



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Nadzorowanie bezpieczeństwa w przedsiębiorstwie, PG_00059213						
Kierunek studiów	Transport i logistyka						
Data rozpoczęcia studiów	luty 2022 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu	2022/2023				
Poziom kształcenia	II stopnia	Grupa zajęć					
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji	na uczelni				
Rok studiów	1	Język wykładowy	polski				
Semestr studiów	2	Liczba punktów ECTS	2.0				
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia	zaliczenie				
Jednostka prowadząca	Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Instytut Technologii Maszyn i Materiałów						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot	dr inż. Sławomir Szymański					
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu	dr inż. Sławomir Szymański					
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	30.0	0.0	0.0	0.0	0.0	30
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Nadzorowanie bezpieczeństwa w przedsiębiorstwie - Moodle ID: 25659 https://enauzanie.pg.edu.pl/moodle/course/view.php?id=25659							
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów	Udział w konsultacjach	Praca własna studenta	RAZEM		
	Liczba godzin pracy studenta	30	0.0	0.0	30		
Cel przedmiotu	Pozyskanie wiedzy z zakresu zagrożeń i metod oceny bezpieczeństwa w zakładzie pracy Umiejętność wyznaczania stopnia ryzyka na stanowisku pracy Umiejętność sporządzenia planu zarządzania bezpieczeństwem w zakładzie pracy						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy	Efekt z przedmiotu			Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K7_U71] potrafi zastosować wiedzę z zakresu nauk humanistycznych lub społecznych lub ekonomicznych lub prawnych do rozwiązywania problemów	Student potrafi w razie wypadku wdrożyć system ochrony pracownika przed zagrożeniem.			[SU1] Ocena realizacji zadania		
	[K7_K71] potrafi wyjaśnić potrzebę korzystania z wiedzy z zakresu nauk humanistycznych lub społecznych lub ekonomicznych lub prawnych w funkcjonowaniu w środowisku społecznym	Student potrafi stosować wiedzę z zakresu ochrony pracownika przed zagrożeniami na stanowisku pracy			[SK2] Ocena postępów pracy		
	[K7_W71] ma wiedzę ogólną w zakresie nauk humanistycznych lub społecznych lub ekonomicznych lub prawnych obejmującą ich podstawy i zastosowania	Student ma wiedzę z zakresu bezpieczeństwa i norm prawnych dotyczących oceny ryzyka i bezpieczeństwa na stanowisku pracy. Student ma wiedzę jak opracować plan bezpieczeństwa w przedsiębiorstwie przemysłowym.			[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej		
[K7_K03] ma świadomość swej roli społecznej jako absolwenta uczelni technicznej, ma świadomość ważności przestrzegania etyki zawodowej i poszanowania różnorodności poglądów	Student potrafi ocenić zagrożenia na stanowisku pracy. Student potrafi ocenić stopień ryzyka na stanowisku pracy. Student umie stosować normy prawne do tworzenia stanowisk pracy.			[SK2] Ocena postępów pracy			

Treści przedmiotu	<p>Bezpieczeństwo funkcjonalne i bezpieczeństwo pracy. Błąd ludzki i jego konsekwencje w technice i przemyśle. Zasady zachowania bezpieczeństwa w pracy. Metody oceny ryzyka zawodowego w przemyśle: metody wg PN-N-18000: trójstopniowa i pięciostopniowa, metoda Risk Score, procedury oceny zagrożenia wypadkowego. Opracowanie planu bezpieczeństwa w przedsiębiorstwie przemysłowym. Funkcje zarządzania w odniesieniu do bezpieczeństwa w przedsiębiorstwie: planowanie, organizowanie, motywowanie i kontrolowanie. Zarządzanie bezpieczeństwem a zarządzanie jakością w przedsiębiorstwie. Budowa systemu zarządzania bezpieczeństwem pracy w przedsiębiorstwie. Organizatorskie metody podnoszenia bezpieczeństwa w przedsiębiorstwie. Techniki informatyczne wspomagające proces oceny, analizy i dokumentowania ryzyka zawodowego.</p>		
Wymagania wstępne i dodatkowe			
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	kolokwium	60.0%	100.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	<ol style="list-style-type: none"> Lis T., Nowacki K.: Zarządzanie bezpieczeństwem w zakładzie przemysłowym, Wydawnictwo Politechniki Gliwickiej, Gliwice 2005 Karczewski J.T.: Systemy zarządzania bezpieczeństwem pracy. ODDK Gdańsk 2001 	
	Uzupełniająca lista lektur	<ol style="list-style-type: none"> Kosiński R., Grabowski A. "Zastosowanie sztucznych komórkowych sieci neuronowych w inteligentnych systemach bezpieczeństwa", CiOP-PIB 2008 Strawiński T. "Zapewnienie bezpieczeństwa użytkownika maszyn metodami sterowania", CiOP-PIB 2008 Korzeniowski L F. Podstawy nauk o bezpieczeństwie. Zarządzanie bezpieczeństwem, Wyd. Difin, Warszawa 2012 	
	Adresy eZasobów		
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	<ol style="list-style-type: none"> Wyznaczyć ryzyka zawodowe Metodą Risk score dla wybranego stanowiska pracy (np. operatora frezarki) Wymienić zagrożenia na wybranym stanowisku pracy (np. stanowisku spawacza) Wymienić i scharakteryzować podstawowe metody oceny ryzyka na stanowisku. Wymienić i scharakteryzować źródła zagrożeń w wybranej gałęzi przemysłu lub w wybranym procesie. Scharakteryzować poziomy i obszary systemowego zarządzania bezpieczeństwem dla wybranego stanowiska lub procesu. 		
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		