



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Technologia budowy okrętów II, PG_00046533						
Kierunek studiów	Oceanotechnika						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2020 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2023/2024		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć					
Forma studiów	niestacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	4	Język wykładowy			polski		
Semestr studiów	8	Liczba punktów ECTS			6.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			zaliczenie		
Jednostka prowadząca	Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Katedra Technologii Obiektów Pływających, Systemów Jakości i Materiałoznawstwa						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		dr inż. Ryszard Pyszko				
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu		dr inż. Ryszard Pyszko				
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	20.0	0.0	10.0	20.0	0.0	50
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	50		7.0		93.0	150
Cel przedmiotu	Celem przedmiotu jest zapoznanie studentów: ze stocznioowymi urządzeniami produkcyjnymi, procesami realizowanym na nich, wyjaśnieniem zagadnień związanych z organizacją produkcji, wymaganiami systemu nadzoru i inspekcji statku, przykładowymi konstrukcjami offshore, problemami remontu statku.						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu		Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K6_W05] ma uporządkowaną wiedzę w zakresie projektowania, budowy i eksploatacji obiektów oraz systemów oceanotechnicznych		Student zapoznaje się z obiektami i systemami oceanotechnicznymi w aspekcie technologii ich wytwarzania		[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej		
	[K6_U05] potrafi sformułować proste zadanie inżynierskie oraz jego specyfikację z zakresu projektowania, wytwarzania i eksploatacji obiektów oraz systemów oceanotechnicznych		Student potrafi opracować procesy wytwórcze obiektów wielkogabarytowych np. konstrukcji bloku kadłuba statku, sekcji przestrzennych i płatowych		[SU5] Ocena umiejętności zaprezentowania wyników realizacji zadania [SU1] Ocena realizacji zadania		
Treści przedmiotu	Wykłady technologii II. W pierwszej kolejności nastąpi przypomnienie w zakresie poprzednich wykładów, a także część wiadomości z innych przedmiotów. Następnie zostaną omówione procesy produkcyjne zgodnie ze schematem blokowym produkcji kadłuba statku. Procesy zostaną opisane i wyjaśnione pod kątem: organizacji, realizacji, oceny poprawności i efektywności ich realizacji. Pozwoli to na rozumienie celowości prowadzonych procesów, jak również podejmowania decyzji naprawczych w przypadku uzyskania rozbieżności pomiędzy planowanym efektem produkcyjnym. Podejmowanie decyzji na podstawie poprawnego rozumienia zjawisk daje pewność, że uzyskamy efekt naprawczy.						
Wymagania wstępne i dodatkowe	wiedza z poprzednich semestrów i ogólnie ze spawalnictwa, metaloznawstwa, wytrzymałości						
Sposoby i kryteria oceniania osiąganych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)		Próg zaliczeniowy		Składowa oceny końcowej		
	Kolokwium		60.0%		60.0%		
	Praca przejściowa		100.0%		20.0%		
	Laboratorium		100.0%		20.0%		

Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	<p>1.Doerffer J.: Technologia wyposażania statków. WM Gdynia 1975.</p> <p>2.Doerffer J.: Technologia budowy kadłubów okrętowych. WM Gdynia 1971.</p> <p>3.Doerffer J.: Technologia remontu statków. WM Gdynia 1973</p> <p>4.Wiebeck E.: Technologie des Schiffskorperbaus. Technik Berlin 1980.</p> <p>5.Rosochowicz K.: Problemy pęknięcia zmęczeniowego kadłubów statków. Okręt.i Żegluga, Gdańsk 2006</p> <p>6.Przepisy towarzystw klasyfikacyjnych: PRS; DNV; LR; ABS; GL .</p> <p>7.Poradnik inżyniera - Spawalnictwo.</p> <p>8. Rosochowicz K. i inni, Transport na poduszkach powietrznych TRAPO; PG, WOiO, Gdańsk 1993;</p> <p>9. Gourd L. Podstawy Technologi Spawalniczych, WNT, W-wa 1997;</p> <p>10. Okerbłom, N.O: Projektowanie technologii wykonania konstrukcji spawanych,1963;</p> <p>11. Borzęcki, T.,Rosochowicz K.: Usuwanie odkształceń spawalniczych cienkich poszyc stalowych metodą nagrzewania palnikiem tlenowo-acetylenowym z jednoczesnym chłodzeniem wodnym, PG WOiO,Gdańsk 1983;</p> <p>12.Kolenda T. ,Moszyński M.: Elasto-optyczne modelowanie ... na pole naprężeń w próbce płaskiej, PG WOiO, Gdańsk 1983;</p>
	Uzupełniająca lista lektur	<p>1.Cudny K. (redakcja): Metaloznawstwo okrętowe. Wydawnictwo Politechniki Gdańskiej 2001</p> <p>2.Myśliwiec M.: Spawalnictwo okrętowe. WM Gdańsk .</p> <p>3.Kowarsch A., Zaczek Z.: Spawanie konstrukcji okrętowych w osłonie gazów. WM Gdańsk 1984</p> <p>4.Żurowski A.: Pomiary geodezyjne w budownictwie morskim. WM Gdańsk 1980</p> <p>5.Karlic S.: Zarys górnictwa morskiego. Wydawnictwo Śląsk 19883</p> <p>6.Mather A.: Offshore Engineering - an Introduction. Wyd.: Whitherby, 1995</p> <p>7.czasopisma fachowe: Journal of Ship Production; Naval Architect; Offshore Magazine;</p>
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie:
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	<p>1. Wymień zakres prac i wyjaśnij jak powstają deformacje elementów na etapie obróbki właściwej?</p> <p>2. Wymień zakres prac i wyjaśnij jak powstają deformacje spawalnicze na etapie prefabrykacji właściwej?</p> <p>3. Scharakteryzuj problemy związane z prostowaniem konstrukcji okrętowych.</p>	
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy	