



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	KONCEPCJE ZARZĄDZANIA PRODUKCJĄ I: LEAN MANUFACTURING, PG_00054586						
Kierunek studiów	Zarządzanie inżynierskie						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2022 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2024/2025		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć			Grupa zajęć fakultatywnych Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	3	Język wykładowy			polski		
Semestr studiów	6	Liczba punktów ECTS			3.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			egzamin		
Jednostka prowadząca	Wydział Zarządzania i Ekonomii -> Katedra Inżynierii Zarządzania i Jakości						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Od odpowiedzialny za przedmiot	dr inż. Ewa Marjańska					
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu	dr inż. Ewa Marjańska mgr Anna Wendt					
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	15.0	0.0	30.0	0.0	0.0	45
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	45		4.0		26.0	75
Cel przedmiotu	Cel przedmiotu Celem przedmiotu Lean Manufacturing jest rozwinięcie u studentów umiejętności wykorzystania narzędzi Lean Manufacturing do eliminacji kluczowych wyzwań w procesach produkcyjnych. Celem materiału teoretycznego (wykłady) jest przybliżenie studentom problemów, które pojawiają się w procesach produkcyjnych oraz sposobu w jaki przedstawiane narzędzia pomagają w ich rozwiązaniu. Celem ćwiczeń jest wsparcie studentów w rozwoju umiejętności, wykorzystania narzędzi dla różnorodnych procesów i sytuacji.						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu		Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K6_W13] ma podstawową wiedzę z zakresu projektowania, modelowania i optymalizacji procesów i systemów technicznych		Student ma podstawową wiedzę z zakresu zastosowania narzędzi Lean Manufacturing do eliminacji kluczowych wyzwań w procesach produkcyjnych.		[SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym [SW2] Ocena wiedzy zawartej w prezentacji		
	[K6_U08] analizuje rozwiązania inżynierskie i menedżerskie w procesach podejmowania decyzji z uwzględnieniem aspektów prośrodowiskowych oraz bezpieczeństwa procesów pracy		Student potrafi zaprojektować rozwiązania z wykorzystaniem wskazanych metod i narzędzi Lean Manufacturing		[SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi		

Treści przedmiotu	<ol style="list-style-type: none"> 1. Podstawowe pojęcia związane z Lean Manufacturing 2. 5S - angażowanie w eliminację marnotrawstwa 3. Wizualne zarządzanie wynikami 4. One piece flow/Ciągly przepływ 5. Standaryzacja pracy 6. Milk run - organizacja zasilania stanowisk w materiały 7. Poka-yoke - dobrze za pierwszym razem 8. Kamishibai - warstwowe audytowanie standardów 9. System sugestii 10. SMED 																	
Wymagania wstępne i dodatkowe																		
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">Sposób oceniania (składowe)</th> <th style="width: 33%;">Próg zaliczeniowy</th> <th style="width: 33%;">Składowa oceny końcowej</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Deabata</td> <td>60.0%</td> <td>10.0%</td> </tr> <tr> <td>Zadania dodatkowe</td> <td>60.0%</td> <td>15.0%</td> </tr> <tr> <td>Zadania obowiązkowe</td> <td>60.0%</td> <td>25.0%</td> </tr> <tr> <td>Egzamin</td> <td>60.0%</td> <td>50.0%</td> </tr> </tbody> </table>			Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej	Deabata	60.0%	10.0%	Zadania dodatkowe	60.0%	15.0%	Zadania obowiązkowe	60.0%	25.0%	Egzamin	60.0%	50.0%
Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej																
Deabata	60.0%	10.0%																
Zadania dodatkowe	60.0%	15.0%																
Zadania obowiązkowe	60.0%	25.0%																
Egzamin	60.0%	50.0%																
Zalecana lista lektur	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Podstawowa lista lektur</td> <td colspan="2" data-bbox="799 1115 1487 1279"> Narzędzia Lean Manufacturing, Joanna Czerska Pozwól płynąć swojemu produktowi, Joanna Czerska </td> </tr> <tr> <td>Uzupełniająca lista lektur</td> <td colspan="2">Doskonalenie strumienia wartości. Joanna Czerska</td> </tr> <tr> <td>Adresy eZasobów</td> <td colspan="2">Uzupełniające Adresy na platformie eNauczanie:</td> </tr> </table>			Podstawowa lista lektur	Narzędzia Lean Manufacturing, Joanna Czerska Pozwól płynąć swojemu produktowi, Joanna Czerska		Uzupełniająca lista lektur	Doskonalenie strumienia wartości. Joanna Czerska		Adresy eZasobów	Uzupełniające Adresy na platformie eNauczanie:							
Podstawowa lista lektur	Narzędzia Lean Manufacturing, Joanna Czerska Pozwól płynąć swojemu produktowi, Joanna Czerska																	
Uzupełniająca lista lektur	Doskonalenie strumienia wartości. Joanna Czerska																	
Adresy eZasobów	Uzupełniające Adresy na platformie eNauczanie:																	
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	<ol style="list-style-type: none"> 1. Na czym polega wyznaczenie trasy mleczarza? 2. Dokonaj przebrojenia maszyny według metodyki SMED 3. Zaprojektuj rozwiązanie Poka Yoke 																	
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy																	

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.