



Karta przedmiotu

|  |   |  |   |                            |   |                       |       |
|--|---|--|---|----------------------------|---|-----------------------|-------|
| Nazwa i kod przedmiotu   | Nadzorowanie bezpieczeństwa w przedsiębiorstwie, PG_00059513  |  |   |                            |   |                       |       |
| Kierunek studiów   | Mechanika i budowa maszyn   |  |   |                            |   |                       |       |
| Data rozpoczęcia studiów   | luty 2023 r.  | Rok akademicki realizacji przedmiotu   |   |                            | 2023/2024   |                       |       |
| Poziom kształcenia   | II stopnia  | Grupa zajęć  |   |                            |   |                       |       |
| Forma studiów  | niestacjonarne  | Sposób realizacji  |   |                            | na uczelni  |                       |       |
| Rok studiów  | 1   | Język wykładowy  |   |                            | polski  |                       |       |
| Semestr studiów  | 2   | Liczba punktów ECTS  |   |                            | 2.0   |                       |       |
| Profil kształcenia   | ogólnoakademicki  | Forma zaliczenia   |   |                            | zaliczenie  |                       |       |
| Jednostka prowadząca   | Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Instytut Technologii Maszyn i Materiałów   |  |   |                            |   |                       |       |
| Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)   | Odpowiedzialny za przedmiot   |  | dr inż. Sławomir Szymański  |                            |   |                       |       |
|  | Prowadzący zajęcia z przedmiotu   |  |   |                            |   |                       |       |
| Formy zajęć i metody nauczania   | Forma zajęć   | Wykład   | Ćwiczenia   | Laboratorium               | Projekt   | Seminarium            | RAZEM |
|  | Liczba godzin zajęć   | 18.0   | 0.0   | 0.0                        | 0.0   | 0.0                   | 18    |
|  | W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0   |  |   |                            |   |                       |       |
| Aktywność studenta i liczba godzin pracy   | Aktywność studenta  | Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów  |   | Udział w konsultacjach     |   | Praca własna studenta | RAZEM |
|  | Liczba godzin pracy studenta  | 18   |   | 0.0                        |   | 0.0                   | 18    |
| Cel przedmiotu   | Pozyskanie wiedzy z zakresu zagrożeń i metod oceny bezpieczeństwa w zakładzie pracy<br>Umiejętność wyznaczania stopnia ryzyka na stanowisku pracy<br>Umiejętność sporządzenia planu zarządzania bezpieczeństwem w zakładzie pracy   |  |   |                            |   |                       |       |
| Efekty uczenia się przedmiotu  | Efekt kierunkowy  |  | Efekt z przedmiotu  |                            | Sposób weryfikacji i oceny efektu   |                       |       |
|  | [K7_K03] rozumie wagę konieczności rozstrzygnięcia dylematów związanych z wykonywaniem zawodu i zapewnienia bezpiecznych warunków pracy w procesach wytwórczych i eksploatacji maszyn i urządzeń  |  | Student potrafi w razie wypadku wdrożyć system ochrony pracownika przed zagrożeniem.  |                            | [SK5] Ocena umiejętności rozwiązywania problemów występujących w praktyce |                       |       |
|  | [K7_K02] prawidłowo rozpoznaje problemy zawodowe oraz potrafi określić priorytety i hierarchię, wykorzystując wiedzę w rozwiązywaniu problemów  |  | Student potrafi ocenić zagrożenia na stanowisku pracy. Student potrafi ocenić stopień ryzyka na stanowisku pracy. Student umie stosować normy prawne do tworzenia stanowisk pracy..                             |                            | [SK2] Ocena postępów pracy  |                       |       |
|  | [K7_W11] ma uporządkowaną wiedzę przydatną do rozumienia pozatechnicznych uwarunkowań związanych z wykonywaniem zawodu inżyniera oraz ich uwzględniania w praktyce inżynierskiej; ma ugruntowaną wiedzę w zakresie własności intelektualnej, zarządzania i organizacji procesów wytwórczych, w tym zarządzania jakością i cyklem życia wyrobu |  | Student ma wiedzę z zakresu bezpieczeństwa i norm prawnych dotyczących oceny ryzyka i bezpieczeństwa na stanowisku pracy. Student ma wiedzę jak opracować plan bezpieczeństwa w przedsiębiorstwie przemysłowym. |                            | [SW1] Ocena wiedzy faktograficznej  |                       |       |
| [K7_K71] potrafi wyjaśnić potrzebę korzystania z wiedzy z zakresu nauk humanistycznych lub społecznych lub ekonomicznych lub prawnych w funkcjonowaniu w środowisku społecznym |   | Student potrafi ocenić zagrożenia na stanowisku pracy. Student potrafi ocenić stopień ryzyka na stanowisku pracy. Student umie stosować normy prawne do tworzenia stanowisk pracy. |   | [SK2] Ocena postępów pracy |   |                       |       |

|   |   |  |                         |
|---|---|--|-------------------------|
| Treści przedmiotu   | <p>Bezpieczeństwo funkcjonalne i bezpieczeństwo pracy. Błąd ludzki i jego konsekwencje w technice i przemyśle. Zasady zachowania bezpieczeństwa w pracy. Metody oceny ryzyka zawodowego w przemyśle: metody wg PN-N-18000: trójstopniowa i pięciostopniowa, metoda Risk Score, procedury oceny zagrożenia wypadkowego. Opracowanie planu bezpieczeństwa w przedsiębiorstwie przemysłowym. Funkcje zarządzania w odniesieniu do bezpieczeństwa w przedsiębiorstwie: planowanie, organizowanie, motywowanie i kontrolowanie. Zarządzanie bezpieczeństwem a zarządzanie jakością w przedsiębiorstwie. Budowa systemu zarządzania bezpieczeństwem pracy w przedsiębiorstwie. Organizatorskie metody podnoszenia bezpieczeństwa w przedsiębiorstwie. Techniki informatyczne wspomagające proces oceny, analizy i dokumentowania ryzyka zawodowego.</p> |  |                         |
| Wymagania wstępne i dodatkowe                                     |   |  |                         |
| Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się     | Sposób oceniania (składowe)   | Próg zaliczeniowy  | Składowa oceny końcowej |
|   | kolkwium  | 60.0%  | 100.0%                  |
| Zalecana lista lektur   | Podstawowa lista lektur   | <p>1. Lis T., Nowacki K.: Zarządzanie bezpieczeństwem w zakładzie przemysłowym, Wydawnictwo Politechniki Gliwickiej, Gliwice 2005. Karczewski J. T.: Systemy zarządzania bezpieczeństwem pracy. ODDK Gdańsk 2001</p>   |                         |
|   | Uzupełniająca lista lektur  | <p>1. Kosiński R., Grabowski A. "Zastosowanie sztucznych komórkowych sieci neuronowych w inteligentnych systemach bezpieczeństwa", CiOP-PIB 20082. Strawiński T. "Zapewnienie bezpieczeństwa użytkownika maszyn metodami sterowania", CiOP-PIB 20083. Korzeniowski L. F. Podstawy nauk o bezpieczeństwie. Zarządzanie bezpieczeństwem, Wyd. Difin, Warszawa 2012</p> |                         |
|   | Adresy eZasobów   | Adresy na platformie eNauczanie:   |                         |
| Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania | <p>1. Wyznaczyć ryzyka zawodowe Metodą Risk score dla wybranego stanowiska pracy (np. operatora frezarki) 2. Wymienić zagrożenia na wybranym stanowisku pracy (np. stanowisku spawacza) 3. Wymienić i scharakteryzować podstawowe metody oceny ryzyka na stanowisku. 4. Wymienić i scharakteryzować źródła zagrożeń w wybranej gałęzi przemysłu lub w wybranym procesie. 5. Scharakteryzować poziomy i obszary systemowego zarządzania bezpieczeństwem dla wybranego stanowiska lub procesu.</p>  |  |                         |
| Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu                             | Nie dotyczy   |  |                         |