



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	ERGONOMIA TECHNICZNA, PG_00061343						
Kierunek studiów	Zarządzanie inżynierskie						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2024 r.		Rok akademicki realizacji przedmiotu		2026/2027		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie		Grupa zajęć		Grupa zajęć obowiązkowych z zakresu kierunku studiów Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	stacjonarne		Sposób realizacji		na uczelni		
Rok studiów	3		Język wykładowy		polski		
Semestr studiów	5		Liczba punktów ECTS		4.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki		Forma zaliczenia		egzamin		
Jednostka prowadząca	Wydziały Politechniki Gdańskiej -> Wydział Zarządzania i Ekonomii -> Katedra Informatyki W Zarządzaniu						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		prof. dr hab. inż. Marcin Sikorski				
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu						
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	30.0	0.0	0.0	15.0	0.0	45
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	45		7.0		48.0	100
Cel przedmiotu	Ocena procesy pracy w kontekście spełnienia wymagań ergonomicznych i proponuje rekomendacje minimalizujące dostrzeżone nieprawidłowości						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu		Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K6_K02] podejmuje kompetentne i etyczne decyzje w celu tworzenia i utrzymania wartości ekonomicznych, społecznych i środowiskowych		modyfikuje środowisko pracy proponując rekomendacje minimalizujące zdiagnozowane nieprawidłowości ergonomiczne		[SK5] Ocena umiejętności rozwiązywania problemów występujących w praktyce		
	[K6_W07] analizuje w zaawansowany sposób procesy zarządzania w kontekście technicznym, prawnym, ekonomicznym, finansowym i społecznym		analizuje procesy pracy skupiając się na kontekście ergonomicznym we wszystkich jego aspektach		[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej		
Treści przedmiotu	Ergonomia - wprowadzenie. System ergonomiczny: człowiek - technika środowisko Analiza obciążenia fizycznego na stanowiskach pracy Redukcja obciążeń fizycznych na stanowiskach pracy Projektowanie przestrzeni pracy Wymagania przestrzenne dla typowych stanowisk pracy Ergonomia i organizacja pracy wspomaganej komputerowo Obciążenie psychicznego na stanowiskach pracy - kształtowanie treści pracy Metody oceny obciążenia psychicznego na stanowiskach pracy Analiza czynników materialnego środowiska pracy (1). Analiza warunków oświetleniowych i pola elektromagnetycznego na stanowiskach pracy Analiza czynników materialnego środowiska pracy (2). Analiza warunków akustycznych, drgań, mikroklimatu i zanieczyszczeń powietrza na stanowiskach pracy Metody oceny ryzyka zawodowego na stanowiskach pracy Systemowe zarządzanie bezpieczeństwem pracy w przedsiębiorstwie Obowiązki pracodawcy w zakresie zapewnienia bezpiecznych warunków pracy Aspekty ekonomiczne zarządzania bezpieczeństwem w przedsiębiorstwie Makroergonomia - kształtowanie organizacji pracy i relacji pracodawca-pracownik						
Wymagania wstępne i dodatkowe							

Sposoby i kryteria oceniania osiąganych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	Projekt	60.0%	50.0%
	Egzamin	60.0%	50.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	Górska E. (2007): Ergonomia - projektowanie, diagnoza, eksperymenty. Wyd. Politechnika Warszawska, Warszawa Olszewski J.(1993): Podstawy ergonomii i fizjologii pracy. Akademia Ekonomiczna, Poznań Lewandowski J.(1995): Ergonomia. MARCUS, Łódź	
	Uzupełniająca lista lektur	Wykowska M. (2010). Ergonomia. Wyd. AGH, Kraków Kamieńska-Żyła M.(1996): Ergonomia stanowiska komputerowego. Wyd. AGH Kraków	
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie:	
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	Metody oceny obciążenia fizycznego na stanowiskach pracy Zasady kształtowania ergonomii oprogramowania podczas projektu informatycznego Zasady prawidłowej organizacji pracy z monitorami ekranowymi		
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.