



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Metody i techniki doskonalenia produkcji, PG_00055245						
Kierunek studiów	Zarządzanie i inżynieria produkcji						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2022 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2024/2025		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć			Grupa zajęć fakultatywnych Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	3	Język wykładowy			polski		
Semestr studiów	5	Liczba punktów ECTS			1.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			zaliczenie		
Jednostka prowadząca	Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Instytut Technologii Maszyn i Materiałów -> Zakład Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot	dr inż. Sławomir Szymański					
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu	dr inż. Sławomir Szymański					
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	15.0	0.0	0.0	0.0	0.0	15
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	15		2.0		8.0	25
Cel przedmiotu	Doskonalenie procesów produkcyjnych przynosi wymierne efekty, nie tylko ekonomiczne (finansowe). Jego efektem może być redukcja i optymalizacja kosztów, poprawa jakości pracy, wzrost wydajności i produktywności, usprawnienie komunikacji oraz poprawa efektywności i skuteczności działania.						

Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy	Efekt z przedmiotu	Sposób weryfikacji i oceny efektu
	[K6_W11] zna i rozumie podstawowe pojęcia i zasady z zakresu ochrony własności przemysłowej i prawa autorskiego, potrafi korzystać z zasobów informacji patentowej	Student zna i rozumie podstawowe pojęcia i zasady z zakresu ochrony własności przemysłowej i prawa autorskiego, potrafi korzystać z zasobów informacji patentowej oraz wsparcia instytucjonalnego w zakresie ochrony własności intelektualnej.	[SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym [SW1] Ocena wiedzy faktograficznej
	[K6_U03] potrafi porozumiewać się przy użyciu różnych technik w środowisku zawodowym oraz innych środowiskach, ma umiejętności językowe pozwalające na swobodne porozumiewanie się w dziedzinie nauk inżynieryjno-technicznych związanych tematycznie z zarządzaniem i inżynierią produkcji	Student potrafi opracować raporty, procedury i instrukcje z wykorzystaniem zasad standaryzacji i wizualizacji oraz w zgodzie z zasadami, metodami i narzędziami technik informacyjno-komunikacyjnych. Student potrafi formułować wypowiedzi i komunikaty w sposób przystosowany do poziomu apercpcji tematycznej odbiorcy. Jednocześnie student swobodnie operuje słownictwem technicznym i branżowym z obszarów analizowanych problemów, wypowiadając się swobodnie w języku polskim i angielskim.	[SU5] Ocena umiejętności zaprezentowania wyników realizacji zadania [SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi [SU3] Ocena umiejętności wykorzystania wiedzy uzyskanej w ramach przedmiotu
[K6_K02] potrafi współdziałać i pracować w grupie, przyjmując w niej różne role, potrafi inspirować i organizować proces uczenia się innych osób, odpowiednio określa priorytety służące realizacji określonego przez siebie lub innych zadania	Student potrafi wykorzystać zdobytą wiedzę z zakresu budowania zespołów do stworzenia efektywnie działającego zespołu pracowników. Student wykorzystuje dedykowane metody motywowania do zarządzania pracą zespołu, motywowania pracowników oraz rozwiązywania konfliktów. Student przyjmuje rolę lidera i stosuje odpowiednie narzędzia w celu poprawy komunikacji w zespole, zwiększenia efektywności pracy zespołu i budowania wizerunku zespołu w obrębie organizacji i otoczenia.	[SK2] Ocena postępów pracy [SK1] Ocena umiejętności pracy w grupie [SK5] Ocena umiejętności rozwiązywania problemów występujących w praktyce [SK4] Ocena umiejętności komunikacji, w tym poprawności językowej [SK3] Ocena umiejętności organizacji pracy	
Treści przedmiotu	<ul style="list-style-type: none"> Wprowadzenie do przedmiotu Ewolucja podejścia do poprawy - porównanie podejścia H. Forda vs Toyota Koncepcja Lean Mapowanie strumienia wartości 5S i standaryzacja pracy System kanban Skracanie czasów przezbrojeń wg koncepcji SMED TPM OEE Autonomus Managment Planned Maintenance Koncepcja Six Sigma i DMAIC Kroki D, M, A, I, C i związane narzędzia 		
Wymagania wstępne i dodatkowe	znajomość podstawowych narzędzi rozwiązywania problemów		
Sposoby i kryteria oceniania osiąganych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	egzamin 1godz	60.0%	100.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	1. Goldratt Eliyahu M. - Cel. Doskonałość w produkcji 2. Womack James P., Jones D. T. - Odchudzenie firm 3. Liker Jeffrey K. - Droga Toyoty	

	Uzupełniająca lista lektur	4. Imai Masaaki - Gemba Kaizen 5. Hines Peter, Taylor David -Organizacja Lean
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie:
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania		
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy	

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.