



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Production Management, PG_00037706						
Kierunek studiów	Zarządzanie (studia w jęz. angielskim)						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2022 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2023/2024		
Poziom kształcenia	I stopnia - licencjackie	Grupa zajęć			Grupa zajęć obowiązkowych z zakresu kierunku studiów Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	2	Język wykładowy			angielski		
Semestr studiów	4	Liczba punktów ECTS			4.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			egzamin		
Jednostka prowadząca	Wydział Zarządzania i Ekonomii -> Katedra Zarządzania w Przemysle						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot						
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu						
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	15.0	30.0	0.0	0.0	0.0	45
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	45		8.0		47.0	100
Cel przedmiotu	Celem przedmiotu jest wyposażenie studenta w podstawową wiedzę na temat mechanizmów zarządzania wewnętrznym i zewnętrznym łańcuchem dostaw oraz umiejętność określenia ścieżki krytycznej i umiejętności optymalizacji procesów w firmie w zakresie produkcji						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu		Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K6_U06] prognozuje zjawiska i procesy w organizacji z uwzględnieniem aspektów społecznych		Student potrafi prognozować zjawiska i procesy produkcyjne z uwzględnieniem aspektów organizacyjnych oraz społecznych.		[SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi [SU5] Ocena umiejętności zaprezentowania wyników realizacji zadania		
	[K6_W08] zna w stopniu podstawowym metody i narzędzia prowadzenia badań związanych z poszczególnymi obszarami funkcjonowania przedsiębiorstwa		Zdobyta wiedza pozwala studentowi na wykorzystanie podstawowych narzędzi lean manufacturing w zakresie zarządzania produkcją w przedsiębiorstwie.		[SW2] Ocena wiedzy zawartej w prezentacji [SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym		
	[K6_U10] wykorzystuje zdobytą wiedzę do pracy w zespole w oparciu o podstawowe techniki pracy zespołowej		Zdobyta wiedza i pozyskane umiejętności pracy zespołowej umożliwią studentowi realizację zamierzonych celów dydaktycznych.		[SU3] Ocena umiejętności wykorzystania wiedzy uzyskanej w ramach przedmiotu [SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi [SU5] Ocena umiejętności zaprezentowania wyników realizacji zadania		
	[K6_W07] zna metody i narzędzia statystyczne oraz informatyczne pozwalające na pozyskiwanie i prezentację danych dotyczących zasobów organizacji		Student potrafi zidentyfikować narzędzia statystyczne oraz informatyczne pozwalające w zakresie zarządzania produkcją w przedsiębiorstwie.		[SW2] Ocena wiedzy zawartej w prezentacji [SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym		
	[K6_U09] wykorzystuje wiedzę teoretyczną do projektowania rozwiązań w zakresie zarządzania zasobami organizacji		Student posiada poszerzoną wiedzę teoretyczną w zakresie projektowania i zarządzania projektami produkcyjnymi przy współdziałania z organizacją.		[SU3] Ocena umiejętności wykorzystania wiedzy uzyskanej w ramach przedmiotu [SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi [SU5] Ocena umiejętności zaprezentowania wyników realizacji zadania		

Treści przedmiotu	Koncepcja i rozwój produkcji; zarządzanie łańcuchem dostaw; systemy produkcyjne; analiza systemów produkcyjnych; logistyka zaopatrzenia; logistyka produkcji; logistyka dystrybucji; koszty produkcji, robotyzacja produkcji, przemysł 4.0		
Wymagania wstępne i dodatkowe			
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa ocena końcowej
	Egzamin	60.0%	100.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	<ul style="list-style-type: none"> 1. Fogarty, D.W., J.H. Blackstone Jr., and T.R.Hoffman Production and Inventory Management 2nd ed., 1991. 2. Landvater D., Gray Ch. MRP II Standard System. A Handbook for Manufacturing Software Survival Oliver Wight Limited Publications, Inc., Essex Junction, Vermont, USA, 1989. 3. John F. Praud Master Scheduling: A Practical Guide to Competitive Manufacturing 3th Edition. 4. Tony Arnold J.R., Chapman Stephen N. Introduction to Materials Management, Sixth Edition 2008. 5. Monk Ellen, Wagner Bret, Concepts in Enterprise Resource Planning, 2d ed., Boston: Thomson Course Technology 2006. 6. The Oliver Wight ABCD Checklist for Operational Excellence, Oliver Wight Manufacturing, 5th ed., 2000. 	
	Uzupełniająca lista lektur	<ul style="list-style-type: none"> 1. Vollman, Thomas E., William L. Berry, and D. Clay Whybark, Manufacturing Planning and Control Systems, 5th ed., Irwin McGraw-Hill, 2005. 2. Sandras, William A., Just-In-Time: Making It Happen, John Wiley and Sons, Inc., 1989. 3. Monden, Yasuhiro, Toyota Production System: An integrated Approach to Just-In-Time, 3rd ed., Engineering and Management Press, 1998. 	
	Adresy eZasobów		
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	<ul style="list-style-type: none"> 1. Definicja procesu produkcyjnego 2. Co to jest proces technologiczny? 3. Co to jest proces pomocniczy? 4. Co to są gniazda produkcyjne? 5. Co to jest wąskie gardło na produkcji? 6. Koncepcja Lean Management. 7. Koncepcja Lean Manufacturing. 8. Koncepcja Lean Production. 9. Techniki sterowania produkcją 10. System produkcyjny Toyoty. 		
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		