



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	INŻYNIERIA PRODUKCJI, PG_00061453						
Kierunek studiów	Zarządzanie inżynierskie						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2023 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2024/2025		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć			Grupa zajęć obowiązkowych z zakresu kierunku studiów Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	niestacjonarne (on-line)	Sposób realizacji			mieszane (blended-learning)		
Rok studiów	2	Język wykładowy			polski		
Semestr studiów	4	Liczba punktów ECTS			5.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			egzamin		
Jednostka prowadząca	Wydział Zarządzania i Ekonomii -> Katedra Inżynierii Zarządzania i Jakości						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot	dr inż. Jolanta Łopatowska					
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu	dr inż. Elwira Brodnicka dr inż. Jolanta Łopatowska					
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	16.0	16.0	0.0	0.0	0.0	32
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 24.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów	Udział w konsultacjach		Praca własna studenta		RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	32	7.0		86.0		125
Cel przedmiotu	Zrozumienie istoty planowania i sterowania produkcją na każdym poziomie działalności operacyjnej oraz nabycie umiejętności projektowania rozwiązań zapewniających sprawny przebieg procesu produkcyjnego.						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu		Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K6_W03] identyfikuje wiarygodne źródła informacji istotne dla analizowanych zagadnień		identyfikuje kluczowe czynniki wpływające na efektywne funkcjonowanie systemów produkcyjnych i dokonuje ich krytycznej oceny		[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej		
[K6_U05] projektuje innowacyjne rozwiązania złożonych procesów zarządzania, wykorzystując odpowiednie metody i techniki		projektuje rozwiązania planowania i sterowania produkcją wykorzystując współcześnie stosowane metodyki analityczne i projektowe		[SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi			
Treści przedmiotu	System produkcyjny i proces produkcyjny. Dekompozycja systemu produkcyjnego. Działania w planowaniu i sterowaniu produkcją. Prognozowanie w planowaniu popytu. Planowanie zdolności produkcyjnych. Planowanie sprzedaży i operacji S&OP. Główny harmonogram produkcji MPS. Kolejność zadań. Koncepcje pull i push. Planowanie i sterowanie produkcją w systemach MRP/ERP/APS/MES. Równoważenie produkcji w systemach JiT (OPF), heijunka. System kanban, supermarket. Sterowanie produkcją według Teorii Ograniczeń, metoda DBR						
Wymagania wstępne i dodatkowe							

Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	Egzamin	60.0%	50.0%
	Raporty	60.0%	25.0%
	Kolokwium	60.0%	25.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	Brzeziński, M. (2002). Organizacja i sterowanie produkcją, Warszawa: Placet. Waters, D. (2021). Zarządzanie operacyjne. Towary i usługi, Warszawa: Wydawnictwo Naukowe PWN. Bozarth C., Handfield R. (2021). Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchem dostaw. Helion	
	Uzupełniająca lista lektur	Balle, F., Balle, M. (2023). Kopalnia złota, Wrocław Goldratt, M. Cox, J. (2023). Cel. Doskonałość w produkcji, Mint Books Pająk, E. (2021). Zarządzanie produkcją, Warszawa: Wydawnictwo Naukowe PWN.. The Productivity Press Development Team. (2010). Kanban na hali produkcyjnej, Prod.Publishing,	
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie: Inżynieria produkcji Nst online 2024/2025 semestr letni - Moodle ID: 43035 https://enauczanie.pg.edu.pl/moodle/course/view.php?id=43035	
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	Plany sprzedaży i operacji S&OP Metoda werbel-bufor-lina		
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.