



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Manufacturing Techniques 2, PG_00049765							
Kierunek studiów	Energetyka (studia w jęz. angielskim), Energetyka (studia w jęz. angielskim)							
Data rozpoczęcia studiów	październik 2023 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2024/2025			
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć			Grupa zajęć obowiązkowych z zakresu kierunku studiów Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki			
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni			
Rok studiów	2	Język wykładowy			angielski			
Semestr studiów	3	Liczba punktów ECTS			3.0			
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			zaliczenie			
Jednostka prowadząca	Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Katedra Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji							
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		dr hab. inż. Jacek Tomków					
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu							
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM	
	Liczba godzin zajęć	15.0	0.0	15.0	0.0	0.0	30	
W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0								
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM	
	Liczba godzin pracy studenta	30		4.0		41.0	75	
Cel przedmiotu	Zapoznanie studentów z technologiami przetwórstwa tworzyw polimerowych, metodami przyrostowymi w produkcji, metodami elektroerozyjnymi, strukturą geometryczną powierzchni i technologiami niestandardowymi. przedstawie podstaw procesu produkcyjnego i kontroli jakości.							
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu			Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K6_W05] ma uporządkowaną wiedzę z zakresu elektrotechniki i elektroniki, niezbędną do rozumienia podstaw działania oraz doboru maszyn elektrycznych, układów przesyłu energii elektrycznej i urządzeń energoelektronicznych							
[K6_U02] potrafi zastosować poznane metody matematyczne do analizy i projektowania elementów, układów i systemów energetycznych								
Treści przedmiotu	WYKŁAD: Podstawy przetwórstwa tworzyw polimerowych, techniki przyrostowe w wytwarzaniu, Struktura Geometryczna powierzchni i parametry w układzie 2D i 3D, Kontrola wymiarowa, podstawy systemów planowania produkcji i kontroli jakości.  ĆWICZENIA LABORATORYJNE: Techniki przyrostowe w produkcji, Geometryczna struktura powierzchni - pomiary chropowatości i falistości, Technologie przetwórstwa tworzyw polimerowych, Wpływ baz na dokładność obróbki, Obróbki elektroerozyjne, Planowanie przebiegu wytwarzania określonego spektrum przedmiotów, Współrzędnościowa technika pomiarowa.							
Wymagania wstępne i dodatkowe								
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)		Próg zaliczeniowy			Składowa oceny końcowej		
	Kolokwium		60.0%			60.0%		
	Sprawozdania		0.0%			40.0%		

Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. M. P. Groover: <i>Fundamentals of modern Manufacturing</i>, JOHN WILEY&amp;SONS, INC.</li> <li>2. S. Kalpakjian, S. R. Schmid: <i>Manufacturing Engineering and Technology</i>, Pearson Prentice Hall.</li> <li>3. A. Brent Strong: <i>Plastic materials and processing</i>, Pearson Prentice Hall.2000.</li> </ol>
	Uzupełniająca lista lektur	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Myer Kutz: <i>Mechanical Engineers' handbook Manufacturing and Management</i>, John Wiley &amp; sons, INC, 2006</li> </ol>
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie:
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania		
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy	