



Karta przedmiotu

| | | | | | | | |
|--|---|---|--|---|---|------------|-------|
| Nazwa i kod przedmiotu | Podstawy inżynierii wytwarzania, PG_00060641 | | | | | | |
| Kierunek studiów | Transport i logistyka | | | | | | |
| Data rozpoczęcia studiów | październik 2024 r. | Rok akademicki realizacji przedmiotu | | | 2025/2026 | | |
| Poziom kształcenia | I stopnia - inżynierskie | Grupa zajęć | | | Grupa zajęć obowiązkowych z zakresu kierunku studiów Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnokademicki | | |
| Forma studiów | stacjonarne | Sposób realizacji | | | na uczelni | | |
| Rok studiów | 2 | Język wykładowy | | | polski | | |
| Semestr studiów | 3 | Liczba punktów ECTS | | | 5.0 | | |
| Profil kształcenia | ogólnokademicki | Forma zaliczenia | | | zaliczenie | | |
| Jednostka prowadząca | Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Instytut Budowy Okrętów | | | | | | |
| Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców) | Odpowiedzialny za przedmiot | dr inż. Karol Niklas | | | | | |
| | Prowadzący zajęcia z przedmiotu | | | | | | |
| Formy zajęć i metody nauczania | Forma zajęć | Wykład | Ćwiczenia | Laboratorium | Projekt | Seminarium | RAZEM |
| | Liczba godzin zajęć | 30.0 | 0.0 | 30.0 | 0.0 | 0.0 | 60 |
| W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0 | | | | | | | |
| Aktywność studenta i liczba godzin pracy | Aktywność studenta | Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów | Udział w konsultacjach | | Praca własna studenta | | RAZEM |
| | Liczba godzin pracy studenta | 60 | 5.0 | | 60.0 | | 125 |
| Cel przedmiotu | Student zapoznaje się z podstawowymi aspektami związanymi z wytwarzaniem w inżynierii morskiej. | | | | | | |
| Efekty uczenia się przedmiotu | Efekt kierunkowy | | Efekt z przedmiotu | | Sposób weryfikacji i oceny efektu | | |
| | [K6_U05] potrafi sformułować proste zadanie inżynierskie oraz jego specyfikację z zakresu projektowania, wytwarzania i eksploatacji środków i systemów transportowych | | Student zapoznaje się z inżynierskimi zagadnieniami związanymi z procesem budowy środków transportu morskiego. | | [SU2] Ocena umiejętności analizy informacji | | |
| | [K6_W03] posiada uporządkowaną wiedzę dotyczącą hydromechaniki, termodynamiki, konstrukcji maszyn, ekologii, materiałoznawstwa i elektrotechniki niezbędną dla zrozumienia zasad budowy i eksploatacji środków transportu wodnego | | Student zapoznaje się z podstawami technologii budowy statków i innych konstrukcji morskich. | | [SW2] Ocena wiedzy zawartej w prezentacji | | |
| [K6_W07] ma wiedzę ogólną w zakresie nauk humanistycznych, społecznych i ekonomicznych. Zna zasady tworzenia form indywidualnej przedsiębiorczości i prowadzenia działalności gospodarczej oraz ma wiedzę z zakresu ochrony własności przemysłowej i intelektualnej oraz z zakresu prawa autorskiego | | Student zapoznaje się z podstawami procesu budowy środków transportu morskiego. | | [SW2] Ocena wiedzy zawartej w prezentacji | | | |
| Treści przedmiotu | Ogólna charakterystyka procesu technologicznego budowy statku i podstawowe metody montażu kadłubów okrętowych. Schemat procesu produkcyjnego statku. Stale do budowy kadłubów okrętowych, wymagania wytrzymałościowe i technologiczne, właściwości mechaniczne, spawalność. Składowanie materiałów hutniczych, magazyny blach i profili. Ciąg obróbki wstępnej blach i profili. Prefabrykacja wstępna elementów konstrukcyjnych, kompletacja. Podział sekcyjny i blokowy kadłuba. Prefabrykacja płatowych sekcji płaskich i sekcji krzywoliniowych. Montaż sekcji przestrzennych i bloków. Montaż kadłuba na pochylni. Wodowanie kadłuba statku z pochylni wzdłużnej i poprzecznej. | | | | | | |

| | | | |
|---|--|--|-------------------------|
| Wymagania wstępne i dodatkowe | | | |
| Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się | Sposób oceniania (składowe) | Próg zaliczeniowy | Składowa oceny końcowej |
| | kolokwium | 51.0% | 100.0% |
| Zalecana lista lektur | Podstawowa lista lektur | 1. Bruce, George J.; Eyres, David J., Ship Construction (7th Edition), ISBN: 978-0-08-097239-8, Elsevier 2012 2. J. Doerffer: Technologia budowy kadłubów okrętowych, 3. J. Doerffer: Organizacja produkcji w stoczni. 4. L. Palasik: "Monter kadłubowy" | |
| | Uzupełniająca lista lektur | 1. Mathers G., The welding of aluminium and its alloys. ISBN-10: 1855735679 ISBN-13: 9781855735675 2. Norrish J., Norrish J. , Advanced Welding Processes (New Manufacturing Processes & Materials), ISBN-10: 0852743254, ISBN-13: 978-0852743256, Springer; 1993 3. Publikacje Towarzystw Klasyfikacyjnych. | |
| | Adresy eZasobów | Adresy na platformie eNauczanie: | |
| Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania | <p>Ogólna charakterystyka procesu technologicznego budowy statku i podstawowe metody montażu kadłubów okrętowych. Schemat procesu produkcyjnego statku. Stale do budowy kadłubów okrętowych, wymagania wytrzymałościowe i technologiczne, właściwości mechaniczne, spawalność. Składowanie materiałów hutniczych, magazyny blach i profili. Ciąg obróbki wstępnej blach i profili. Prefabrykacja wstępna elementów konstrukcyjnych, kompletacja. Podział sekcyjny i blokowy kadłuba. Prefabrykacja płatowych sekcji płaskich i sekcji krzywoliniowych. Montaż sekcji przestrzennych i bloków. Montaż kadłuba na pochylni. Wodowanie kadłuba statku z pochylni wzdłużnej i poprzecznej.</p> | | |
| Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu | Nie dotyczy | | |