



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	ERGONOMIA TECHNICZNA, PG_00044769						
Kierunek studiów	Zarządzanie inżynierskie						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2021 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2023/2024		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć			Grupa zajęć obowiązkowych z zakresu kierunku studiów Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	3	Język wykładowy			polski		
Semestr studiów	5	Liczba punktów ECTS			4.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			egzamin		
Jednostka prowadząca	Wydział Zarządzania i Ekonomii -> Katedra Informatyki w Zarządzaniu						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot	prof. dr hab. inż. Marcin Sikorski					
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu	prof. dr hab. inż. Marcin Sikorski dr inż. arch. Karolina Krause-Brykalska					
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	30.0	0.0	0.0	15.0	0.0	45
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów	Udział w konsultacjach		Praca własna studenta		RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	45	8.0		47.0		100
Cel przedmiotu	Nabycie znajomości metod i technik ergonomii , które są potrzebne jest nie tylko organizatorom produkcji i kadrze kierowniczej, ale i projektantom rozwiązań technicznych, organizacyjnych oraz informatycznych.						

Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy	Efekt z przedmiotu	Sposób weryfikacji i oceny efektu
	[K6_W07] zna podstawowe uwarunkowania dotyczące norm i standardów obejmujących poszczególne obszary funkcjonowania organizacji, w tym szczególnie dotyczące zasobów i procesów technicznych	Posiada wiedzę na temat zasad organizowania pracy zgodnie z zasadami ergonomii	[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej
	[K6_W11] ma podstawową wiedzę z zakresu matematyki, fizyki oraz chemii niezbędną do rozwiązywania problemów technicznych	Posiada wiedzę na temat obciążeń fizycznych występujących na stanowiskach pracy.	[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej
	[K6_W12] ma podstawową wiedzę z zakresu zarządzania produkcją oraz zarządzania bezpieczeństwem pracy i ergonomią oraz technologii informatycznych niezbędnych w zarządzaniu inżynierskim	Posiada wiedzę na temat ergonomii stanowisk pracy	[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej
	[K6_U08] analizuje rozwiązania inżynierskie i menedżerskie w procesach podejmowania decyzji z uwzględnieniem aspektów jakościowych i środowiskowych oraz bezpieczeństwa procesów pracy	Posiada umiejętność oceny i projektowania stanowisk pracy zgodnie z zasadami ergonomii	[SU1] Ocena realizacji zadania
	[K6_U05] posługuje się odpowiednimi przepisami, regulacjami prawnymi oraz systemami normatywnymi przestrzegając zasady etyki zawodowej w działaniach menedżerskich	Posiada umiejętność oceny i projektowania stanowisk pracy zgodnie z zasadami ergonomii	[SU1] Ocena realizacji zadania

Treści przedmiotu	<p>Ergonomia - wprowadzenie. System ergonomiczny: człowiek - technika - środowisko.</p> <p>Analiza obciążenia fizycznego na stanowiskach pracy.</p> <p>Redukcja obciążeń fizycznych na stanowiskach pracy.</p> <p>Projektowanie przestrzeni pracy.</p> <p>Wymagania przestrzenne dla typowych stanowisk pracy.</p> <p>Ergonomia i organizacja pracy wspomaganej komputerowo.</p> <p>Obciążenie psychicznego na stanowiskach pracy - kształtowanie treści pracy.</p> <p>Metody oceny obciążenia psychicznego na stanowiskach pracy.</p> <p>Analiza czynników materialnego środowiska pracy (1). Analiza warunków oświetleniowych i pola elektromagnetycznego na stanowiskach pracy.</p> <p>Analiza czynników materialnego środowiska pracy (2). Analiza warunków akustycznych, drgań, mikroklimatu i zanieczyszczeń powietrza na stanowiskach pracy.</p> <p>Metody oceny ryzyka zawodowego na stanowiskach pracy.</p> <p>Systemowe zarządzanie bezpieczeństwem pracy w przedsiębiorstwie.</p> <p>Obowiązki pracodawcy w zakresie zapewnienia bezpiecznych warunków pracy.</p> <p>Aspekty ekonomiczne zarządzania bezpieczeństwem w przedsiębiorstwie.</p> <p>Makroergonomia - kształtowanie organizacji pracy i relacji pracodawca-pracownik.</p>											
Wymagania wstępne i dodatkowe	Zaliczenie przedmiotu: Organizacja procesów pracy											
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Sposób oceniania (składowe)</th> <th>Próg zaliczeniowy</th> <th>Składowa oceny końcowej</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>egzamin pisemny</td> <td>60.0%</td> <td>50.0%</td> </tr> <tr> <td>projekt</td> <td>60.0%</td> <td>50.0%</td> </tr> </tbody> </table>	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej	egzamin pisemny	60.0%	50.0%	projekt	60.0%	50.0%		
Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej										
egzamin pisemny	60.0%	50.0%										
projekt	60.0%	50.0%										
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	<ul style="list-style-type: none"> Górska E. (2007): Ergonomia - projektowanie, diagnoza, eksperymenty. Wyd. Politechnika Warszawska, Warszawa. Olszewski J.(1993): Podstawy ergonomii i fizjologii pracy. Akademia Ekonomiczna, Poznań. Lewandowski J.(1995): Ergonomia. MARCUS, Łódź. 										
	Uzupełniająca lista lektur	<ul style="list-style-type: none"> Wykowska M. (2010). Ergonomia. Wyd. AGH, Kraków. Kamieńska-Żyła M.(1996): Ergonomia stanowiska komputerowego. Wyd. AGH Kraków. 										
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie:										
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania												
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy											