



Karta przedmiotu

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|------------------------|-----------------------------------|-----------------------|-------|
| Nazwa i kod przedmiotu | Lean Manufacturing, PG_00062997 | | | | | | |
| Kierunek studiów | Okręty i konstrukcje morskie | | | | | | |
| Data rozpoczęcia studiów | luty 2024 r. | Rok akademicki realizacji przedmiotu | | | 2024/2025 | | |
| Poziom kształcenia | II stopnia | Grupa zajęć | | | | | |
| Forma studiów | stacjonarne | Sposób realizacji | | | na uczelni | | |
| Rok studiów | 2 | Język wykładowy | | | angielski | | |
| Semestr studiów | 3 | Liczba punktów ECTS | | | 2.0 | | |
| Profil kształcenia | ogólnoakademicki | Forma zaliczenia | | | zaliczenie | | |
| Jednostka prowadząca | Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa | | | | | | |
| Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców) | Odpowiedzialny za przedmiot | | dr hab. inż. Jacek Kropiwnicki | | | | |
| | Prowadzący zajęcia z przedmiotu | | | | | | |
| Formy zajęć i metody nauczania | Forma zajęć | Wykład | Ćwiczenia | Laboratorium | Projekt | Seminarium | RAZEM |
| | Liczba godzin zajęć | 30.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 30 |
| | W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0 | | | | | | |
| Aktywność studenta i liczba godzin pracy | Aktywność studenta | Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów | | Udział w konsultacjach | | Praca własna studenta | RAZEM |
| | Liczba godzin pracy studenta | 30 | | 0.0 | | 0.0 | 30 |
| Cel przedmiotu | Zapoznanie się z rozwojem systemów produkcyjnych, strategiami optymalizacji procesów oraz zarządzaniem zmianami. | | | | | | |
| Efekty uczenia się przedmiotu | Efekt kierunkowy | | Efekt z przedmiotu | | Sposób weryfikacji i oceny efektu | | |
| | | | | | | | |
| Treści przedmiotu | Rozwój Systemów Produkcyjnych i Lean Management. Strategie optymalizacji procesów. Metody analityczne. Zasady i metody Lean. Zarządzanie zmianami. Strategie wdrażania Lean Manufacturing. Całkowite zarządzanie produktywnie. | | | | | | |
| Wymagania wstępne i dodatkowe | | | | | | | |
| Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się | Sposób oceniania (składowe) | | Próg zaliczeniowy | | Składowa oceny końcowej | | |
| | Test | | 60.0% | | 100.0% | | |
| Zalecana lista lektur | Podstawowa lista lektur | | Liker, Jeffrey K.: The Toyota Way: 14 Management Principles from the World's Greatest Manufacturer, 2nd Edition, McGraw-Hill Education Ltd, 2020. Womack, James P.; Jones, Daniel T.; Roos, Daniel: The Machine That Changed the World, Free Press, 2007. Womack, James P.; Jones, Daniel T.: Lean Thinking: Banish Waste and Create Wealth In Your Corporation, Simon & Schuster, 2003. | | | | |

| | | |
|---|---|--|
| | Uzupełniająca lista lektur | Monden, Yasuhiro: Toyota Production System: An Integrated Approach to Just-in-Time. Productivity Press; 4th Edition, 2011. Ohno, Taiichi: Toyota Production System: Beyond Large-Scale Production. Productivity Press; Repr. Edition, 1988. |
| | Adresy eZasobów | Adresy na platformie eNauczanie: |
| Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania | Rozwój Systemów Produkcyjnych i Lean Management. Strategie optymalizacji procesów. Metody analityczne. Zasady i metody Lean. Zarządzanie zmianami. Strategie wdrażania Lean Manufacturing. Całkowite zarządzanie produktywne. | |
| Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu | Nie dotyczy | |

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.