



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Technologia budowy okrętów II, PG_00045061						
Kierunek studiów	Oceanotechnika, Oceanotechnika						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2020 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu	2022/2023				
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć					
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji	na uczelni				
Rok studiów	3	Język wykładowy	polski				
Semestr studiów	5	Liczba punktów ECTS	6.0				
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia	zaliczenie				
Jednostka prowadząca	Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Katedra Technologii Obiektów Pływających -> Systemów Jakości i Materiałoznawstwa						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot	dr inż. Ryszard Pyszko					
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu	dr inż. Mohamed Behilil dr inż. Ryszard Pyszko					
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	30.0	0.0	15.0	30.0	0.0	75
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
	Technologia budowy okrętów II, W, OCE, sem. 05, zima 22/23 (O:098011) - Moodle ID: 26068 https://enauzanie.pg.edu.pl/moodle/course/view.php?id=26068						
	Dodatkowe informacje: Wykład: Kurs: Technologia budowy okrętów II, W, OCE, sem. 05, zima 22/23 (O:098011) (pg.edu.pl) Projekt: Technologia budowy okrętów II (O:098011) https://enauzanie.pg.edu.pl/moodle/course/view.php?id=25186						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów	Udział w konsultacjach	Praca własna studenta	RAZEM		
	Liczba godzin pracy studenta	75	7.0	63.0	145		
Cel przedmiotu	Celem jest ugruntowanie i poszerzenie wiedzy w zakresie budowy statku, w szczególności stalowego kadłuba, na bazie posiadanej wiedzy z innych przedmiotów oraz semestru poprzedniego. Cele pośrednie to: zapoznanie się z procesami ramowej technologii budowy kadłuba, organizacja produkcji, określeniem efektywności produkcyjnej, sporządzenie projektu sekcji płaskiej.						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu		Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K6_W05] ma uporządkowaną wiedzę w zakresie projektowania, budowy i eksploatacji obiektów oraz systemów oceanotechnicznych		Student ma uporządkowaną wiedzę w zakresie efektywnego prowadzenia procesu budowy stalowego kadłuba statku oraz procesów wyposażeniowych		[SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym		
	[K6_U05] potrafi sformułować proste zadanie inżynierskie oraz jego specyfikację z zakresu projektowania, wytwarzania i eksploatacji obiektów oraz systemów oceanotechnicznych		Student potrafi przeprowadzić opracować dokumentację do procesu budowy sekcji płaskich łącznie z procedurami odbioru		[SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi [SU5] Ocena umiejętności zaprezentowania wyników realizacji zadania		
Treści przedmiotu	WYKŁAD Ogólna charakterystyka procesu budowy statku. Cykl życia statku. Planowanie w budowy statku. Planowanie budowy stalowego kadłuba statku. Etapy budowy stalowego kadłuba statku w układzie fazowym. Szacowanie efektywności procesów budowy kadłuba statku. Szacowanie pracochłonności (Rbg) procesów wyposażeniowych. Projekt na podstawie wykładu Sporządzenie harmonogramu budowy dla wybranej jednostki na podstawie wskaźników masowych dla konstrukcji stalowego kadłuba statku						

Wymagania wstępne i dodatkowe	Przedmioty wykładane na wcześniejszych latach z zakresu: - materiałoznawstwa, - spawalnictwa, - obróbki plastycznej.		
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	Wykład	60.0%	34.0%
	Laboratorium	100.0%	33.0%
	Projekt	100.0%	33.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	<p>1.Doerffer J.: Technologia budowy kadłubów okrętowych. WM Gdynia 1971.</p> <p>2.Doerffer J.: Technologia wyposażania statków. WM Gdynia 1975.</p> <p>3.Mackiewicz W.: Osnovy technologii sudostrojenia. Leningrad 1980.</p> <p>4.Wiebeck E.: Technologie des Schiffskorperbaus. Technik Berlin 1980.</p> <p>5.Bujniewicz Z. i inni: Stopy aluminium w budownictwie okrętowym. WM Gdańsk 1971.</p> <p>6.Myśliwiec M.: Spawalnictwo okrętowe. WM Gdańsk 1971.</p> <p>7.Butnicki S.: Stale i żeliwa dla przemysłu okrętowego. WM Gdynia 1959.</p> <p>8.Kowarsch A., Żaczek Z.: Spawanie konstrukcji okrętowych w osłonie gazów. WM Gdańsk 1984</p> <p>9.Doerffer J.: Technologia wyposażania statków. WM Gdańsk 1975.</p> <p>10.Poradnik inżyniera - Spawalnictwo. WNT Warszawa 1983.</p> <p>11.Kuzminow S.: Swarocznyje deformacji sudowych konstrukcji. Sudostrojenije 1974.</p> <p>12.Janusz W.: Obsługa geodezyjna budowli i konstrukcji. PPWK Warszawa 1971.</p> <p>13.Żurowski A.: Pomiary geodezyjne w budownictwie morskim. WM Gdańsk 1980.</p> <p>14.Mazurkiewicz B.: Encyklopedia inżynierii morskiej. WM Gdańsk 1986.</p> <p>15.Doerffer J.: Technologia remontów kadłubów okrętowych. WM Gdynia 1966.</p> <p>16.Bieńkowskij D.: Technologia sudoremonta. Transport Moskwa 1976</p>	
	Uzupełniająca lista lektur	<p>1. Materiały dydaktyczne z przedmiotu.</p> <p>2. Materiały w formie rysunków, katalogów oraz norm stosowanych w przygotowaniu produkcji w przemyśle okrętowym.</p> <p>3. Strony internetowe</p>	
	Adresy eZasobów		
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	<p>Narysuj/omów schemat blokowy produkcji statku</p> <p>W technologii budowy okrętu - co to jest: sekcja płaska, mikropanel, sekcja przestrzenna otwarta, blok-sekcja, blok</p>		
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		