

Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	INŻYNIERIA JAKOŚCI, PG_00061340						
Kierunek studiów	Zarządzanie inżynierskie						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2024 r.		Rok akademicki realizacji przedmiotu		2026/2027		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie		Grupa zajęć		Grupa zajęć obowiązkowych z zakresu kierunku studiów Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	stacjonarne		Sposób realizacji		na uczelni		
Rok studiów	3		Język wykładowy		polski		
Semestr studiów	5		Liczba punktów ECTS		6.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki		Forma zaliczenia		egzamin		
Jednostka prowadząca	Wydziały Politechniki Gdańskiej -> Wydział Zarządzania i Ekonomii -> Katedra Inżynierii Zarządzania i Jakości						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		dr hab. inż. Piotr Grudowski				
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu						
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	30.0	0.0	30.0	0.0	0.0	60
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	60		7.0		83.0	150
Cel przedmiotu	Analizuje procesy produkcyjne metodami ilościowymi i jakościowymi, dokonując ich krytycznej oceny pozwalającej na stałe doskonalenie jakości						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu		Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K6_U05] projektuje innowacyjne rozwiązania złożonych procesów zarządzania, wykorzystując odpowiednie metody i techniki		projektuje innowacyjne rozwiązania projakościowe procesów, wykorzystując zaawansowane metody analityczne		[SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi		
	[K6_W07] analizuje w zaawansowany sposób procesy zarządzania w kontekście technicznym, prawnym, ekonomicznym, finansowym i społecznym		wykorzystuje zaawansowane metody współcześnie stosowane w inżynierii jakości do analizy i oceny procesów produkcyjnych		[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej		
Treści przedmiotu	WYKŁAD Wprowadzenie do przedmiotu Pojęcia zmienności, stabilności i zdolności procesów Podstawowe narzędzia analizy danych ilościowych Klasyfikacja i identyfikacja problemów jakościowych Istota programu Six Sigma Organizacja zespołu; role w zespole i w otoczeniu Metodyka DMAIC LABORATORIUM Podstawy metrologii i rysunku technicznego Walidacja narzędzi pomiarowych Analiza Systemu Pomiarowego (MSA) Statystyczna Kontrola Procesu (SPC) Narzędzia i metody identyfikacji przyczyn powstawiania niezgodności Analiza prawdopodobieństwa wystąpienia i skutków ryzyka związanego z produktem niezgodnym						
Wymagania wstępne i dodatkowe							

Sposoby i kryteria oceniania osiąganych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	Egzamin	60.0%	50.0%
	Kolokwium	60.0%	25.0%
	Praca w grupach	60.0%	25.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	Piotr Grudowski, Włodzimierz Przybylski, Mieczysław Siemiątkowski, Inżynieria jakości w technologii maszyn, Wydawnictwo Politechniki Gdańskiej, 2006 Adam Hamrol, Zarządzanie i inżynieria jakości Wydawnictwo Naukowe PWN, 2018 Piotr Grudowski, Ewa Leseure, LSS Plutus - Lean Six Sigma dla małych i średnich przedsiębiorstw, WNT, 2013	
	Uzupełniająca lista lektur	.	
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie:	
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	Działania w wyniku zastosowania kart SPC Elementy metodyki Robust Design Znaczenie pomiaru w ocenie zmienności procesu Elementy rysunku technicznego Analiza zmienności w procesie Analiza systemu pomiarowego		
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.