



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Projekt zespołowy, PG_00055261						
Kierunek studiów	Zarządzanie i inżynieria produkcji						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2025 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2027/2028		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć			Grupa zajęć fakultatywnych		
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	3	Język wykładowy			polski		
Semestr studiów	6	Liczba punktów ECTS			4.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			zaliczenie		
Jednostka prowadząca	Wydział Politechniki Gdańskiej -> Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Katedra Technologii Maszyn i Automatyzacji Prod.						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot	dr inż. Norbert Piotrowski					
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu						
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	0.0	0.0	0.0	30.0	0.0	30
W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0							
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów	Udział w konsultacjach		Praca własna studenta		RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	30	25.0		45.0		100
Cel przedmiotu	Wykorzystanie dotychczas zdobytej wiedzy do wykonania zadania konstrukcyjnego bądź technologicznego. Zadanie należy wykonywać w zespole planując pracę nad różnymi aspektami i zadaniami wraz z umiejętnościami wzajemnego przekazywania zadań i informacji między członkami zespołu.						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu		Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K6_U01] potrafi odszukać niezbędne informacje w literaturze fachowej, bazach danych i innych źródłach, zna podstawowe czasopisma naukowe i techniczne w zakresie zarządzania produkcją, zarządzania jakością i eksploatacją, potrafi integrować uzyskane informacje, formułować wnioski i uzasadniać opinie		Student potrafi na bazie literatury fachowej dobrać odpowiednie techniki i środki rozwiązania problemu.		[SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi		
	[K6_U03] potrafi porozumiewać się przy użyciu różnych technik w środowisku zawodowym oraz innych środowiskach, ma umiejętności językowe pozwalające na swobodne porozumiewanie się w dziedzinie nauk inżynierijno-technicznych związanych tematycznie z zarządzaniem i inżynierią produkcji		Student potrafi opracować proces technologiczny wytwarzania typowych konstrukcji i części mechanicznych.		[SU1] Ocena realizacji zadania		
	[K6_U02] ma umiejętność samokształcenia się i poszerzania wiedzy specjalizacyjnej w zakresie inżynierii produkcji		Rozumie wyzwania związane z rozwojem nowoczesnych technik stosowanych w inżynierii produkcji i potrafi samodzielnie szukać rozwiązań problemów technologicznych.		[SU3] Ocena umiejętności wykorzystania wiedzy uzyskanej w ramach przedmiotu		
	[K6_K01] odczuwa potrzebę samorealizacji poprzez uczenie się przez całe życie, w swoim działaniu poszukuje nowoczesnych i innowacyjnych rozwiązań, potrafi myśleć twórczo i działać w sposób przedsiębiorczy		Umiejętność samodzielnej pracy.		[SK2] Ocena postępów pracy		

Treści przedmiotu	Wykonanie w zespole zadania przedstawionego przez prowadzącego. Analiza materiału, koncepcje wykonania, propozycje zmian na podstawie przeglądu dostępnej literatury. Dobór parametrów użytkowych dla określonych rozwiązań. Analiza kosztów wykonania elementu. Symulacja pracy urządzenia (procesu wytwarzania części). Wnioski do dalszych prac projektowych.		
Wymagania wstępne i dodatkowe	Ukończony kurs inżynierski I-go stopnia, opanowanie technik CAE, CAD/CAM.		
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
		0.0%	0.0%
		0.0%	0.0%
	Projekt zespołowy	60.0%	100.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	Literaturę przedstawi osoba prowadząca przedmiot	
	Uzupełniająca lista lektur	1. <i>Poradnik obróbki skrawaniem (Toczenie - frezowanie - wiercenie - wytaczanie - systemy narzędziowe)</i> . Sandvik-Coromant, 2010. 2. Cichosz P.: <i>Narzędzia skrawające</i> . WNT, 2006. 3. Literatura czasopismowa dostępna w bazach bibliotecznych PG.	
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczenie:	
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	Projekt konstrukcji urządzenia lub oprzyrządowania technologicznego. Projekt procesu technologicznego. Analiza kosztów projektu. Symulacja z wykorzystaniem narzędzi CAE, CAD/CAM.		
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.