



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Zarządzanie procesami logistycznymi, PG_00059506						
Kierunek studiów	Zarządzanie i inżynieria produkcji						
Data rozpoczęcia studiów	luty 2024 r.		Rok akademicki realizacji przedmiotu		2024/2025		
Poziom kształcenia	II stopnia		Grupa zajęć		Grupa zajęć fakultatywnych Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	stacjonarne		Sposób realizacji		na uczelni		
Rok studiów	1		Język wykładowy		polski		
Semestr studiów	2		Liczba punktów ECTS		3.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki		Forma zaliczenia		egzamin		
Jednostka prowadząca	Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Instytut Technologii Maszyn i Materiałów -> Zakład Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		dr inż. Aleksandra Wiśniewska				
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu						
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	15.0	15.0	0.0	0.0	0.0	30
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	30		8.0		37.0	75
Cel przedmiotu	Student poznaje cele i zasady funkcjonowania łańcucha dostaw w ujęciu logistycznym. Student poznaje metody i narzędzia wykorzystywane w zarządzaniu łańcuchem dostaw. Poprzez pogłębianie wiedzy i wykonywanie prostych ćwiczeń związanych z analizowanymi obszarami zagadnień z zakresu łańcucha dostaw, student może samodzielnie zaprojektować system zarządzania łańcuchem dostaw, poczynawszy od opracowania systemu zaopatrzenia i zoptymalizowanego ciągu technologicznego, poprzez ocenę i wybór dostawców a na sprawnej dystrybucji kończąc.						

Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy	Efekt z przedmiotu	Sposób weryfikacji i oceny efektu
	[K7_W01] zna i rozumie w pogłębionym stopniu wybrane zagadnienia z zakresu nauk o zarządzaniu i jakości oraz inżynierii mechanicznej, ich umiejscowienie w dziedzinie nauk społecznych i inżynierijno-technicznych, a także związki z dyscyplinami pokrewnymi oraz dostrzega możliwości zastosowania praktycznego posiadanej wiedzy	Student potrafi określić cele i zasady funkcjonowania łańcucha dostaw w ujęciu logistycznym, określa strukturę łańcucha wraz ze strumieniami przepływu towarów i informacji oraz dostosowaniem do potrzeb rynku.	[SW2] Ocena wiedzy zawartej w prezentacji [SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym [SW1] Ocena wiedzy faktograficznej
	[K7_K01] ma świadomość potrzeby poszerzania wiedzy i weryfikacji sposobów rozwiązywania problemów poprzez zasięganie opinii ekspertów	Student potrafi przeanalizować skuteczność dobranych przez siebie metod rozwiązywania problemów. Potrafi określić niedobory wiedzy, umiejętności oraz doświadczenia, a następnie wyznaczyć kierunki rozwoju w oparciu o zasady doskonalenia ustawicznego.	[SK2] Ocena postępów pracy [SK3] Ocena umiejętności organizacji pracy [SK4] Ocena umiejętności komunikacji, w tym poprawności językowej [SK5] Ocena umiejętności rozwiązywania problemów występujących w praktyce
	[K7_U05] potrafi - zgodnie z zadaną specyfikacją, uwzględniającą aspekty pozatechniczne - zaprojektować złożone urządzenie, obiekt, system lub proces, związane ze studiowaną dyscypliną inżynierską, oraz zrealizować ten projekt - przynajmniej w części - używając właściwych metod, technik i narzędzi, jeśli trzeba - przystosowując do tego celu istniejące lub opracowując nowe narzędzia	Student potrafi projektować strukturę procesów, rozmieszczenie stanowisk oraz obiektów z wykorzystaniem metod i narzędzi powszechnie do tego używanych oraz modyfikacji stworzonych na potrzeby rozwiązań niestandardowych.	[SU1] Ocena realizacji zadania [SU3] Ocena umiejętności wykorzystania wiedzy uzyskanej w ramach przedmiotu [SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi
	[K7_K05] potrafi intergować posiadaną wiedzę z różnych dyscyplin naukowych, a przy innowacyjnej realizacji zadań inżynierskich uwzględniać także aspekty systemowe i pozatechniczne, w tym etyczne	Student organizuje pracę własną oraz zespołu, dobierając środki i metody zarządzania rolami w zespole, zarządzania podziałem zadań oraz zarządzania zmianą. Zna i wykorzystuje metody i narzędzia aktywizacyjne, sprzyjające pobudzaniu kreatywności i innowacyjności.	[SK5] Ocena umiejętności rozwiązywania problemów występujących w praktyce [SK4] Ocena umiejętności komunikacji, w tym poprawności językowej [SK3] Ocena umiejętności organizacji pracy [SK1] Ocena umiejętności pracy w grupie
	[K7_W04] ma uporządkowaną wiedzę o cyklu życia urządzeń, obiektów i systemów technicznych, ma poszerzoną wiedzę dotyczącą zarządzania	Student identyfikuje, dobiera metody analityczne, analizuje, określa związki, formułuje wnioski i zalecenia służące do zarządzania i sterowania procesami logistycznymi.	[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej [SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym

Treści przedmiotu	<p>Wykłady:</p> <p>Koncepcja i rozwój logistyki; zarządzanie łańcuchem dostaw; systemy logistyczne; analiza systemów logistycznych; kanały logistyczne; logistyka zaopatrzenia; logistyka produkcji; logistyka dystrybucji; logistyka a marketing; koszty logistyczne przedsiębiorstw; logistyka ochrony środowiska; usługi logistyczne (outsourcing).</p> <p>Ćwiczenia projektowe:</p> <p>Logistyczne problemy decyzyjne w: obsłudze klienta, zarządzaniu transportem, zarządzaniu zapasami, składowaniu, lokalizacji obiektów logistycznych; transport i spedycja; logistyka transportu: drogowego, kolejowego, lotniczego, wodnego śródlądowego, morskiego, kombinowanego, miejskiego.</p> <p>Student poznaje cele i zasady funkcjonowania łańcucha dostaw w ujęciu logistycznym: minimalizację kosztów wynikających z przepływu towarów i informacji przy zachowaniu dobrego poziomu obsługi klienta; krótkiego czasu realizacji zamówień oraz bezproblemowość i elastyczność dostaw; optymalizacji poziomu zapasów wraz z dostosowaniem się do potrzeb rynku.</p> <p>Student poznaje metody i narzędzia wykorzystywane w zarządzaniu łańcuchem dostaw:</p> <ul style="list-style-type: none"> • LM (Lean management)- zarządzanie wyszczuplające • QR (Quick Response)- szybka reakcja • AM (Agile Management)- zarządzanie elastyczne • TQM (Total Quality Management)- kompleksowe zarządzanie jakością • BPR (Business Proces Reengineering)- przeprojektowanie procesu biznesowego • TBM (Time Based Management)- zarządzanie czasem • Six Sigma • ECR (Efficient Consumer Response)- efektywne obsługa w łańcuchach dostaw klienta • JiT (Just in time)- dokładnie na czas • SCOR- (Supply Chain Operation Reference-Model)- model referencyjny łańcucha dostaw • VMI (Vendor Management Inventory)- zarządzanie zapasami przez dostawcę <p>Poprzez pogłębianie wiedzy i wykonywanie prostych ćwiczeń projektowych związanych z analizowanymi obszarami zagadnień z zakresu łańcucha dostaw, student może samodzielnie zaprojektować system zarządzania łańcuchem dostaw, począwszy od opracowania systemu zaopatrzenia i zoptymalizowanego ciągu technologicznego, poprzez ocenę i wybór dostawców a na sprawnej dystrybucji kończąc.</p>		
Wymagania wstępne i dodatkowe			
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	Projekt	60.0%	50.0%
	Egzamin pisemny	60.0%	50.0%

Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	<p>Ballou R.: Business Logistics Supply Chain Management. Prentice Hall, 2004.</p> <p>Pienaar W.: Business Logistics Management. Oxford University Press, 2009.</p> <p>Rutkowski K. (ed.): Best Practices in Logistics and Supply Chain Management the Case of. SGH, 2009.</p> <p>Witkowski Jarosław, Zarządzanie łańcuchem dostaw: Koncepcje, Procedury, Doświadczenia., PWE 2003</p> <p>Ciesielski Marek, Instrumenty zarządzania łańcuchami dostaw., PWE 2009</p> <p>Christopher Martin, Logistyka i zarządzanie łańcuchem dostaw., Polskie Centrum Doradztwa Logistycznego 1992</p> <p>Bozarth Cecil B., Handfield Robert B., Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchem dostaw., Helion 2007</p> <p>Gołomska Elżbieta, Kompendium wiedzy o logistyce., PWN 1999</p> <p>Sarjusz-Wolski Zdzisław, Sterowanie zapasami w przedsiębiorstwie., PWE 2000</p> <p>Kenneth Lyons, Zakupy zaopatrzeniowe., PWE 2004</p> <p>Yann Bouchery, Jan Fransoo, Charles J. Corbett, Tarkan Tan, Sustainable Supply Chains: A Research-Based Textbook on Operations and Strategy., Springer 2016</p>
	Uzupełniająca lista lektur	<p>Supply Chain Management Review , www.scmr.com</p> <p>Logistics Management, www.logisticsmgmt.com</p> <p>Supply Management, www.supplymanagement.com</p> <p>Bartłomiej Gawin, Systemy informatyczne w zarządzaniu procesami Workflow. PWN 2020</p> <p>Wojewódzka-Król Krystyna , Rolbiecki Ryszard, Infrastruktura transportu. Europa, Polska teoria i praktyka, PWN 2018</p> <p>Dani Samir, Strategic Supply Chain Management: Creating Competitive Advantage and Value Through Effective Leadership., Amazon Books 2019</p>
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie:

Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	<ul style="list-style-type: none"> • LM (Lean management)- zarządzanie wyszczuplające • QR (Quick Response)- szybka reakcja • AM (Agile Management)- zarządzanie elastyczne • TQM (Total Quality Management)- kompleksowe zarządzanie jakością • BPR (Business Proces Reengineering)- przeprojektowanie procesu biznesowego • TBM (Time Based Management)- zarządzanie czasem • Six Sigma • ECR (Efficient Consumer Response)- efektywne obsługa w łańcuchach dostaw klienta • JiT (Just in time)- dokładnie na czas • SCOR- (Supply Chain Operation Reference-Model)- model referencyjny łańcucha dostaw • VMI (Vendor Management Inventory)- zarządzanie zapasami przez dostawcę
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy