



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Podstawy budowy statków i jachtów, PG_00060464						
Kierunek studiów	Budowa maszyn i okrętów						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2024 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2025/2026		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć			Grupa zajęć obowiązkowych z zakresu kierunku studiów Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	niestacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	2	Język wykładowy			polski		
Semestr studiów	4	Liczba punktów ECTS			4.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			egzamin		
Jednostka prowadząca	Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Instytut Budowy Okrętów						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		dr inż. Jakub Kowalski				
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu						
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	27.0	9.0	9.0	0.0	0.0	45
W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0							
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	45		6.0		49.0	100
Cel przedmiotu	Celem przedmiotu jest zaznajomienie z podstawowymi procesami technologicznymi w budowie kadłubów metalowych						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu		Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K6_U11] potrafi posługiwać się metodami komputerowego wspomagania projektowania, wytwarzania i eksploatacji obiektów oraz systemów oceanotechnicznych		Student potrafi wykorzystać narzędzia inżynierskie do realizacji zadania		[SU1] Ocena realizacji zadania		
	[K6_U13] potrafi, zgodnie ze sformułowaną specyfikacją, używając właściwych metod i narzędzi, wykonać proste zadanie inżynierskie z zakresu projektowania, wytwarzania i eksploatacji obiektów oraz systemów oceanotechnicznych		Student potrafi dokonać podstawowej analizy konstrukcji kadłuba metalowego pod względem technologii jego budowy		[SU2] Ocena umiejętności analizy informacji [SU1] Ocena realizacji zadania		
	[K6_W14] ma uporządkowaną wiedzę o inżynierskich metodach i narzędziach projektowych umożliwiających wykonywanie projektów z zakresu budowy i eksploatacji obiektów oraz systemów oceanotechnicznych		Student potrafi dobrać metodę i narzędzie inżynierskie do postawionego zadania		[SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym		
[K6_W13] ma uporządkowaną wiedzę w zakresie projektowania, budowy i eksploatacji obiektów oraz systemów oceanotechnicznych		Student zna i rozróżnia podstawowe procesy w budowie kadłuba		[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej			
Treści przedmiotu	Wykład: Wprowadzenie - podstawowe zagadnienia z zakresu technologii budowy kadłuba, m.in właściwości podstawowych materiałów konstrukcyjnych (stal i stopy aluminium), uzupełnienie wiedzy z zakresu ich łączenia. Etapy produkcji kadłuba statku: przygotowanie produkcji, obróbka wstępna, prefabrykacja, montaż kadłuba, wodowanie, wyposażanie. Laboratorium: kontrola jakości w budowie kadłubów statków i jachtów - badania nieniszczące materiałów i złączy spawanych.						

Wymagania wstępne i dodatkowe	Podstawowa z zakresu: - mechaniki - wytrzymałości materiałów - materiałoznawstwa - spawalnictwa		
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	wykład	60.0%	60.0%
	laboratorium	100.0%	40.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	Y. Okumoto, Y. Takeda, M. Mano, and T. Okada, Design of Ship Hull Structures. 2009.  D. J. Eyres and G. J. Bruce, "Ship Construction, 7th Edition," (in English), Ship Construction, 7th Edition, pp. 1-388, 2012.  Przepisy PRS	
	Uzupełniająca lista lektur	artykuły wskazane przez prowadzącego  źródła internetowe	
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie:	
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	Różnice pomiędzy metodą stanowiskową a ciągiem sekcji płaskich  Dobór metod badań nieniszczących do poszukiwanych niezgodności spawalniczych		
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		