



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Praktyka zawodowa, PG_00040071						
Kierunek studiów	Mechanika i budowa maszyn, Mechanika i budowa maszyn						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2020 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu	2023/2024				
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć	Grupa zajęć fakultatywnych				
Forma studiów	niestacjonarne	Sposób realizacji	na uczelni				
Rok studiów	4	Język wykładowy	polski				
Semestr studiów	7	Liczba punktów ECTS	6.0				
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia	zaliczenie				
Jednostka prowadząca	Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Katedra Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot	mgr inż. Grzegorz Banaszek					
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu						
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
	Praktyka zawodowa, P, MiBM, sem.07, niestacjonarne, zimowy 23/24 (PG_00040071) - Moodle ID: 31153 https://enauczanie.pg.edu.pl/moodle/course/view.php?id=31153						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów	Udział w konsultacjach	Praca własna studenta	RAZEM		
	Liczba godzin pracy studenta	0	10.0	150.0	160		
Cel przedmiotu	Poznanie środowiska pracy. Stosowanie wiedzy zdobytej podczas nauki na uczelni do rozwiązywania zadań praktycznych. Identyfikacja przeznaczenia maszyn i urządzeń produkcyjnych. Poznanie, posługiwanie się i wykonanie czynności zawodowych przy pomocy narzędzi, przyrządów oraz urządzeń technologicznych. Analiza obiegu dokumentów i przepływu informacji w przedsiębiorstwie. Wykonanie projektu technicznego (konstrukcyjnego, technologicznego, organizacyjnego lub biznesowego). Zebranie materiałów do pracy dyplomowej. Nabycie podstawowych umiejętności i kompetencji zawodowych.						

Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy	Efekt z przedmiotu	Sposób weryfikacji i oceny efektu
	[K6_U08] potrafi zaprojektować proces technologiczny wytwarzania typowych elementów maszyn i urządzeń, wykorzystując analityczne i numeryczne narzędzia obliczeniowe		
	[K6_U03] umie zidentyfikować, sformułować i opracować dokumentację prostego zadania projektowego lub technologicznego łącznie z opisem rezultatów tego zadania w języku polskim lub obcym oraz przedstawić prezentację wyników korzystając z programów komputerowych lub innych narzędzi wspomagających		
	[K6_K01] ma świadomość potrzeby uzupełniania wiedzy przez całe życie i potrafi dobrać właściwe metody uczenia siebie i innych, krytycznie ocenia posiadaną wiedzę; ma świadomość ważności postępowania profesjonalnego i przestrzegania zasad etyki zawodowej; potrafi wykazać się przedsiębiorczością i innowacyjnością w realizacji projektów zawodowych		
	[K6_U05] potrafi zaplanować eksperyment z zakresu pomiaru podstawowych parametrów pracy urządzeń mechanicznych z wykorzystaniem specjalistycznej aparatury, dokonać interpretacji wyników i wyciągnąć właściwe wnioski		
Treści przedmiotu	Ramowy program praktyki: 1. Zajęcia wstępne - przedstawienie przedsiębiorstwa, celów i programu praktyki, szkolenie bhp oraz pobranie ochron osobistych. 2. Praca w wybranym wydziale przedsiębiorstwa - zadania i organizacja wydziału, maszyny produkcyjne wydziału, procesy produkcyjne i technologiczne, system organizacji wydziału, wykonywanie i obieg dokumentacji produkcyjnej, gospodarka materiałowa w przedsiębiorstwie, obróbka cieplna, cieplno-chemiczna i dyfuzyjna, modyfikacja lub opracowanie projektu technicznego (technologicznego) lub biznesowego, budowa maszyn i urządzeń technologicznych, materiały produkcyjne, obsługa urządzeń produkcyjnych, pomiarowych, diagnostycznych, laboratoryjnych, systemy komputerowego wspomagania prac inżynierskich, systemy automatyzacji i komputerowego wspomagania produkcji i usług, obsługa eksploatacyjna i naprawa urządzeń produkcyjnych, konserwacja maszyn, obsługa klientów. 3. Zakończenie praktyki - wykonanie raportu (sprawozdania) z praktyki, wykonanie formalności związanych z zakończeniem i zaliczeniem praktyki.		
Wymagania wstępne i dodatkowe	Nie ma szczególnych wymagań.		
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	Raport (sprawozdanie) - rozmowa zaliczająca.	100.0%	15.0%
	Zaświadczenie o odbyciu praktyki lub inne dokumenty ją potwierdzające.	100.0%	70.0%
	Karta praktyki - dokumenty praktyki	100.0%	15.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	Nie określono.	
	Uzupełniająca lista lektur	Nie określono.	
	Adresy eZasobów		
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	Przykładowe zagadnienia / pytania / realizowane zadania: Przykładowe zagadnienia / pytania / realizowane zadania: 1. Wykonanie projektu technologicznego obróbki części maszyn. 2. Projekt urządzenia lub uchwytu obróbkowego. 3. Poznanie budowy i obsługa produkcyjnych maszyn technologicznych. 4. Konserwacja i naprawa urządzeń produkcyjnych.		

