



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Manufacturing Techniques 2, PG_00049765						
Kierunek studiów	Energetyka (studia w jęz. angielskim)						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2025 r.		Rok akademicki realizacji przedmiotu		2026/2027		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie		Grupa zajęć		Grupa zajęć obowiązkowych z zakresu kierunku studiów Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	stacjonarne		Sposób realizacji		na uczelni		
Rok studiów	2		Język wykładowy		angielski		
Semestr studiów	3		Liczba punktów ECTS		3.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki		Forma zaliczenia		zaliczenie		
Jednostka prowadząca	Wydziały Politechniki Gdańskiej -> Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Katedra Technologii Maszyn i Automatyzacji Prod.						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		dr hab. inż. Jacek Tomków				
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu						
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	15.0	0.0	15.0	0.0	0.0	30
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	30		4.0		41.0	75
Cel przedmiotu	Zapoznanie studentów z technologiami przetwórstwa tworzyw polimerowych, metodami przyrostowymi w produkcji, metodami elektroerozyjnymi, strukturą geometryczną powierzchni i technologiami niestandardowymi. przedstawie podstaw procesu produkcyjnego i kontroli jakości.						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu		Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K6_W05] ma uporządkowaną wiedzę z zakresu elektrotechniki i elektroniki, niezbędną do rozumienia podstaw działania oraz doboru maszyn elektrycznych, układów przesyłu energii elektrycznej i urządzeń energoelektronicznych						
	[K6_U02] potrafi zastosować poznane metody matematyczne do analizy i projektowania elementów, układów i systemów energetycznych						
Treści przedmiotu	WYKŁAD: Podstawy przetwórstwa tworzyw polimerowych, techniki przyrostowe w wytwarzaniu, Struktura Geometryczna powierzchni i parametry w układzie 2D i 3D, Kontrola wymiarowa, podstawy systemów planowania produkcji i kontroli jakości. ĆWICZENIA LABORATORYJNE: Techniki przyrostowe w produkcji, Geometryczna struktura powierzchni - pomiary chropowatości i falistości, Technologie przetwórstwa tworzyw polimerowych, Wpływ baz na dokładność obróbki, Obróbki elektroerozyjne, Planowanie przebiegu wytwarzania określonego spektrum przedmiotów, Współrzędnościowa technika pomiarowa.						
Wymagania wstępne i dodatkowe							

Sposoby i kryteria oceniania osiąganych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	Kolokwium	60.0%	60.0%
	Sprawozdania	0.0%	40.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	1. M. P. Groover: <i>Fundamentals of modern Manufacturing</i> , JOHN WILEY&SONS, INC. 2. S. Kalpakjian, S. R. Schmid: <i>Manufacturing Engineering and Technology</i> , Pearson Prentice Hall. 3. A. Brent Strong: <i>Plastic materials and processing</i> , Pearson Prentice Hall.2000.	
	Uzupełniająca lista lektur	1. Myer Kutz: <i>Mechanical Engineers' handbook Manufacturing and Management</i> , John Wiley & sons, INC, 2006	
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie:	
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania			
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.