



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	SUPPLY CHAIN MANAGEMENT, PG_00066792						
Kierunek studiów	Zarządzanie inżynierskie						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2022 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2024/2025		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć			Grupa zajęć fakultatywnych Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	3	Język wykładowy			angielski		
Semestr studiów	6	Liczba punktów ECTS			4.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			zaliczenie		
Jednostka prowadząca	Wydział Zarządzania i Ekonomii -> Katedra Inżynierii Zarządzania i Jakości						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot	dr inż. Joanna Czerska					
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu	dr inż. Joanna Czerska mgr Anna Wendt					
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	15.0	30.0	0.0	0.0	0.0	45
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
	Dodatkowe informacje: Case studies, projekt, zadania analityczne i kalkulacyjne, gra symulacyjna						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	45		6.0		49.0	100
Cel przedmiotu	Celem przedmiotu jest wyposażenie studentów w umiejętności zarządzania strukturą łańcucha dostaw oraz zapasów w nim powstających z uwzględnieniem łańcuchów dostaw dostosowanych do gospodarki o obiegu zamkniętym.						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu		Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K6_K82] posiada przygotowanie do uczestniczenia w wykładach, seminariach, laboratoriach prowadzonych w języku obcym		Student jest gotów do aktywnego uczestnictwa w zajęciach prowadzonych w języku angielskim		[SK2] Ocena postępów pracy		
	[K6_W81] posiada znajomość struktur gramatycznych oraz obszarów leksykalnych niezbędnych do porozumiewania się w języku obcym w zakresie języka ogólnego oraz specjalistycznego związanego z kierunkiem studiów		Student jest gotów do zaprezentowania wyników projektu zakresu zarządzania łańcuchem dostaw w języku angielskim.		[SW2] Ocena wiedzy zawartej w prezentacji		
	[K6_W13] ma podstawową wiedzę z zakresu projektowania, modelowania i optymalizacji procesów i systemów technicznych		Student zna i rozumie determinanty projektowania łańcucha dostaw oraz doboru metod wyznaczania poziomu zapasów znajdujących się w tym łańcuchu.		[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej		
	[K6_U10] wykorzystuje narzędzia do pomiaru i doskonalenia rozwiązań technicznych dotyczących: urządzeń, obiektów, systemów, procesów, wyrobów oraz usług		Student potrafi dobrać metody pomiaru parametrów mających wpływ na strukturę łańcucha dostaw i zastosować je w toku projektowania łańcucha dostaw		[SU1] Ocena realizacji zadania		

Treści przedmiotu	Zagadnienia teoretyczne i praktyczne: <ol style="list-style-type: none"> 1. Wprowadzenie do logistyki i zarządzania łańcuchem dostaw 2. Kluczowe koszty i wskaźniki w zarządzaniu łańcuchem dostaw 3. Zarządzanie łańcuchem dostaw. Gra symulacyjna. 4. System push vs pull 4. Determinanty przepływu w łańcuchu dostaw: Prędkość, elastyczność, zmienność, częstotliwość 5. Zarządzanie zapasami część 1: Metody zarządzania zapasami: DTO, MTO, ATO, MTS 6. Zarządzanie zapasami część 2: Określanie poziomów zapasów <p>Projekt: Koncepcja łańcucha dostaw dla zamkniętej pętli wybranego produktu</p>																	
Wymagania wstępne i dodatkowe																		
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">Sposób oceniania (składowe)</th> <th style="width: 33%;">Próg zaliczeniowy</th> <th style="width: 33%;">Składowa oceny końcowej</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Aktywność</td> <td>80.0%</td> <td>10.0%</td> </tr> <tr> <td>Zadania dodatkowe</td> <td>0.0%</td> <td>30.0%</td> </tr> <tr> <td>Quizy</td> <td>60.0%</td> <td>20.0%</td> </tr> <tr> <td>Projekt</td> <td>60.0%</td> <td>40.0%</td> </tr> </tbody> </table>			Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej	Aktywność	80.0%	10.0%	Zadania dodatkowe	0.0%	30.0%	Quizy	60.0%	20.0%	Projekt	60.0%	40.0%
Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej																
Aktywność	80.0%	10.0%																
Zadania dodatkowe	0.0%	30.0%																
Quizy	60.0%	20.0%																
Projekt	60.0%	40.0%																
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	<ol style="list-style-type: none"> 1. Coyle J.J., Bardi E.J., Langley C.J.jr.: The Management of Business Logistic. A supply Chain Perspective. 7th ed. Mason; Thomas Learning, 2003. 2. Christopher M., Logistics and Supply Chain Management: Strategies for Reducing Costs and Improving Services, Pitman / Financial Times Publ. 1998. 3. Duggan K.J., Creating mixed model value streams, second edition, Productivity Press 2012 																
	Uzupełniająca lista lektur	nie dotyczy																
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie: Supply Chain Management_2025_Joanna Czerska - Moodle ID: 42957 https://enauczanie.pg.edu.pl/moodle/course/view.php?id=42957																
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dokonaj oceny efektywności łańcucha dostaw. 2. Określ zakres zmian w strukturze łańcucha dostaw niezbędnych do podniesienia jego efektywności 3. Skalkuluj elastyczność produkcji 4. Wyznacz minimalną partię produkcyjną i zakupową 5. Dokonaj analizy rotacji zapasów 6. Dobierz metodę kalkulacji zapasów 7. Wyznacz poziom zapasów 8. Zaprojektuj łańcuch dostaw o obiegu zamkniętym dla wybranego produktu 																	
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy																	

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.