

## Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Techniki wytwarzania, PG_00055442						
Kierunek studiów	Mechatronika						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2023 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2024/2025		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć			Grupa zajęć obowiązkowych z zakresu kierunku studiów Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	2	Język wykładowy			polski		
Semestr studiów	4	Liczba punktów ECTS			3.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			egzamin		
Jednostka prowadząca	Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Instytut Technologii Maszyn i Materiałów						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		dr inż. Michał Landowski				
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu						
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	30.0	0.0	15.0	0.0	0.0	45
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	45		2.0		28.0	75
Cel przedmiotu	Celem przedmiotu jest zapoznanie studentów z głównymi technikami wytwórczymi elementów metalowych. Student poznaje zagadnienia związane z odlewnictwem, przeróbką plastyczną, obróbką skrawaniem o raz spawalnictwem.						

Efekty uczenia się przedmiotu	<p>Efekt kierunkowy</p> <p>[K6_U08] potrafi - zgodnie z zadaną specyfikacją – zaprojektować, oszacować koszty oraz zrealizować proste urządzenie, obiekt, system lub proces, typowy dla mechatroniki, używając właściwych metod, technik i narzędzi</p>	<p>Efekt z przedmiotu</p> <p>Student zna podstawowe wady i zalety poszczególnych technik wytwarzania elementów metalowych. Potrafi ocenić zasadność stosowania określonej technologii w konkretnym zastosowaniu.</p>	<p>Sposób weryfikacji i oceny efektu</p> <p>[SU1] Ocena realizacji zadania [SU3] Ocena umiejętności wykorzystania wiedzy uzyskanej w ramach przedmiotu</p>
	<p>[K6_U05] potrafi posłużyć się właściwie dobranymi narzędziami w celu porównania rozwiązań projektowych elementów i układów mechatronicznych, ze względu na zadane kryteria użytkowe i ekonomiczne (np. pobór mocy, szybkość działania, koszt)</p>	<p>Student zna poszczególne technologie wytwarzania elementów metalowych. Potrafi dobrać odpowiednią technologię wytwarzania do konkretnego zastosowania.</p>	<p>[SU3] Ocena umiejętności wykorzystania wiedzy uzyskanej w ramach przedmiotu [SU5] Ocena umiejętności zaprezentowania wyników realizacji zadania</p>
	<p>[K6_U11] potrafi ocenić przydatność rutynowych metod i narzędzi służących do rozwiązania prostego zadania inżynierskiego o charakterze praktycznym, charakterystycznego dla mechatroniki oraz wybrać i zastosować właściwą metodę i narzędzia</p>	<p>Student poznaje metody oceny jakości, ryzyko powstawania wad materiałowych i na podstawie tych danych jest w stanie wybrać odpowiednie rozwiązanie technologiczne.</p>	<p>[SU2] Ocena umiejętności analizy informacji [SU3] Ocena umiejętności wykorzystania wiedzy uzyskanej w ramach przedmiotu</p>
	<p>[K6_W08] zna i rozumie procesy projektowania i wytwarzania elementów i prostych urządzeń mechatronicznych</p>	<p>Student potrafi dobrać technikę wytwarzania elementów urządzeń mechatronicznych. Potrafi ocenić trwałość gwintu trapezowego wykonanego przez obróbkę skrawaniem i plastyczną.</p>	<p>[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej [SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym</p>
Treści przedmiotu	<p>WYKŁAD: Parametry geometryczne i kinematyczne skrawania. Ruchy narzędzia i przedmiotu obrabianego. Geometria ostrzy w układzie narzędzia i roboczym, geometria warstwy skrawanej. Zjawisko powstawania wióra i rodzaje wiórów. Ciepło i temperatura w strefie skrawania. Środki chłodząco-smarujące. Zużycie narzędzi skrawających. Siła i moc skrawania. Materiały narzędziowe i zasady ich doboru. Podstawowe sposoby obróbki wiórowej: toczenie, frezowanie, wiercenie, pogłębianie, rozwiercanie. Metalurgia metali i ich stopów. Metalurgia surówki. Metalurgia stali. Wytapianie stali w piecach elektrycznych. Metalurgia żeliwa. Metody wytwarzania odlewów. Wytwarzanie odlewów w formach piaskowych ręczne i maszynowe. Masy formierskie. Automatyzacja i mechanizacja formowania i wytwarzania rdzeni. Specjalne metody wytwarzania form i rdzeni. Specjalne metody odlewania. Podstawy obróbki plastycznej. Odształcenia plastyczne metali. Wpływ odształceń plastycznych na własności metali. Klasyfikacja procesów obróbki plastycznej. Walcowanie metali. Walcowanie kształtowników. Walcowanie rur. Kucie i prasowanie. Maszyny do kucia i prasowania. Kucie swobodne. Kucie matrycowe. Charakterystyka procesów ciągnięcia i wyciskania. Technologia ciągnięcia prętów, drutów i rur. Technologia procesów wyciskania. Tłoczenie powłok nierozwijalnych. Klasyfikacja procesów tłoczenia. Cięcie metali. Gięcie metali. Klasyfikacja procesów spawalniczych. Definicja spawalności. Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania. Spawanie gazowe. Spawanie elektrodą otuloną. Spawanie łukiem krytym pod topnikiem. Spawanie metodą TIG. Gazy osłonowe. Spawanie w osłonie gazów metodą MIG/MAG. Spawanie laserowe, plazmowe i elektronowe. Zgrzewanie rezystancyjne, lutowanie.</p> <p>ĆWICZENIA LABORATORYJNE: Przecinanie materiałów i przecinarki. Obróbka na tokarkach. Obróbka na wiertarkach. Obróbka na frezarkach. Obróbka kół zębatych. Obróbka na szlifierniach. Obróbka na strugarkach i dłutownicach. Maszyny do obróbki plastycznej. Wpływ zgniotu na własności mechaniczne metali. Spawanie ręczne elektrodami otulonymi, spawanie automatyczne łukiem krytym pod topnikiem. Spawanie w osłonach gazów ochronnych. Zgrzewanie metali, lutowanie.</p>		
Wymagania wstępne i dodatkowe			
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	Laboratoria	56.0%	40.0%
	Egzamin	56.0%	60.0%

Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	<p>Olszak W. Obróbka skrawaniem. WNT Warszawa 2008. Podręcznik szkoleniowy. Obróbka metali skrawaniem. Sandvik Coromant 2017. Storch B.: Podstawy obróbki skrawaniem. Wyd. Politechniki Koszalińskiej, Koszalin 2001. Cichosz P.: Narzędzia skrawające. WNT, Warszawa 2006. Bartosiewicz J.: Obróbka skrawaniem i elementy obrabiarek. Wyd. Politechniki Gdańskiej, Gdańsk 1997. Kosowski A.: Zarys odlewnictwa. Wyd. AGH Kraków. Muszyński Z.: Zarys technologii metali. PWN, Warszawa. Szweyger M., Nadolska D.: Metalurgia i odlewnictwo. Poznań: Wyd. Politechniki Poznańskiej. Skoblik R., Wilczewski L.: Technologia Metali. Laboratorium. Klimpel A.: Technologia spawania i cięcia metali. WNT. Warszawa 1999. Walczak W. (red.): Spawalnictwo. Ćwiczenia laboratoryjne. Wydawnictwo Politechniki Gdańskiej. Gdańsk, 2000. Butnicki S.: Spawalność i kruchość stali. Wydawnictwo WNT. Warszawa 1991. Pilarczyk J., Pilarczyk J.: Spawanie i napawanie elektryczne metali. Wydawnictwo Śląsk, Katowice 1996.</p>
	Uzupełniająca lista lektur	<p>Jemielniak K.: Obróbka skrawaniem. Ofic. Wyd. Polit. Warsz. Warszawa 1998. Grzesik W.: Podstawy skrawania materiałów metalowych. WNT Warszawa 1998. Materiały pomocnicze dostępne na stronach producentów narzędzi np. Seco Tools i in. Murza-Mucha K.: Techniki wytwarzania. Odlewnictwo. PWN Warszawa. Dobrucki W.: Zarys obróbki plastycznej metali. Śląsk</p>
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczenie:
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	<p>Opisz proces konwertorowy. Wymień rodzaje wyciskania. Wpływ przeróbki plastycznej na właściwości mechaniczne.</p>	
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy	