

Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	INŻYNIERIA PRODUKCJI, PG_00061402						
Kierunek studiów	Zarządzanie inżynierskie						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2024 r.		Rok akademicki realizacji przedmiotu		2025/2026		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie		Grupa zajęć		Grupa zajęć obowiązkowych z zakresu kierunku studiów Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	niestacjonarne		Sposób realizacji		na uczelni		
Rok studiów	2		Język wykładowy		polski		
Semestr studiów	4		Liczba punktów ECTS		5.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki		Forma zaliczenia		egzamin		
Jednostka prowadząca	Wydziały Politechniki Gdańskiej -> Wydział Zarządzania i Ekonomii -> Katedra Inżynierii Zarządzania i Jakości						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		dr inż. Jolanta Łopatowska				
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu						
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	16.0	16.0	0.0	0.0	0.0	32
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	32		7.0		86.0	125
Cel przedmiotu	Zrozumienie istoty planowania i sterowania produkcją na każdym poziomie działalności operacyjnej oraz nabycie umiejętności projektowania rozwiązań zapewniających sprawny przebieg procesu produkcyjnego.						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu			Sposób weryfikacji i oceny efektu	
	[K6_U05] projektuje innowacyjne rozwiązania złożonych procesów zarządzania, wykorzystując odpowiednie metody i techniki		Projektuje rozwiązania planowania i sterowania produkcją wykorzystując współcześnie stosowane metodyki analityczne i projektowe			[SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi	
	[K6_W03] identyfikuje wiarygodne źródła informacji istotne dla analizowanych zagadnień		identyfikuje kluczowe czynniki wpływające na efektywne funkcjonowanie systemów produkcyjnych			[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej	
Treści przedmiotu	System produkcyjny i proces produkcyjny. Dekompozycja systemu produkcyjnego. Działania w planowaniu i sterowaniu produkcją. Prognozowanie w planowaniu popytu. Planowanie zdolności produkcyjnych. Planowanie sprzedaży i operacji S&OP. Główny harmonogram produkcji MPS. Kolejność zadań. Koncepcje pull i push. Planowanie i sterowanie produkcją w systemach MRP/ERP/APS/MES. Równoważenie produkcji w systemach JiT (OPF), heijunka. System kanban, supermarket. Sterowanie produkcją według Teorii Ograniczeń, metoda DBR						
Wymagania wstępne i dodatkowe							
Sposoby i kryteria oceniania osiąganych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)		Próg zaliczeniowy			Składowa oceny końcowej	
	Egzamin		60.0%			50.0%	
	Raporty		60.0%			25.0%	
	Kolokwium		60.0%			25.0%	

Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	Brzeziński, M. (2002). Organizacja i sterowanie produkcją, Warszawa: Placet. Waters, D. (2021). Zarządzanie operacyjne. Towary i usługi, Warszawa: Wydawnictwo Naukowe PWN. Bozarth C., Handfield R..(2021). Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchem dostaw. Helion
	Uzupełniająca lista lektur	Balle, F., Balle, M. (2023). Kopalnia złota, Wrocław Goldratt, M. Cox, J. (2023). Cel. Doskonałość w produkcji, Mint Books Pająk, E (2021). Zarządzanie produkcją, Warszawa: Wydawnictwo Naukowe PWN.. The Productivity Press Development Team.(2010). Kanban na hali produkcyjnej, Prod.Publishing,
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie:
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	Plany sprzedaży i operacji S&OP Charakterystyka metody werbel-bufor-lina	
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy	

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.