tworzywo oraz przeprowadzić symulacje komputerowe procesu wtryskiwania	[SU1] Ocena realizacji zadania
	[K6_K02] potrafi współdziałać i pracować w grupie, przyjmując w niej różne role, potrafi inspirować i organizować proces uczenia się innych osób, odpowiednio określa priorytety służące realizacji określonego przez siebie lub innych zadania	Student realizuje zadany temat w zespole, określa cele, analizuje i projektuje stanowisko produkcyjne	[SK3] Ocena umiejętności organizacji pracy [SK1] Ocena umiejętności pracy w grupie [SK2] Ocena postępów pracy
Treści przedmiotu	1.Charakterystyka materiałów polimerowych 2.Metody fizyko chemiczne oraz chemiczne wytwarzania wyrobów z polimerów 3. Charakterystyka i analiza procesów technologicznych wtryskiwania, wytłaczania, prasowania, termoformowania, kalandrowania, ,odlewania, laminowania 4. Projektowanie zautomatyzowanych gniazd i linii produkcyjnych		
Wymagania wstępne i dodatkowe	wiedza z materiałoznastwa		
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	sprawozdania	60.0%	20.0%
	kolokwium	60.0%	60.0%
	prezentacja	60.0%	20.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	1.Robert Sikora:, Przetwórstwo tworzyw polimerowych, Wydawnictwo Politechniki Lubelskiej, Lublin 2006 2. W. W. Korszak: Technologia tworzyw sztucznych, WNT Warszawa, 1981	
	Uzupełniająca lista lektur	1. Sachtling. Tworzywa Sztuczne -poradnik, WNT Warszawa, 1995	
	Adresy eZasobów		
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	1. Przedstawić graficznie etapy procesu wtryskiwania 2. Naszkicować linie do wytłaczania rur 3. Wymienić odmiany odlewania i opisać jedna z metod		
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		