



Karta przedmiotu

|   |   |  |  |                                    |  |                       |       |
|---|---|--|--|------------------------------------|--|-----------------------|-------|
| Nazwa i kod przedmiotu  | ERGONOMIA TECHNICZNA, PG_00061409   |  |  |                                    |  |                       |       |
| Kierunek studiów  | Zarządzanie inżynierskie  |  |  |                                    |  |                       |       |
| Data rozpoczęcia studiów  | październik 2023 r.   | Rok akademicki realizacji przedmiotu   |  |                                    | 2025/2026  |                       |       |
| Poziom kształcenia  | I stopnia - inżynierskie  | Grupa zajęć  |  |                                    | Grupa zajęć obowiązkowych z zakresu kierunku studiów<br>Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki |                       |       |
| Forma studiów   | niestacjonarne  | Sposób realizacji  |  |                                    | na uczelni   |                       |       |
| Rok studiów   | 3   | Język wykładowy  |  |                                    | polski   |                       |       |
| Semestr studiów   | 5   | Liczba punktów ECTS  |  |                                    | 4.0  |                       |       |
| Profil kształcenia  | ogólnoakademicki  | Forma zaliczenia   |  |                                    | egzamin  |                       |       |
| Jednostka prowadząca  | Wydział Zarządzania i Ekonomii -> Katedra Informatyki w Zarządzaniu   |  |  |                                    |  |                       |       |
| Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)  | Od odpowiedzialny za przedmiot  | prof. dr hab. inż. Marcin Sikorski   |  |                                    |  |                       |       |
|   | Prowadzący zajęcia z przedmiotu   | prof. dr hab. inż. Marcin Sikorski   |  |                                    |  |                       |       |
| Formy zajęć i metody nauczania  | Forma zajęć   | Wykład   | Ćwiczenia  | Laboratorium                       | Projekt  | Seminarium            | RAZEM |
|   | Liczba godzin zajęć   | 16.0   | 0.0  | 0.0                                | 8.0  | 0.0                   | 24    |
| W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0   |   |  |  |                                    |  |                       |       |
| Aktywność studenta i liczba godzin pracy  | Aktywność studenta  | Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów                                      |  | Udział w konsultacjach             |  | Praca własna studenta | RAZEM |
|   | Liczba godzin pracy studenta  | 24   |  | 7.0                                |  | 69.0                  | 100   |
| Cel przedmiotu  | Ocena procesy pracy w kontekście spełnienia wymagań ergonomicznych i proponuje rekomendacje minimalizujące dostrzeżone nieprawidłowości   |  |  |                                    |  |                       |       |
| Efekty uczenia się przedmiotu   | Efekt kierunkowy  |  | Efekt z przedmiotu   |                                    | Sposób weryfikacji i oceny efektu  |                       |       |
|   | [K6_K02] podejmuje kompetentne i etyczne decyzje w celu tworzenia i utrzymania wartości ekonomicznych, społecznych i środowiskowych   |  | modyfikuje środowisko pracy proponując rekomendacje minimalizujące zdiagnozowane nieprawidłowości ergonomiczne |                                    | [SK5] Ocena umiejętności rozwiązywania problemów występujących w praktyce  |                       |       |
| [K6_W07] analizuje w zaawansowany sposób procesy zarządzania w kontekście technicznym, prawnym, ekonomicznym, finansowym i społecznym |   | analizuje procesy pracy skupiając się na kontekście ergonomicznym we wszystkich jego aspektach |  | [SW1] Ocena wiedzy faktograficznej |  |                       |       |
| Treści przedmiotu   | Ergonomia - wprowadzenie. System ergonomiczny: człowiek - technika środowisko<br>Analiza obciążenia fizycznego na stanowiskach pracy<br>Redukcja obciążeń fizycznych na stanowiskach pracy<br>Projektowanie przestrzeni pracy<br>Wymagania przestrzenne dla typowych stanowisk pracy<br>Ergonomia i organizacja pracy wspomaganą komputerowo<br>Obciążenie psychicznego na stanowiskach pracy - kształtowanie treści pracy<br>Metody oceny obciążenia psychicznego na stanowiskach pracy<br>Analiza czynników materialnego środowiska pracy (1). Analiza warunków oświetleniowych i pola elektromagnetycznego na stanowiskach pracy<br>Analiza czynników materialnego środowiska pracy (2). Analiza warunków akustycznych, drgań, mikroklimatu i zanieczyszczeń powietrza na stanowiskach pracy<br>Metody oceny ryzyka zawodowego na stanowiskach pracy<br>Systemowe zarządzanie bezpieczeństwem pracy w przedsiębiorstwie<br>Obowiązki pracodawcy w zakresie zapewnienia bezpiecznych warunków pracy<br>Aspekty ekonomiczne zarządzania bezpieczeństwem w przedsiębiorstwie<br>Makroergonomia - kształtowanie organizacji pracy i relacji pracodawca-pracownik |  |  |                                    |  |                       |       |
| Wymagania wstępne i dodatkowe   |   |  |  |                                    |  |                       |       |

| Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się           | Sposób oceniania (składowe)  | Próg zaliczeniowy   | Składowa oceny końcowej |
|---|--|---|-------------------------|
|   | Projekt  | 60.0%   | 50.0%                   |
|   | Egzamin  | 60.0%   | 50.0%                   |
| Zalecana lista lektur   | Podstawowa lista lektur  | Górska E. (2007): Ergonomia - projektowanie, diagnoza, eksperymenty. Wyd. Politechnika Warszawska, Warszawa<br>Olszewski J.(1993): Podstawy ergonomii i fizjologii pracy. Akademia Ekonomiczna, Poznań<br>Lewandowski J.(1995): Ergonomia. MARCUS, Łódź |                         |
|   | Uzupełniająca lista lektur   | Wykowska M. (2010). Ergonomia. Wyd. AGH, Kraków<br>Kamieńska-Żyła M.(1996): Ergonomia stanowiska komputerowego. Wyd. AGH Kraków   |                         |
|   | Adresy eZasobów  | Adresy na platformie eNauczanie:  |                         |
| Przykładowe zagadnienia/<br>przykładowe pytania/<br>realizowane zadania | Metody oceny obciążenia fizycznego na stanowiskach pracy<br>Zasady kształtowania ergonomii oprogramowania podczas projektu informatycznego<br>Zasady prawidłowej organizacji pracy z monitorami ekranowymi |   |                         |
| Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu                                   | Nie dotyczy  |   |                         |

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.