



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Sterowanie jakością produkcji, PG_00040009						
Kierunek studiów	Zarządzanie i inżynieria produkcji, Zarządzanie i inżynieria produkcji						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2020 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu	2022/2023				
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć	Grupa zajęć fakultatywnych Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki				
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji	na uczelni				
Rok studiów	3	Język wykładowy	polski				
Semestr studiów	6	Liczba punktów ECTS	4.0				
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia	egzamin				
Jednostka prowadząca	Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Katedra Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot	dr hab. inż. Dariusz Fydrych					
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu	prof. dr hab. inż. Jerzy Łabanowski dr hab. inż. Dariusz Fydrych mgr inż. Adrian Wolski mgr inż. Anna Janeczek					
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	15.0	0.0	30.0	15.0	0.0	60
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Sterowanie jakością produkcji, W, L, P, Zarządzanie i inżynieria produkcji, I stopnia – inżynierskie, sem. 6, 2022/2023 - Moodle ID: 29481 https://enauczanie.pg.edu.pl/moodle/course/view.php?id=29481							
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów	Udział w konsultacjach	Praca własna studenta	RAZEM		
	Liczba godzin pracy studenta	60	7.0	33.0	100		
Cel przedmiotu	Celem przedmiotu jest zapoznanie się możliwościami i metodami sterowania jakością produkcji, analizowanie zachodzących zmian i zakłóceń w procesach oraz oceną ich stabilności i utrzymania poziomu jakości wyrobów.						

Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy	Efekt z przedmiotu	Sposób weryfikacji i oceny efektu
	[K6_U10] potrafi, używając odpowiednich metod technik i narzędzi pomiarowych, planować, przygotować i przeprowadzać pomiary specyfikacji geometrii wyrobów oraz dokonać krytycznej analizy wyników	Student potrafi wykorzystać narzędzia pomiarowe	[SU3] Ocena umiejętności wykorzystania wiedzy uzyskanej w ramach przedmiotu [SU1] Ocena realizacji zadania
	[K6_U08] potrafi ocenić przydatność rutynowych metod i narzędzi służących do rozwiązania praktycznych zadań produkcyjnych w pomiarach w celu nadzorowania procesów oraz dokonać analizy funkcjonowania systemów produkcyjnych	Student umie krytycznie ocenić przydatność narzędzi pomiarowych	[SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi [SU2] Ocena umiejętności analizy informacji
	[K6_W12] ma szczegółową, podbudowaną teoretycznie wiedzę w zakresie metod i technik stosowanych w procesach sterowania jakością produkcji, statystyczną kontrolą procesów, współczesnymi technikami i systemami pomiarowymi w zapewnieniu jakości oraz technik informacyjnych w systemach produkcyjnych	Prawidłowo identyfikuje i rozstrzyga problemy związane z wykonywaniem zawodu	[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej
	[K6_K02] potrafi współdziałać i pracować w grupie, przyjmując w niej różne role, potrafi inspirować i organizować proces uczenia się innych osób, odpowiednio określa priorytety służące realizacji określonego przez siebie lub innych zadania	Student potrafi pracować w grupie	[SK2] Ocena postępów pracy [SK1] Ocena umiejętności pracy w grupie
[K6_W08] ma podstawową wiedzę w zakresie zarządzania, w tym zarządzania jakością procesów i wyrobów, a szczegółową wiedzę o zintegrowanych i znormalizowanych systemach zarządzania jakością, środowiskiem, bezpieczeństwem i higieną pracy	Student klasyfikuje metody oceny jakości materiałów i wyrobów.	[SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym	
Treści przedmiotu	<ul style="list-style-type: none"> Systemy zapewnienia jakości Pomiary statyczne Pomiary dynamiczne Przyrządy i metody pomiarowe Badania właściwości materiałów i wyrobów Ekonomika Techniki komputerowe. 		
Wymagania wstępne i dodatkowe			
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	Wykład	60.0%	50.0%
	Projekt	60.0%	25.0%
	Laboratorium	60.0%	25.0%

Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	<p>1. Kolman R. : Inżynieria jakości. PWE, Warszawa 1992</p> <p>2. Kolman R. (pod redakcją) : Sterowanie jakością wytwarzania, Wydawnictwo PG, Gdańsk 1994</p> <p>3. Kolman R. Zastosowania inżynierii jakości. OPO Bydgoszcz 2003</p> <p>4. Grudowski P., Przybylski W., Siemiątkowski M.: Inżynieria jakości w technologii maszyn. Wydawnictwo PG, Gdańsk 2006</p> <p>5. Hamrol A. Mantura W. : Zarządzanie jakością teoria i praktyka, Wydawnictwo Naukowe PWN, Wyd. III, Warszawa 2005</p> <p>6. Polskie Normy (ISO) serii 9000 : 2000 , 2006</p>
	Uzupełniająca lista lektur	<p>1. Gajek L., Kałużka M.: Wnioskowanie statystyczne. Modele i metody. WNT, Warszawa 1993</p> <p>2. Thompson J. R., Koronacki J.: Statystyczne sterowanie procesem. Metoda Deminga etapowej optymalizacji jakości. Akademicka Oficyna Wydawnicza PLJ, Warszawa 1994</p> <p>3. Czyżewski B.: Metody statystyczne w sterowaniu jakością procesów technologicznych. OPTOSOFT-bis, Wrocław 1995</p>
	Adresy eZasobów	
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	<p>Metody statystyczne w sterowaniu jakością procesów produkcji.</p> <p>Metody oceny jakości materiałów i wyrobów.</p>	
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy	