

Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Modelowanie i automatyzacja procesów technologicznych, PG_00064938						
Kierunek studiów	Mechanika i budowa maszyn						
Data rozpoczęcia studiów	luty 2026 r.		Rok akademicki realizacji przedmiotu		2026/2027		
Poziom kształcenia	II stopnia		Grupa zajęć		Grupa zajęć specjalnościowych Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	niestacjonarne		Sposób realizacji		na uczelni		
Rok studiów	1		Język wykładowy		polski		
Semestr studiów	2		Liczba punktów ECTS		3.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki		Forma zaliczenia		zaliczenie		
Jednostka prowadząca	Wydziały Politechniki Gdańskiej -> Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Instytut Technologii Maszyn i Materiałów						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		dr inż. Bogdan Ściborski				
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu						
Formy zajęć i metody nauczania	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	18.0	0.0	0.0	9.0	0.0	27
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	27		5.0		43.0	75
Cel przedmiotu	Zapoznanie się z problematyką tworzenia realnych modeli procesu wytwarzania dla celów symulacji w warunkach zautomatyzowanej produkcji						

Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy	Efekt z przedmiotu	Sposób weryfikacji i oceny efektu
	[K7_U02] formułuje i rozwiązuje problemy techniczne charakterystyczne dla Mechaniki i Budowy Maszyn wykorzystując właściwe narzędzia, w tym systemy CAD i MES oraz przygotowuje dokumentację techniczną	Student formułuje i rozwiązuje problemy techniczne charakterystyczne dla mechaniki i budowy maszyn, wykorzystując właściwe narzędzia do modelowania i analizy procesów produkcyjnych. Potrafi opracować raporty symulacyjne i ocenić efektywność systemów produkcyjnych.	[SU1] Ocena realizacji zadania
	[K7_W02] wykazuje się uporządkowaną i podbudowaną teoretycznie wiedzą obejmującą kluczowe zagadnienia z zakresu Mechaniki i Budowy Maszyn pozwalające na analizę i modelowanie systemów, procesów oraz urządzeń mechanicznych	Student wykazuje się uporządkowaną i podbudowaną teoretycznie wiedzą z zakresu modelowania i automatyzacji procesów technologicznych, pozwalającą na analizę i symulację systemów produkcyjnych oraz ich optymalizację	[SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym [SW1] Ocena wiedzy faktograficznej
	[K7_W13] wyjaśnia podstawowe zasady organizacji pracy indywidualnej i zespołowej, w tym różnych form przedsiębiorczości, wykorzystującej wiedzę z zakresu dziedziny nauk inżynierjno-technicznych i dyscyplin naukowych właściwych dla kierunku studiów	Student zna podstawowe zasady organizacji pracy indywidualnej i zespołowej w kontekście projektowania i wdrażania zautomatyzowanych systemów produkcyjnych, uwzględniając aspekty inżynierii produkcji i optymalizacji procesów.	[SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym
	[K7_K13] jest gotów do odpowiedzialnego pełnienia ról zawodowych z uwzględnieniem zmieniających się potrzeb społecznych, w tym: rozwijania dorobku, podtrzymywania etosu i przestrzegania etyki zawodowej	Student jest gotów do odpowiedzialnego pełnienia ról zawodowych w zakresie analizy, modelowania i optymalizacji systemów produkcyjnych, uwzględniając dynamiczny rozwój technologii i jej wpływ na społeczeństwo oraz gospodarkę.	[SK1] Ocena umiejętności pracy w grupie
Treści przedmiotu	Wykład: Model symulacyjny. Charakterystyka systemu wytwarzania. Formy zautomatyzowanej produkcji. Elastyczność wytwarzania. Automatyzacja obróbki skrawaniem. Techniki modelowania systemu produkcyjnego. Pojęcie systemu. Zagadnienia procesów stochastycznych. Metody modelowania. Opis obiektów symulacji. Techniki pomiarów wyników symulacji. Wybrane modele systemów produkcyjnych w warunkach zautomatyzowanej produkcji. Projekt: projekt modelu struktury wytwarzania, określenie wartości dla parametrów opisujących efektywność systemu wytwarzania. Optymalizacja modelu. Dekompozycja i symulacja		
Wymagania wstępne i dodatkowe			
Sposoby i kryteria oceniania osiąganych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	Projekt	56.0%	50.0%
	Kolokwium	56.0%	50.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	1. Symulacja stosowana Modelowanie i analiza przy wykorzystaniu FlexSim / Malcolm Beaverstock, Allen Greenwood, William Nordgren ; przekład Katarzyna Gdowska. Beaverstock, Malcolm, Kraków : InterMarium, 2019, 2. Flexim, Podręcznik użytkownika, Krzysztof Andrzej Jurczyk, InterMarium, 2022.	
	Uzupełniająca lista lektur	1. Zdanowicz R., Świder J.: Komputerowe Modelowanie procesów wytwórczych, Wydawnictwo Politechniki Śląskiej, Gliwice 2013, 2. Hromada J., D. Plinta D.: Modelowanie i symulacja systemów produkcyjnych, Wydawnictwo Politechniki Łódzkiej, Bielsko- Biała 2000. Lasota A.: Modelowanie procesów produkcyjnych z wykorzystaniem diagramów aktywności języka UML i sieci Petriego Warszawa Exit 2012 3. Antczak P., Antczak A., Witkowski T.: Optymalizacja przepływu produkcji seryjnej, PWE Warszawa 2016 4. Palchevskyi B., Świć A., Pavlysh V., Banaszak Z., Gola A., Krestianpol O., Lozynskyi V.: Komputerowo zintegrowane projektowanie elastycznych systemów produkcyjnych, Monografia, Politechnika Lubelska 2015	
	Adresy eZasobów		

Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	Tworzenie modelu symulacyjnego dla wybranego systemu produkcyjnego Analiza efektywności systemu produkcyjnego na podstawie wyników symulacji Identyfikacja i optymalizacja wąskich gardeł w procesie produkcyjnym Ocena wpływu elastyczności wytwarzania na wydajność systemu Zastosowanie metod modelowania do analizy systemów zautomatyzowanej produkcji Techniki pomiaru wyników symulacji i ich interpretacja
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.