



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	KONCEPCJE ZARZĄDZANIA PRODUKCJĄ II: QUICK RESPONSE MANUFACTURING, PG_00056525						
Kierunek studiów	Zarządzanie inżynierskie						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2021 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2024/2025		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć			Grupa zajęć fakultatywnych Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	niestacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	4	Język wykładowy			polski		
Semestr studiów	7	Liczba punktów ECTS			3.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			egzamin		
Jednostka prowadząca	Wydział Zarządzania i Ekonomii						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Od odpowiedzialny za przedmiot	dr Anna Zielińska					
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu	dr Anna Zielińska					
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	8.0	0.0	8.0	0.0	0.0	16
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Adres na platformie eNauczanie: https://enauczanie.pg.edu.pl/moodle/course/view.php?id=13840							
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów	Udział w konsultacjach		Praca własna studenta		RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	16	0.0		0.0		16
Cel przedmiotu	Celem przedmiotu jest zaznajomienie studentów z koncepcją Quick Response Manufacturing i jej wpływu na redukcję czasów realizacji zleceń w przedsiębiorstwach						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu		Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K6_W13] ma podstawową wiedzę z zakresu projektowania, modelowania i optymalizacji procesów i systemów technicznych	Student ma podstawową wiedzę z zakresu planowania modelowania i optymalizacji procesów produkcyjnych		[SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym			
	[K6_U08] analizuje rozwiązania inżynierskie i menedżerskie w procesach podejmowania decyzji z uwzględnieniem aspektów projakościowych i środowiskowych oraz bezpieczeństwa procesów pracy	student analizuje rozwiązania inżynierskie doskonalące jakość procesów w przedsiębiorstwie		[SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi			

Treści przedmiotu	<p>Świat VUCA</p> <p>Filary Quick Response Manufacturing</p> <p>Czasy białe i szare</p> <p>Budowa map MCT</p> <p>Tworzenie komórek w oparciu o FTMS</p> <p>Quick Response Office Center</p> <p>Quick Response Cell</p>		
Wymagania wstępne i dodatkowe	brak		
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	Projekt	60.0%	100.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	Rajan Suri Zyskaj na Czasie, Wyd MT Biznes 2017	
	Uzupełniająca lista lektur	Rajan Suri Przewodnik po MCT, Wyd 4Results, QRM Institute Polska	
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie: Quick response manufacturing ZI 2024/2025 nstac - Moodle ID: 39707 https://enauczanie.pg.edu.pl/moodle/course/view.php?id=39707	
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	<p>Omów budowę mapy MCT</p> <p>Omów 4 filary QRM</p> <p>Zbuduj QRoc na bazie wybranych FTMS</p>		
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.