POLITECHNIKA GDAŃSKA

Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	KONCEPCJE ZARZĄDZANIA PRODUKCJĄ II: QUICK RESPONSE MANUFACTURING, PG_00054587		
Kierunek studiów	Zarządzanie inżynierskie		
Data rozpoczęcia studiów	październik 2021 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu	2023/2024
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć	Grupa zajęć fakultatywnych Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji	na odległość (e-learning)
Rok studiów	3	Język wykładowy	polski
Semestr studiów	6	Liczba punktów ECTS	3.0
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia	egzamin
Jednostka prowadząca	Wydział Zarządzania i Ekonomii -> Katedra Inżynierii Zarządzania i Jakości		
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot	dr inż. Grzegorz Zieliński	
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu	dr inż. Grzegorz Zieliński	

Formy zajęć i metody nauczania

Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
Liczba godzin zajęć	15.0	0.0	15.0	0.0	0.0	30
W tym liczba godzin zajęć na odległość: 30.0						

Aktywność studenta i liczba godzin pracy

Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów	Udział w konsultacjach	Praca własna studenta	RAZEM
Liczba godzin pracy studenta	30	4.0	41.0	75

Cel przedmiotu

Celem przedmiotu jest zaznajomienie studentów z koncepcją Quick Response Manufacturing i jej wpływu na redukcję czasów realizacji zleceń w przedsiębiorstwach

Efekty uczenia się przedmiotu

Efekt kierunkowy	Efekt z przedmiotu	Sposób weryfikacji i oceny efektu
[K6_W13] ma podstawową wiedzę z zakresu projektowania, modelowania i optymalizacji procesów i systemów technicznych	Student ma podstawową wiedzę z zakresu projektowania modelowania i optymalizacji procesów ukierunkowanych na skracanie lead time	[SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym
[K6_U08] analizuje rozwiązania inżynierskie i menedżerskie w procesach podejmowania decyzji z uwzględnieniem aspektów projakościowych i prośrodowiskowych oraz bezpieczeństwa procesów pracy	Student analizuje rozwiązania inżynierskie w zakresie podejmowania decyzji ukierunkowanych na optymalizację procesów produkcyjnych	[SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi [SU1] Ocena realizacji zadania [SU3] Ocena umiejętności wykorzystania wiedzy uzyskanej w ramach przedmiotu

Treści przedmiotu	Świat VUCA Filary Quick Response Manufacturing Czasy białe i szare Budowa map MCT Tworzenie komórek w oparciu o FTMS Quick Response Office Center Quick Response Cell
Wymagania wstępne i dodatkowe	
Sposoby i kryteria oceniania osiąganych efektów uczenia się	

Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
projekt	60.0%	100.0%

Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	Rajan Suri Zyskaj na Czasie, Wyd MT Biznes 2017Knosala R., Inżynieria Produkcji, Kompendium Wiedzy, Wyd. PWE Warszawa 2017Szatkowski K., Nowoczesne zarządzanie produkcją, Wyd. PWN Warszawa 2014
	Uzupełniająca lista lektur	Pająk E., Zarządzanie produkcją, Wyd PWN Warszawa 2021Rajan Suri Przewodnik po MCT, Wyd 4Results, QRM Institute Polska
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie: Quick Response Manufacturing sem letni 2023/2024 - Moodle ID: 35986 https://enauczanie.pg.edu.pl/moodle/course/view.php?id=35986
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	Omów budowę mapy MCTOmów 4 filary QRMZbuduj QRoc na bazie wybranych FTMS	
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy	

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.