



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	KONCEPCJE ZARZĄDZANIA PRODUKCJĄ II: QUICK RESPONSE MANUFACTURING, PG_00054587						
Kierunek studiów	Zarządzanie inżynierskie						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2022 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2024/2025		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć			Grupa zajęć fakultatywnych Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	3	Język wykładowy			polski		
Semestr studiów	6	Liczba punktów ECTS			3.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			egzamin		
Jednostka prowadząca	Wydział Zarządzania i Ekonomii -> Katedra Inżynierii Zarządzania i Jakości						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		dr inż. Grzegorz Zieliński				
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu		dr inż. Grzegorz Zieliński				
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	15.0	0.0	15.0	0.0	0.0	30
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	30		4.0		41.0	75
Cel przedmiotu	Celem przedmiotu jest zaznajomienie studentów z koncepcją Quick Response Manufacturing i jej wpływu na redukcję czasów realizacji zleceń w przedsiębiorstwach						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu			Sposób weryfikacji i oceny efektu	
	[K6_U08] analizuje rozwiązania inżynierskie i menedżerskie w procesach podejmowania decyzji z uwzględnieniem aspektów projektowych i środowiskowych oraz bezpieczeństwa procesów pracy		Student analizuje rozwiązania inżynierskie w zakresie podejmowania decyzji ukierunkowanych na optymalizację procesów produkcyjnych			[SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi [SU1] Ocena realizacji zadania [SU3] Ocena umiejętności wykorzystania wiedzy uzyskanej w ramach przedmiotu	
	[K6_W13] ma podstawową wiedzę z zakresu projektowania, modelowania i optymalizacji procesów i systemów technicznych		Student ma podstawową wiedzę z zakresu projektowania modelowania i optymalizacji procesów ukierunkowanych na skracanie lead time			[SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym	

Treści przedmiotu	<p>Świat VUCA</p> <p>Filary Quick Response Manufacturing</p> <p>Czasy białe i szare</p> <p>Budowa map MCT</p> <p>Tworzenie komórek w oparciu o FTMS</p> <p>Quick Response Office Center</p> <p>Quick Response Cell</p>		
Wymagania wstępne i dodatkowe			
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	projekt	60.0%	100.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	<p>Rajan Suri Zyskaj na Czasie, Wyd MT Biznes 2017Knosala R., Inżynieria Produkcji, Kompendium Wiedzy, Wyd. PWE Warszawa 2017Szatkowski K., Nowoczesne zarządzanie produkcją, Wyd. PWN Warszawa 2014</p>	
	Uzupełniająca lista lektur	<p>Pająk E., Zarządzanie produkcją, Wyd PWN Warszawa 2021Rajan Suri Przewodnik po MCT, Wyd 4Results, QRM Institute Polska</p>	
	Adresy eZasobów	<p>Adresy na platformie eNauczanie: Quick Response Manufacturing lato 2025 - ZI Dzienne - Moodle ID: 43296 https://enauczanie.pg.edu.pl/moodle/course/view.php?id=43296</p>	
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	<p>Omów budowę mapy MCTOmów 4 filary QRMZbuduj QRoc na bazie wybranych FTMS</p>		
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		