



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Praca przejściowa zespołowa, PG_00057381						
Kierunek studiów	Mechanika i budowa maszyn						
Data rozpoczęcia studiów	luty 2023 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2023/2024		
Poziom kształcenia	II stopnia	Grupa zajęć			Grupa zajęć fakultatywnych		
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	1	Język wykładowy			polski		
Semestr studiów	2	Liczba punktów ECTS			4.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			zaliczenie		
Jednostka prowadząca	Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Katedra Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		dr hab. inż. Stefan Dzionk				
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu						
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	0.0	0.0	0.0	30.0	0.0	30
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	30		10.0		60.0	100
Cel przedmiotu	Celem przedmiotu jest przygotowanie studentów do pracy w zespole w którym realizowane są przygotowane zadania projektowo technologiczne. Każdy student realizuje określone zadanie konsultując z pozostałymi osobami zespołu zmieniające się założenia i inne dane wejściowe.						

Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy	Efekt z przedmiotu	Sposób weryfikacji i oceny efektu
	[K7_U04] potrafi opracować i przedstawić w języku polskim lub obcym prezentację rozwiązania zadania konstrukcyjnego, technologicznego i wyników przeprowadzonych badań wraz z analizą wyników i możliwych zamian, potrafi organizować i kierować pracą w zespole ukierunkowując zadania	Student przedstawia opracowanie konstrukcyjno - technologicznego dla wybranego problemu wraz z analizą jego użyteczności i nowoczesności.	[SU1] Ocena realizacji zadania
	[K7_K01] ma świadomość potrzeby uzupełniania wiedzy przez całe życie, potrafi dobrać właściwe metody uczenia siebie i innych	Student znajduje i uzupełnia wiedzę niezbędną do realizacji wybranego zadania.	[SK2] Ocena postępów pracy
	[K7_U08] potrafi zaprojektować zgodnie ze specyfikacją aparaturę procesową lub urządzenie przy wykorzystaniu systemu wspomagającego projektowanie w formie dokumentacji projektu, z wybraniem właściwego modelu, dokonując krytycznej analizy, z właściwym dobrem narzędzi i technik	Student opracowuje dokumentację technologiczno -konstrukcyjną stosując dostępne narzędzia i techniki.	[SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi
	[K7_U01] potrafi pozyskiwać informacje z literatury fachowej i innych źródeł w zakresie budowy i eksploatacji maszyn i nauk pokrewnych w języku polskim i obcym oraz prowadzić proces samokształcenia, potrafi dokonać syntezy informacji a także formułować wnioski i uzasadniać opinie	Student poszukuje i analizuje literaturę naukową stosowną do realizowanego zadania. Student analizuje istniejące rozwiązania techniczne pod kątem ich przydatności.	[SU2] Ocena umiejętności analizy informacji
[K7_K04] potrafi nawiązywać kontakty zawodowe oraz jest w stanie kierować i pracować w zespole przyjmując w nim różne role; potrafi wykazać się przedsiębiorczością i innowacyjnością w realizacji projektów zawodowych	Student pracuje w zespole z komunikując się z pozostałymi osobami w zakresie wymiany informacji technicznych jak i poszukiwaniu nowych rozwiązań w zakresie realizowanych zadań.	[SK1] Ocena umiejętności pracy w grupie	
Treści przedmiotu	Definiowanie problemu. Rozwiązywanie zadań inżynierskich z wykorzystaniem aktualnej wiedzy ogólnej i specjalistycznej.		
	Stosowanie współczesnych narzędzi działania inżynierskiego, w tym technik komputerowych do rozwiązywania problemów inżynierskich. Prezentacja wyników.		
Wymagania wstępne i dodatkowe			
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	Ocena pracy	60.0%	100.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	Literatura dobierana indywidualnie przez prowadzącego	
	Uzupełniająca lista lektur	Jak wyżej	
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie:	
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	Opracowanie dokumentacji konstrukcyjno - technologicznej oprzyrządowania.		
	Opracowanie dokumentacji konstrukcyjno - technologicznej narzędzi produkcyjnych typu forma wtryskowa, wykrojnik i inne.		
	Opracowanie dokumentacji konstrukcyjno - technologicznej wybranych fragmentów linii technologicznej.		
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		