



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Zaawansowane procesy spajania, PG_00059492						
Kierunek studiów	Zarządzanie i inżynieria produkcji						
Data rozpoczęcia studiów	luty 2024 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2023/2024		
Poziom kształcenia	II stopnia	Grupa zajęć			Grupa zajęć obowiązkowych z zakresu kierunku studiów Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	1	Język wykładowy			polski		
Semestr studiów	1	Liczba punktów ECTS			4.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			zaliczenie		
Jednostka prowadząca	Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Instytut Technologii Maszyn i Materiałów -> Zakład Technologii Materiałów Konstrukcyjnych i Spajania						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski					
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu	dr hab. inż. Grzegorz Rogalski					
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	30.0	0.0	0.0	15.0	0.0	45
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach	Praca własna studenta		RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	45		10.0	45.0		100
Cel przedmiotu	Zapoznanie studentów z zaawansowanymi procesami spajania i spajaniu pokrewnymi						

Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy	Efekt z przedmiotu	Sposób weryfikacji i oceny efektu
	[K7_U02] wykazuje umiejętność napisania pracy badawczej w języku polskim oraz krótkiego doniesienia naukowego w języku obcym na podstawie własnych badań	Studenci potrafią na podstawie uzyskanych informacji określić wpływ poszczególnych zmiennych zasadniczych procesów na właściwości połączeń. Potrafią analizować uzyskane wyniki i wyciągać właściwe wnioski co daje im możliwość stworzenia odpowiedniego doniesienia naukowego i technicznego.	[SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi [SU3] Ocena umiejętności wykorzystania wiedzy uzyskanej w ramach przedmiotu [SU2] Ocena umiejętności analizy informacji
	[K7_K04] ma świadomość roli społecznej absolwenta uczelni, a zwłaszcza rozumie potrzebę formułowania i przekazywania społeczeństwu - m.in. poprzez środki masowego przekazu - informacji i opinii dotyczących osiągnięć techniki i innych aspektów działalności inżyniera; podejmuje starania, aby przekazać takie informacje i opinie w sposób powszechnie zrozumiały, z uzasadnieniem różnych punktów widzenia	Studenci potrafią na podstawie uzyskanych informacji określić kierunki rozwoju w danym procesie technologicznym oraz przekazać niezbędne informacje pozwalające na osiągnięcie oczekiwanych rezultatów.	[SK5] Ocena umiejętności rozwiązywania problemów występujących w praktyce [SK4] Ocena umiejętności komunikacji, w tym poprawności językowej
[K7_W02] ma poszerzoną wiedzę obejmującą kluczowe zagadnienia charakteryzujące procesy produkcyjne	Studenci poznają szczegółowo wybrane procesy spajania w zakresie teoretycznym oraz praktycznym. Poznają powiązania pomiędzy poszczególnymi parametrami spajania oraz ich wpływem na właściwości połączeń.	[SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym [SW1] Ocena wiedzy faktograficznej	
Treści przedmiotu	Pojęcia podstawowe i definicje. Klasyfikacja procesów spawalniczych. Spawanie laserowe. Spawanie plazmowe. Spawanie wiązką elektronów. Nowoczesne odmiany spawania klasycznymi procesami. Spajanie w stanie stałym. Specjalne procesy spajania.		
Wymagania wstępne i dodatkowe	Podstawowe informacje z zakresu procesów spajania		
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	Wykład: Egzamin / Zaliczenie	60.0%	60.0%
	Laboratoria	60.0%	40.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	<p>Pilarczyk J. (red.): Poradnik inżyniera. Spawalnictwo. tom I. Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa.</p> <p>Pilarczyk J. (red.): Poradnik inżyniera. Spawalnictwo. tom II. Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa.</p>	
	Uzupełniająca lista lektur	<p>Klimpel A.: Technologie laserowe. Spawanie, napawanie, stopowanie, obróbka cieplna i cięcie. Wydawnictwo Politechniki Śląskiej, Gliwice.</p>	
	Adresy eZasobów	<p>Adresy na platformie eNauczanie: Zaawansowane procesy spajania, W, P, ZIP, Sem.1, Lato 2023/2024 - Moodle ID: 36545 <a href="https://enauczanie.pg.edu.pl/moodle/course/view.php?id=36545">https://enauczanie.pg.edu.pl/moodle/course/view.php?id=36545</a></p>	

Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	Wyjaśnij zjawisko formowania się plazmy wysokotemperaturowej  Określ wpływ zmiennych zasadniczych procesu spawania FCAW na geometrię spoin i napoin  Wyjaśnij zasadność stosowania spawania orbitalnego procesem 141 i 142  Narysuj przykładowy przebieg lutowania próżniowego w układzie Temperatura - czas
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.