POLITECHNIKA GDAŃSKA

Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Modern Concepts of Production Management, PG_00068079		
Kierunek studiów	Zarządzanie inżynierskie (studia w jęz. angielskim)		
Data rozpoczęcia studiów	październik 2025 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu	2027/2028
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć	Grupa zajęć fakultatywnych Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji	na uczelni
Rok studiów	3	Język wykładowy	polski
Semestr studiów	6	Liczba punktów ECTS	7.0
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia	zaliczenie
Jednostka prowadząca	Wydziały Politechniki Gdańskiej -> Wydział Zarządzania i Ekonomii -> Katedra Inżynierii Zarządzania i Jakości		
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu		

Formy zajęć i metody nauczania

Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
Liczba godzin zajęć	15.0	60.0	0.0	0.0	0.0	75

W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0

Aktywność studenta i liczba godzin pracy

Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów	Udział w konsultacjach	Praca własna studenta	RAZEM
Liczba godzin pracy studenta	75	5.0	95.0	175

Cel przedmiotu

Formułuje i realizuje kreatywne koncepcje zarządzania produkcją wykorzystując nowoczesne zaawansowane metody

Efekty uczenia się przedmiotu

Efekt kierunkowy	Efekt z przedmiotu	Sposób weryfikacji i oceny efektu
[K6_U05] potrafi projektować innowacyjne rozwiązania złożonych procesów zarządzania, wykorzystując adekwatne metody i techniki.	potrafi opracowywać usprawnienia w obszarze zarządzania procesami produkcyjnymi, dobierając podejścia i narzędzia dopasowane do specyfiki problemu oraz realiów funkcjonowania przedsiębiorstwa	[SU3] Ocena umiejętności wykorzystania wiedzy uzyskanej w ramach przedmiotu [SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi
[K6_W07] zna i rozumie zaawansowane metody analizy procesu zarządzania w kontekście technicznym, prawnym, ekonomicznym, finansowym i społecznym.	zna podejścia stosowane we współczesnym zarządzaniu produkcją oraz rozumie, jak uwzględniać różnorodne uwarunkowania organizacyjne i otoczenia przy ocenie efektywności rozwiązań operacyjnych	[SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym
[K6_K03] jest gotów do oceniania krytycznie posiadanej wiedzy niezbędnej do rozwiązywania problemów poznawczych i praktycznych, oraz uzupełniania jej braków opiniami ekspertów zewnętrznych.	potrafi analizować własne podejście do wyzwań związanych z zarządzaniem produkcją, identyfikując obszary wymagające pogłębienia oraz sięgając po wsparcie specjalistów, gdy wymaga tego złożoność problemu	[SK3] Ocena umiejętności organizacji pracy [SK5] Ocena umiejętności rozwiązywania problemów występujących w praktyce

<table>
<tr><td>Treści przedmiotu</td><td colspan="3">Lean Manufacturing
Podstawowe pojęcia związane z Lean Manufacturing
Problem solving
5S - angażowanie w dostrzeganie i eliminację marnotrawstwa
Gemba Walk - identyfikacja problemów w procesach
Standaryzacja pracy
Milk run - organizacja zasilania stanowisk w materiały
Poka-yoke - dobrze za pierwszym razem
SMED - skracanie czasów przezbrojeń
Kamishibai - warstwowe audytowanie standardów
One point lesson - komunikacja zmian w procesach
Quick Response manufacturing
Świat VUCA
Filary Quick Response Manufacturing
Czasy białe i szare
Budowa map MCT
Tworzenie komórek w oparciu o FTMS
Quick Response Office Center
Quick Response Cell</td></tr>
<tr><td>Wymagania wstępne
i dodatkowe</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>Sposoby i kryteria
oceniania osiąganych
efektów uczenia się</td><td colspan="3"><table>
<tr><th>Sposób oceniania (składowe)</th><th>Próg zaliczeniowy</th><th>Składowa oceny końcowej</th></tr>
<tr><td>Test z wykładu</td><td>60.0%</td><td>40.0%</td></tr>
<tr><td>Projekt</td><td>60.0%</td><td>60.0%</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td rowspan="3">Zalecana lista lektur</td><td>Podstawowa lista lektur</td><td colspan="2">Czerska J, Podstawowe narzędzia Lean Manufacturing, LeanQ Team, 2014
Czerska J, Doskonalenie strumienia wartości, wyd 2, LeanQ Team, 2014
Czerska J (red.) Poradnik Młodego Lean Lidera, Lean Education, 2019
Rajan Suri Zyskaj na Czasie, Wyd MT Biznes 2017
Knosala R., Inżynieria Produkcji, Kompendium Wiedzy, Wyd. PWE Warszawa 2017
Szatkowski K., Nowoczesne zarządzanie produkcją, Wyd. PWN Warszawa 2014</td></tr>
<tr><td>Uzupełniająca lista lektur</td><td colspan="2">Pająk E., Zarządzanie produkcją, Wyd PWN Warszawa 2021
Rajan Suri Przewodnik po MCT, Wyd 4Results, QRM Institute Polska</td></tr>
<tr><td>Adresy eZasobów</td><td colspan="2">Adresy na platformie eNauczanie:</td></tr>
<tr><td>Przykładowe zagadnienia/
przykładowe pytania/
realizowane zadania</td><td colspan="3">Omów budowę mapy MCT
Omów 4 filary QRM
Zbuduj QRoc na bazie wybranych FTMS
Wykorzystaj narzędzie Lean Management w odniesieniu do postawionego problemu w postaci case study</td></tr>
<tr><td>Praktyki zawodowe
w ramach przedmiotu</td><td colspan="3">Nie dotyczy</td></tr>
</table>

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.