



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Techniki wytwarzania, PG_00055883						
Kierunek studiów	Energetyka						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2024 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2025/2026		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć			Grupa zajęć obowiązkowych z zakresu kierunku studiów Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	2	Język wykładowy			polski		
Semestr studiów	3	Liczba punktów ECTS			4.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			zaliczenie		
Jednostka prowadząca	Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Instytut Technologii Maszyn i Materiałów						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		dr hab. inż. Daniel Chuchała				
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu						
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	30.0	0.0	15.0	0.0	0.0	45
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	45		6.0		49.0	100
Cel przedmiotu	Zapoznanie się z podstawowymi technikami wytwarzania, a szczególnie dominującą w światowych procesach wytwarzania, techniką ubytkową, jaką jest obróbka skrawaniem. Poznanie zjawiska formowania wióra oraz parametrów procesów skrawania dla różnych sposobów obróbki wiórowej. Również zaznajomienie się z budową i przeznaczeniem narzędzi skrawających oraz z rodzajami materiałów stosowanych do wytwarzania tychże narzędzi.						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu			Sposób weryfikacji i oceny efektu	
	[K6_W05] ma uporządkowaną wiedzę z zakresu elektrotechniki i elektroniki, niezbędną do rozumienia podstaw działania oraz doboru maszyn elektrycznych, układów przesyłu energii elektrycznej i urządzeń energoelektrycznych		Student potrafi określić czy dana jednostka zasilająca napęd główny jest wystarczająca do realizacji wybranych procesów obróbkowych. Student zna sposoby kontroli ruchów i pozycji narzędzi skrawających (mechaniczne i elektroniczne) stosowane na obrabiarkach konwencjonalnych i numerycznych.			[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej	
	[K6_U02] potrafi zastosować poznane metody matematyczne do analizy i projektowania elementów, układów i systemów energetycznych		Student potrafi oszacować energetyczne zapotrzebowanie procesu skrawania z uwzględnieniem różnych sposobów obróbki geometrii narzędzi skrawających czy też różnych materiałów obrabianych i narzędziowych.			[SU3] Ocena umiejętności wykorzystania wiedzy uzyskanej w ramach przedmiotu	

Treści przedmiotu	WYKŁAD: Parametry geometryczne i kinematyczne skrawania. Ruchy narzędzia i przedmiotu obrabianego. Geometria ostrzy w układzie narzędzia i roboczym, geometria warstwy skrawanej. Zjawisko powstawiania wióra i rodzaje wiórów. Ciepło i temperatura w strefie skrawania. Środki chłodząco-smarujące. Zużycie narzędzi skrawających. Siła i moc skrawania. Drgania w procesie skrawaniem. Materiały narzędziowe i zasady ich doboru. Podstawowe sposoby obróbki wiórowej: przecinanie, toczenie, wytaczanie, frezowanie, struganie, dłutowanie, przeciąganie, wiercenie, nawiercanie, pogłębianie, rozwiercanie, obróbka kół zębatych. Obróbka ścierna. ĆWICZENIA LABORATORYJNE: Przecinanie materiałów i przecinarki. Obróbka na tokarkach. Obróbka nawiertarkach. Obróbka na frezarkach. Obróbka na strugarkach i dłutownicach. Obróbka kół zębatych. Obróbka na szlifierkach.		
Wymagania wstępne i dodatkowe			
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	Laboratorium	100.0%	30.0%
	Wykład	56.0%	70.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	1. Cichosz P.: Narzędzia skrawające. WNT, Warszawa 2006.2. Olszak W.: Obróbka skrawaniem. WNT, Warszawa 2008.3. Grzesik W. Podstawy skrawania materiałów konstrukcyjnych (Wydanie 3), PWN 2018.4. Storch B. Podstawy obróbki skrawaniem. Politechnika Koszalińska 2001.5. Poradnik obróbki skrawaniem (Toczenie - frezowanie - wiercenie - wytaczanie - systemy narzędziowe). Sandvik - Coromant, 2010.	
	Uzupełniająca lista lektur	1. Jemielniak K.: Obróbka skrawaniem. Oficyna Wyd. Politechniki Warszawskiej, Warszawa 1998.2. Kalpakjian Serope, Schmid Steven. Manufacturing Engineering & Technology (7th Edition), Published by Pearson, 2014.	
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie:	
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	Test końcowy zawiera wiele pytań odnoszących się do zagadnień z całego przedmiotu.		
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.