



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	ERGONOMIA TECHNICZNA, PG_00044768							
Kierunek studiów	Zarządzanie inżynierskie							
Data rozpoczęcia studiów	październik 2022 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2024/2025			
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć			Grupa zajęć obowiązkowych z zakresu kierunku studiów Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki			
Forma studiów	niestacjonarne (on-line)	Sposób realizacji			na uczelni			
Rok studiów	3	Język wykładowy			polski			
Semestr studiów	5	Liczba punktów ECTS			4.0			
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			egzamin			
Jednostka prowadząca	Wydział Zarządzania i Ekonomii -> Katedra Informatyki w Zarządzaniu							
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot	prof. dr hab. inż. Marcin Sikorski						
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu							
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM	
	Liczba godzin zajęć	16.0	0.0	0.0	8.0	0.0	24	
W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0								
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów	Udział w konsultacjach		Praca własna studenta		RAZEM	
	Liczba godzin pracy studenta	24	8.0		68.0		100	
Cel przedmiotu	Nabywanie znajomości metod i technik ergonomii, które są potrzebne nie tylko organizatorom produkcji i kadry kierowniczej, ale i projektantom rozwiązań technicznych, organizacyjnych oraz informatycznych.							
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu			Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K6_W11] ma podstawową wiedzę z zakresu matematyki, fizyki oraz chemii niezbędną do rozwiązywania problemów technicznych	Posiada wiedzę na temat obciążeń fizycznych występujących na stanowiskach pracy.			[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej			
	[K6_U05] posługuje się odpowiednimi przepisami, regułami prawnymi oraz systemami normatywnymi przestrzegając zasady etyki zawodowej w działaniach menedżerskich	Posiada umiejętność oceny i projektowania stanowisk pracy zgodnie z zasadami ergonomii			[SU1] Ocena realizacji zadania			
	[K6_U08] analizuje rozwiązania inżynierskie i menedżerskie w procesach podejmowania decyzji z uwzględnieniem aspektów prośrodowiskowych i bezpieczeństwa procesów pracy	Posiada umiejętność oceny i projektowania stanowisk pracy zgodnie z zasadami ergonomii			[SU1] Ocena realizacji zadania			
	[K6_W12] ma podstawową wiedzę z zakresu zarządzania produkcją oraz zarządzania bezpieczeństwem pracy i ergonomią oraz technologii informatycznych niezbędnych w zarządzaniu inżynierskim	Posiada wiedzę na temat ergonomii stanowisk pracy			[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej			
	[K6_W07] zna podstawowe uwarunkowania dotyczące norm i standardów obejmujących poszczególne obszary funkcjonowania organizacji, w tym szczególnie dotyczące zasobów i procesów technicznych							

Treści przedmiotu	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ergonomia - wprowadzenie. System ergonomiczny: człowiek - technika - środowisko. 2. Analiza obciążenia fizycznego na stanowiskach pracy. Redukcja obciążeń fizycznych na stanowiskach pracy. 3. Projektowanie przestrzeni pracy. Wymagania przestrzenne dla typowych stanowisk pracy. 4. Ergonomia i organizacja pracy wspomaganego komputerowo. 5. Obciążenie psychiczne na stanowiskach pracy - kształtowanie treści pracy. Metody oceny obciążenia psychicznego na stanowiskach pracy. 6. Analiza czynników materialnego środowiska pracy (1). Analiza warunków oświetleniowych i pola elektromagnetycznego na stanowiskach pracy. Analiza warunków akustycznych, drgań, mikroklimatu i zanieczyszczeń powietrza na stanowiskach pracy. 7. Metody oceny ryzyka zawodowego na stanowiskach pracy. Systemowe zarządzanie bezpieczeństwem pracy w przedsiębiorstwie. 8. Obowiązki pracodawcy w zakresie zapewnienia bezpiecznych warunków pracy. Makroergonomia - kształtowanie organizacji pracy i relacji pracodawca-pracownik. 		
Wymagania wstępne i dodatkowe			
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa ocena końcowej
	egzamin	60.0%	50.0%
	projekt	60.0%	50.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur		<ul style="list-style-type: none"> • Górska E. (2007): Ergonomia - projektowanie, diagnoza, eksperymenty. Wyd. Politechnika Warszawska, Warszawa. • Olszewski J.(1993): Podstawy ergonomii i fizjologii pracy. Akademia Ekonomiczna, Poznań. • Lewandowski J.(1995): Ergonomia. MARCUS, Łódź. • Wykowska M. (2010). Ergonomia. Wyd. AGH, Kraków.
	Uzupełniająca lista lektur		--
	Adresy eZasobów		
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	--		
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		