



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Technologia budowy i wytwarzania środków transportu, PG_00056209							
Kierunek studiów	Transport i logistyka							
Data rozpoczęcia studiów	październik 2022 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2024/2025			
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć						
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni			
Rok studiów	3	Język wykładowy			polski			
Semestr studiów	5	Liczba punktów ECTS			2.0			
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			zaliczenie			
Jednostka prowadząca	Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Instytut Budowy Okrętów							
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot	dr hab. inż. Karol Niklas						
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu	dr hab. inż. Karol Niklas						
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM	
	Liczba godzin zajęć	30.0	0.0	0.0	0.0	0.0	30	
W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0								
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów	Udział w konsultacjach		Praca własna studenta		RAZEM	
	Liczba godzin pracy studenta	30	3.0		17.0		50	
Cel przedmiotu	Student poznaje podstawy technologii budowy oraz remontu środków transportu morskiego.							
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu			Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K6_W08] ma wiedzę dotyczącą zasad zrównoważonego rozwoju		Student wie i rozumie w jaki sposób procesy technologiczne budowy i remontu statku wpływają na środowisko.			[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej		
	[K6_W06] ma uporządkowaną wiedzę o inżynierskich metodach i narzędziach projektowych umożliwiających wykonywanie projektów z zakresu budowy i eksploatacji środków i systemów transportowych		Student ma podstawową wiedzę w zakresie budowy i remontu statków. Potrafi ją wykorzystać do nadzoru budowy statku oraz jego remontu w stoczni.			[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej		
	[K6_W05] ma uporządkowaną wiedzę w zakresie projektowania, budowy i eksploatacji środków i systemów transportowych		Student rozpoznaje opisuje główne sposoby budowy i remontu statków. Potrafi opisać podstawowe procesy i urządzenia stoczniowe do budowy statku oraz jego remontu.			[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej		
Treści przedmiotu	Ogólna charakterystyka procesu technologicznego budowy statku i podstawowe metody montażu kadłubów okrętowych. Proces produkcyjny statków. Student rozpoznaje i opisuje podstawowe typy stoczni, sposoby obróbki materiału, rozpoznaje główne procesy budowy i remontu konstrukcji statków. Identyfikuje, klasyfikuje i charakteryzuje podstawowe materiały stalowe stosowane w budowie statków. Opisuje urządzenia technologiczne stosowane w procesach obróbki wstępnej: opisuje procesy prefabrykacji i montażu w trakcie budowy statku oraz proces wodowania statku. Zapoznaje się z podstawowymi zagadnieniami z utrzymaniem stanu technicznego statku (remontami).							
Wymagania wstępne i dodatkowe								
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)		Próg zaliczeniowy			Składowa oceny końcowej		
	kolokwium		50.0%			100.0%		

Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bruce, George J.; Eyres, David J., Ship Construction (7th Edition), ISBN: 978-0-08-097239-8, Elsevier 2012 2. Cudny K. (redakcja): Metaloznawstwo okrętowe. Wydawnictwo Politechniki Gdańskiej 2001 2. Myśliwiec M.: Spawalnictwo okrętowe. WM Gdańsk . 3. Kowarsch A., Żaczek Z.: Spawanie konstrukcji okrętowych w osłonie gazów. 4. Mather A.: Offshore Engineering an Introduction. Wyd.: Whitherby, 1995 3. Doerffer Jerzy Technologia budowy kadłubów okrętowych, Wydawnictwo Morskie, 1971. 4. Doerffer J.: Technologia remontów kadłubów okrętowych. WM Gdynia 1966. 5. Palasik Lucjan Monter kadłubowy, Wydawnictwo Morskie, 1969 6. Więckiewicz Wojciech Budowa kadłubów statków morskich, Akademia Morska w Gdyni, ISBN 83-87875-55-4, 2003 7. Przepisy PRS Część IX Materiały - 2023
	Uzupełniająca lista lektur	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bruce, George J.; Eyres, David J., Ship Construction (7th Edition), ISBN: 978-0-08-097239-8, Elsevier 2012 2. Mathers G., The welding of aluminium and its alloys. ISBN-10: 1855735679 ISBN-13: 9781855735675 3. Norrish J., Norrish J., Advanced Welding Processes (New Manufacturing Processes & Materials), ISBN-10: 0852743254, ISBN-13: 978-0852743256, Springer; 1993
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie:
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	Ogólna charakterystyka procesu technologicznego budowy statku i podstawowe metody montażu kadłubów okrętowych. Schemat procesu produkcyjnego statku. Student rozpoznaje i opisuje podstawowe typy stoczni, sposoby obróbki materiału, rozpoznaje główne procesy budowy i remontu statków. Identyfikuje, klasyfikuje i charakteryzuje podstawowe materiały stalowe stosowane w budowie statków. Opisuje urządzenia technologiczne stosowane w procesach obróbki wstępnej: opisuje procesy prefabrykacji i montażu w trakcie budowy statku oraz proces wodowania statku. Zapoznaje się z podstawowymi zagadnieniami z utrzymaniem stanu technicznego statku (remontami).	
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy	

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.