

Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	WYTWARZANIE WSPOMAGANE KOMPUTEROWO CAD/CAM/CNC, PG_00063627						
Kierunek studiów	Automatyka, robotyka i systemy sterowania						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2025 r.		Rok akademicki realizacji przedmiotu		2025/2026		
Poziom kształcenia	II stopnia		Grupa zajęć		Grupa zajęć specjalnościowych Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	niestacjonarne		Sposób realizacji		na uczelni		
Rok studiów	1		Język wykładowy		polski		
Semestr studiów	2		Liczba punktów ECTS		2.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki		Forma zaliczenia		zaliczenie		
Jednostka prowadząca	Wydziały Politechniki Gdańskiej -> Wydział Elektrotechniki i Automatyki -> Katedra Energoelektroniki i Maszyn Elektrycznych						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		dr hab. inż. Roland Ryndzionek				
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu						
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	10.0	0.0	10.0	0.0	0.0	20
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	20		6.0		24.0	50
Cel przedmiotu	Celem przedmiotu jest zapoznanie studentów z narzędziami CAD, CAS, CAE, CAM, CNC.						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu		Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K7_W06] ma rozszerzoną wiedzę z zakresu projektowania elementów i urządzeń automatyki, systemów sterowania i wspomagania decyzji oraz złożonych systemów mechatronicznych		Wybiera odpowiednie metody rozwiązania problemu. Wymienia informację z członkami zespołu.		[SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym		
	[K7_K06] ma świadomość wpływu działalności inżynierskiej na jakość zastosowanych rozwiązań i środowisko		dobiera i korzysta z właściwej literatury specjalistycznej, identyfikuje istotne elementy systemu mechatronicznego, wybiera właściwe metody i narzędzia symulacji, prezentuje i analizuje wyniki symulacji, posługuje się specjalistycznymi narzędziami inżynierskimi, ocenia poprawność działania zaprojektowanego układu, wyjaśnia różnice wyników symulacji i badań laboratoryjnych		[SK2] Ocena postępów pracy [SK5] Ocena umiejętności rozwiązywania problemów występujących w praktyce		

Treści przedmiotu	Wykład CAD Opis narzędzi komputerowego wspomagania (CAD) do projektowania maszyn i urządzeń elektrycznych. Obliczenia projektowe z wykorzystaniem programów CAS (computer algebra system) (Mathcad, Mathematica, Macsyma, SMath). Budowa parametrycznych modeli geometrycznych urządzeń 2D oraz 3D i przygotowanie dokumentacji technicznej (np. Inventor). Prezentacja możliwości wirtualnego prototypowania z zastosowaniem programów wspomagania pracy inżyniera (CAE - Computer Aided Engineering) (Maxwell, Ansys). CAM Opis programów sterujących maszynami, robotami, wewnętrznymi systemami transportu, systemami magazynowania itp. Powiązanie z modułami harmonogramowania warsztatowego (SFC) i zarządzania stanowiskiem roboczym (I/OC) systemu MRP II. Automatyzacja w systemach CAM funkcji wytwarzania: operacji technologicznych (np. obróbki skrawaniem), zarządzania zamianą narzędzi (oprzyrządowania), sterowania montażem części, sterowania transportem komponentów i wyrobów gotowych, sterowania magazynowaniem pośrednim, zapewniającym ciągłość procesu wytwarzania. CNC Opis systemów komputerowego sterowania urządzeń numerycznych (obrobarki sterowane numerycznie lub komputerowo). Struktura, zasada działania, metody sterowania i programowania obrabiarek sterowanych numerycznie. Laboratorium Wykonanie dokumentacji technicznej wskazanego przez prowadzącego elementu urządzenia elektrycznego (lub maszyny elektrycznej) obejmującej model 3D, wykonawcze rysunki techniczne i opis technologii.		
Wymagania wstępne i dodatkowe	wiedza z zakresu programowania komputerowego.		
Sposoby i kryteria oceniania osiąganych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	Projekt	50.0%	100.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	1. Chlebus E.: Techniki komputerowe CAX w inżynierii produkcji. WNT, Warszawa 2000. 2. Jaskólski A.: Autocad 2010/LT2010+. Kurs projektowania parametrycznego i nieparametrycznego 2D i 3D. Wydawnictwo Naukowe PWN/MIKOM, 2009. 3. Jaskólski A.: Autodesk Inventor 2009PL/2009+. Metodyka projektowania. Wydawnictwo Naukowe PWN/MIKOM 2009. 4. Kolka A., Kosmol J., Słupik H.: Programowanie obrabiarek sterowanych numerycznie, Wydawnictwo Politechniki Śląskiej, Gliwice 2001. 5. Kosmol J.: Serwonapędy obrabiarek sterowanych numerycznie, Wydawnictwo Naukowo-Techniczne, Warszawa 1998. Miecielica M., Wiśniewski W.: Komputerowe wspomaganie projektowania procesów technologicznych. Wydawnictwo Naukowe PWN/MIKOM, 2005.	
	Uzupełniająca lista lektur	Przybylski W., Deja M. : Komputerowo wspomagane wytwarzanie maszyn. Wydawnictwa Naukowo - Techniczne, Warszawa 2007. Weiss Z.: Techniki CAX w produkcji, Poznań, Politechnika Poznańska2002. Wolski P.: Podstawy obróbki CNC. Wydawnictwo REA, Warszawa 1995.	
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie:	
	Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	Opracowanie modelu 3D maszyny elektrycznej w programie Autodesk Inventor. Wykonanie obliczeń wymiarów głównych maszyny elektrycznej w programie MathCAD. Opracowanie programu na obrabiarkę CNC do wykonania wałka maszyny elektrycznej.	
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.