



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	ERGONOMIA TECHNICZNA, PG_00068417						
Kierunek studiów	Zarządzanie inżynierskie						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2025 r.		Rok akademicki realizacji przedmiotu		2026/2027		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie		Grupa zajęć		Grupa zajęć obowiązkowych z zakresu kierunku studiów Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	niestacjonarne		Sposób realizacji		na uczelni		
Rok studiów	2		Język wykładowy		polski		
Semestr studiów	4		Liczba punktów ECTS		4.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki		Forma zaliczenia		zaliczenie		
Jednostka prowadząca	Wydziały Politechniki Gdańskiej -> Wydział Zarządzania i Ekonomii -> Katedra Informatyki W Zarządzaniu						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot						
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu						
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	16.0	0.0	0.0	8.0	0.0	24
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	24		4.0		72.0	100
Cel przedmiotu	Ocena procesy pracy w kontekście spełnienia wymagań ergonomicznych i proponuje rekomendacje minimalizujące dostrzeżone nieprawidłowości						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu		Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K6_U03] potrafi współdziałać z innymi osobami przy rozwiązywaniu problemów o charakterze interdyscyplinarnym.		potrafi współpracować w zespole z przedstawicielami różnych dziedzin przy projektowaniu i wdrażaniu ergonomicznych rozwiązań technicznych, łącząc wiedzę inżynierską, organizacyjną i społeczną		[SU5] Ocena umiejętności zaprezentowania wyników realizacji zadania [SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi		
	[K6_W07] zna i rozumie zaawansowane metody analizy procesu zarządzania w kontekście technicznym, prawnym, ekonomicznym, finansowym i społecznym.		posiada wiedzę na temat metod oceny i analizy ergonomicznych rozwiązań w zarządzaniu procesami pracy, uwzględniając ich techniczne, ekonomiczne i społeczne konsekwencje		[SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym		
	[K6_K02] jest gotów do podejmowania kompetentnych i etycznych decyzji w celu tworzenia i utrzymania wartości ekonomicznych, społecznych i środowiskowych, wykazując się działaniami przedsiębiorczymi.		potrafi komunikować znaczenie ergonomicznych rozwiązań technicznych w sposób zrozumiały dla różnych interesariuszy, uwzględniając ich wpływ na efektywność, dobrostan pracowników oraz odpowiedzialność społeczną organizacji		[SK4] Ocena umiejętności komunikacji, w tym poprawności językowej [SK3] Ocena umiejętności organizacji pracy		

Treści przedmiotu	Ergonomia - wprowadzenie. System ergonomiczny: człowiek - technika środowisko Analiza obciążenia fizycznego na stanowiskach pracy Redukcja obciążeń fizycznych na stanowiskach pracy Projektowanie przestrzeni pracy Wymagania przestrzenne dla typowych stanowisk pracy Ergonomia i organizacja pracy wspomaganej komputerowo Obciążenie psychicznego na stanowiskach pracy - kształtowanie treści pracy Metody oceny obciążenia psychicznego na stanowiskach pracy Analiza czynników materialnego środowiska pracy (1). Analiza warunków oświetleniowych i pola elektromagnetycznego na stanowiskach pracy Analiza czynników materialnego środowiska pracy (2). Analiza warunków akustycznych, drgań, mikroklimatu i zanieczyszczeń powietrza na stanowiskach pracy Metody oceny ryzyka zawodowego na stanowiskach pracy Systemowe zarządzanie bezpieczeństwem pracy w przedsiębiorstwie Obowiązki pracodawcy w zakresie zapewnienia bezpiecznych warunków pracy Aspekty ekonomiczne zarządzania bezpieczeństwem w przedsiębiorstwie Makroergonomia - kształtowanie organizacji pracy i relacji pracodawca-pracownik		
Wymagania wstępne i dodatkowe			
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	Egzamin	60.0%	50.0%
	Projekt	60.0%	50.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	- Górska E. (2007). Ergonomia - projektowanie, diagnoza, eksperymenty. Wyd. Politechnika Warszawska, Warszawa. - Wojsznis M. (2018). Ergonomia - ocena stanowisk pracy. Wydawnictwo: Politechnika Poznańska, 2018	
	Uzupełniająca lista lektur	Wykowska M. (2010). Ergonomia. Wyd. AGH, Kraków	
	Adresy eZasobów	Adresy na platformie eNauczanie:	
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	Metody oceny obciążenia fizycznego na stanowiskach pracy Zasady kształtowania ergonomii oprogramowania podczas projektu informatycznego Zasady prawidłowej organizacji pracy z monitorami ekranowymi		
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.