



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Lean Management, PG_00059486						
Kierunek studiów	Zarządzanie i inżynieria produkcji						
Data rozpoczęcia studiów	luty 2024 r.		Rok akademicki realizacji przedmiotu		2023/2024		
Poziom kształcenia	II stopnia		Grupa zajęć		Grupa zajęć obowiązkowych z zakresu kierunku studiów Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	stacjonarne		Sposób realizacji		mieszane (blended-learning)		
Rok studiów	1		Język wykładowy		polski		
Semestr studiów	1		Liczba punktów ECTS		4.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki		Forma zaliczenia		egzamin		
Jednostka prowadząca	Wydział Zarządzania i Ekonomii -> Katedra Inżynierii Zarządzania i Jakości						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		dr inż. Ewa Marjańska				
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu		dr inż. Ewa Marjańska mgr Anna Wendt				
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	30.0	30.0	0.0	0.0	0.0	60
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 30.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	60		8.0		32.0	100
Cel przedmiotu	Celem przedmiotu Lean Management jest wprowadzenie studentów w świat koncepcji zarządzania opartej na Systemie Produkcyjnym Toyoty (TPS Toyota Production System) oraz wsparcie studentów w rozwoju umiejętności, które pozwolą im stać się liderami procesów pożądanymi przez przedsiębiorstwa tzw. Best in Class.						

Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy	Efekt z przedmiotu	Sposób weryfikacji i oceny efektu
	[K7_U04] potrafi planować i przeprowadzać eksperymenty, w tym pomiary i symulacje komputerowe, interpretować uzyskane wyniki i wyciągać wnioski; potrafi wykorzystać do formułowania i rozwiązywania zadań inżynierskich metody analityczne, symulacyjne i eksperymentalne	Potrafi przeprowadzić mapowanie strumienia wartości, zidentyfikować czynności dodające wartości w procesach.	[SU1] Ocena realizacji zadania [SU2] Ocena umiejętności analizy informacji [SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi
	[K7_W01] zna i rozumie w pogłębionym stopniu wybrane zagadnienia z zakresu nauk o zarządzaniu i jakości oraz inżynierii mechanicznej, ich umiejscowienie w dziedzinie nauk społecznych i inżynierijno-technicznych, a także związki z dyscyplinami pokrewnymi oraz dostrzega możliwości zastosowania praktycznego posiadanej wiedzy	Zna i stosuje podstawowe koncepcje i narzędzia Lean.	[SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym
	[K7_W04] ma uporządkowaną wiedzę o cyklu życia urządzeń, obiektów i systemów technicznych, ma poszerzoną wiedzę dotyczącą zarządzania	Posiada wiedzę z zakresu organizacji i funkcjonowania systemu produkcyjnego Lean wg koncepcji TPS (Toyota Production System).	[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej [SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym
	[K7_K03] potrafi myśleć i działać w sposób kreatywny i przedsiębiorczy	Zgodnie z zasadą Lean myśli twórczo i poza schematem. Poszukuje najprostszych rozwiązań.	[SK1] Ocena umiejętności pracy w grupie [SK5] Ocena umiejętności rozwiązywania problemów występujących w praktyce
[K7_U81] posiada umiejętności płynnej komunikacji w języku obcym na poziomie B2+ Europejskiego Systemu Opisu Kształcenia Językowego w sytuacjach życia codziennego oraz w środowisku akademickim i zawodowym	Zna anglojęzyczną terminologię narzędzi i koncepcji Lean.	[SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi [SU1] Ocena realizacji zadania	
Treści przedmiotu	<ul style="list-style-type: none"> • Historia TPS • Wprowadzenie do Lean • Narzędzia Lean • Lean Leadership • Angażowanie pracowników • Gra symulacyjna • Daily management • Problem solving • Lean Tabu 		
Wymagania wstępne i dodatkowe	Brak. Przedmiot wprowadzający do tematyki LEAN.		
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	Zaliczenie z wykładu	60.0%	50.0%
	Zaliczenie z ćwiczeń	60.0%	50.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	TPS handbook Toyota Way	
	Uzupełniająca lista lektur	"Lean Thinking", Womack J.P.; Jones D.T. "Machine that changed the world" Womack J.P.; Jones D.T.; Roos D.	
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie:	

Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	Zaprojektować tablicę i agendę codziennego spotkania lidera z inżynierami i działem jakości Zidentyfikować czynności dodające wartości w procesie Wymienić i zastosować narzędzia do rozwiązywania problemów
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy