



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	KONCEPCJE ZARZĄDZANIA PRODUKCJĄ I: LEAN MANUFACTURING, PG_00056524						
Kierunek studiów	Zarządzanie inżynierskie						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2021 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2024/2025		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć			Grupa zajęć fakultatywnych Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	niestacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	4	Język wykładowy			polski		
Semestr studiów	7	Liczba punktów ECTS			3.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			egzamin		
Jednostka prowadząca	Wydział Zarządzania i Ekonomii -> Katedra Inżynierii Zarządzania i Jakości						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Od odpowiedzialny za przedmiot	dr inż. Ewa Marjańska					
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu	dr inż. Ewa Marjańska					
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	8.0	0.0	16.0	0.0	0.0	24
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów	Udział w konsultacjach		Praca własna studenta		RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	24	0.0		0.0		24
Cel przedmiotu	Celem przedmiotu Lean Manufacturing jest rozwinięcie u studentów umiejętności wykorzystania narzędzi Lean Manufacturing do eliminacji kluczowych wyzwań w procesach produkcyjnych. Celem materiału teoretycznego (wykłady) jest przybliżenie studentom problemów, które pojawiają się w procesach produkcyjnych oraz sposobu w jaki przedstawiane narzędzia pomagają w ich rozwiązaniu Celem ćwiczeń jest wsparcie studentów w rozwoju umiejętności, wykorzystania narzędzi dla różnorodnych procesów i sytuacji.						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu			Sposób weryfikacji i oceny efektu	
	[K6_U08] analizuje rozwiązania inżynierskie i menedżerskie w procesach podejmowania decyzji z uwzględnieniem aspektów projekcyjnych i środowiskowych oraz bezpieczeństwa procesów pracy	Student potrafi zaprojektować rozwiązania z wykorzystaniem wskazanych metod i narzędzi Lean Manufacturing			[SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi		
	[K6_W13] ma podstawową wiedzę z zakresu projektowania, modelowania i optymalizacji procesów i systemów technicznych	Student ma podstawową wiedzę z zakresu zastosowania narzędzi Lean Manufacturing do eliminacji kluczowych wyzwań w procesach produkcyjnych.			[SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym [SW2] Ocena wiedzy zawartej w prezentacji		
Treści przedmiotu	<ol style="list-style-type: none">1. Podstawowe pojęcia związane z Lean Manufacturing2. 5S - angażowanie w eliminację marnotrawstwa3. Wizualne zarządzanie wynikami4. One piece flow/Ciągły przepływ5. Standaryzacja pracy6. Milk run - organizacja zasilania stanowisk w materiały7. Poka-yoke - dobrze za pierwszym razem8. Kamishibai - warstwowe audytowanie standardów9. System sugestii10. SMED						

Wymagania wstępne i dodatkowe			
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	Egzamin końcowy	60.0%	50.0%
	Obecność na zajęciach	75.0%	15.0%
	Mini projekty	60.0%	20.0%
	Quizy na e-nauczaniu	85.0%	15.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	Narzędzia Lean Manufacturing, Joanna Czerska Pozwól płynąć swojemu produktowi, Joanna Czerska	
	Uzupełniająca lista lektur	Doskonalenie strumienia wartości. Joanna Czerska	
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie: LEAN MANUFACTURING 24/25 NSTC - Moodle ID: 40222 https://enauczanie.pg.edu.pl/moodle/course/view.php?id=40222	
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania			
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.