



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Przetwórstwo tworzyw sztucznych, PG_00055252						
Kierunek studiów	Zarządzanie i inżynieria produkcji						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2022 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2024/2025		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć			Grupa zajęć fakultatywnych Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	3	Język wykładowy			polski		
Semestr studiów	6	Liczba punktów ECTS			2.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			zaliczenie		
Jednostka prowadząca	Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Instytut Technologii Maszyn i Materiałów						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		dr inż. Sławomir Szymański				
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu						
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	15.0	0.0	0.0	15.0	0.0	30
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	30		4.0		16.0	50
Cel przedmiotu	Pozyskanie wiedzy z zakresu metod przetwórstwa materiałów polimerowych Pozyskanie wiedzy o maszynach, narzędziach stosowanych w przetwórstwie tworzyw sztucznych Umiejętność doboru maszyn i urządzeń koniecznych do procesu produkcyjnego typowych wyrobów z tworzyw sztucznych						

Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy	Efekt z przedmiotu	Sposób weryfikacji i oceny efektu
	[K6_W13] ma szczegółową wiedzę w zakresie wytwarzania i eksploatacji maszyn i urządzeń, diagnozowania ich stanów technicznych i doboru technik regeneracji	student zna metody przetwórstwa materiałów polimerowych student potrafi opracować proces technologiczny wytwarzania wyrobów polimerowych	[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej
	[K6_K02] potrafi współdziałać i pracować w grupie, przyjmując w niej różne role, potrafi inspirować i organizować proces uczenia się innych osób, odpowiednio określa priorytety służące realizacji określonego przez siebie lub innych zadania	Student realizuje zadany temat w zespole, określa cele, analizuje i projektuje stanowisko produkcyjne	[SK2] Ocena postępów pracy
	[K6_U07] potrafi dokonać wstępnej analizy ekonomicznej podejmowanych działań inżynierskich, potrafi dokonać krytycznej analizy i oceny istniejących przebiegów procesów produkcyjnych i działania wybranych odcinków systemów wytwórczych, potrafi dokonać identyfikacji potrzeb stosowania rozwiązań technicznych dla automatyzacji i/ lub robotyzacji stanowisk produkcyjnych i sformułować specyfikacje wynikających stąd ograniczeń i korzyści	student potrafi dobrać do procesu produkcyjnego wyrobów z polimerów zestaw maszyn, narzędzi i urządzeń koniecznych do realizacji procesu produkcyjnego	[SU1] Ocena realizacji zadania
[K6_W08] ma podstawową wiedzę w zakresie zarządzania, w tym zarządzania jakością procesów i wyrobów, a szczegółową wiedzę o zintegrowanych i znormalizowanych systemach zarządzania jakością, środowiskiem, bezpieczeństwem i higieną pracy	student zna metody przetwórstwa materiałów polimerowych student potrafi opracować proces technologiczny wytwarzania wyrobów polimerowych	[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej	
Treści przedmiotu	1.Charakterystyka materiałów polimerowych2.Metody fizyko chemiczne oraz chemiczne wytwarzania wyrobów z polimerów3. Charakterystyka i analiza procesów technologicznych wtryskiwania, wyłaczania, prasowania,termoformowania, kalandrowania, ,odlewania, laminowania4. Projektowanie zautomatyzowanych gniazd i linii produkcyjnych		
Wymagania wstępne i dodatkowe	wiedza z materiałoznastwa		
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	kolokwium	60.0%	60.0%
	prezentacja	60.0%	20.0%
	sprawozdania	60.0%	20.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	1.Robert Sikora.: Przetwórstwo tworzyw polimerowych, WydawnictwoPolitechniki Lubelskiej, Lublin 20062. W. W. Korszak: Technologia tworzyw sztucznych, WNT Warszawa,1981	
	Uzupełniająca lista lektur	1. Sachtling. Tworzywa Sztuczne -poradnik, WNT Warszawa, 1995	
	Adresy eZasobów		
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	1. Przedstawić graficznie etapy procesu wtryskiwania2. Naszkicowac linie do wyłaczania rur3. Wymienić odmiany odlewania i opisać jedna z metod		
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		