



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Praca przejściowa zespołowa, PG_00059501						
Kierunek studiów	Zarządzanie i inżynieria produkcji						
Data rozpoczęcia studiów	luty 2023 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2023/2024		
Poziom kształcenia	II stopnia	Grupa zajęć			Grupa zajęć fakultatywnych		
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	1	Język wykładowy			polski		
Semestr studiów	2	Liczba punktów ECTS			4.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			zaliczenie		
Jednostka prowadząca	Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Instytut Technologii Maszyn i Materiałów -> Zakład Technologii Materiałów Konstrukcyjnych i Spajania						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot	dr hab. inż. Marek Szkodo					
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu	dr hab. inż. Marek Szkodo					
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	0.0	0.0	0.0	30.0	0.0	30
W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0							
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	30		21.0		49.0	100
Cel przedmiotu	Studenci rozwiązują pod kierunkiem opiekuna podstawowe problemy techniczne przy wykorzystaniu wiedzy zdobytej w całym okresie studiów. Studenci redagują opracowanie o charakterze technicznym.						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu		Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K7_K03] potrafi myśleć i działać w sposób kreatywny i przedsiębiorczy		Studenci opracowują plan prac potrzebnych do rozwiązania problemu inżynierskiego.		[SK2] Ocena postępów pracy		
	[K7_U03] potrafi posługiwać się technikami informacyjno-komunikacyjnymi właściwymi do pozyskiwania, przetwarzania informacji oraz realizacji zadań typowych dla działalności inżynierskiej		Studenci wykorzystują dostępne techniki i źródła potrzebne w rozwiązaniu problemu technicznego.		[SU3] Ocena umiejętności wykorzystania wiedzy uzyskanej w ramach przedmiotu		
	[K7_U08] potrafi pracować w grupie, przyjmując w niej różne role, w tym kierować małym zespołem, przyjmując odpowiedzialność za efekty jego pracy		Studenci rozwiązują problem techniczny w podziale na zadania.		[SU1] Ocena realizacji zadania		
	[K7_K01] ma świadomość potrzeby poszerzania wiedzy i weryfikacji sposobów rozwiązywania problemów poprzez zasięgnięcie opinii ekspertów		Studenci pozyskują wiedzę potrzebną do rozwiązania problemu technicznego.		[SK5] Ocena umiejętności rozwiązywania problemów występujących w praktyce		
	[K7_W02] ma poszerzoną wiedzę obejmującą kluczowe zagadnienia charakteryzujące procesy produkcyjne		Studenci projektują proste konstrukcje lub segmenty procesu technologicznego.		[SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym		
Treści przedmiotu	Rozwiązanie w grupach zadania analitycznego lub konstrukcyjnego z zakresu postawionego przez opiekuna						
Wymagania wstępne i dodatkowe							
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)		Próg zaliczeniowy		Składowa oceny końcowej		
	Projekt		51.0%		100.0%		

Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	Literatura dobierana indywidualnie przez opiekuna na podstawie tematyki i zakresu projektu.
	Uzupełniająca lista lektur	Literatura dobierana indywidualnie przez opiekuna na podstawie tematyki i zakresu projektu.
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie:
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	Projekt technologii spawania. Projekt konstrukcji spawanej. Projekt technologii regeneracji. Analityczne metody oceny spawalności metali.	
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy	