

Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	WSPÓŁCZESNE KONCEPCJE ZARZĄDZANIA PRODUKCJĄ, PG_00070763						
Kierunek studiów	Zarządzanie inżynierskie						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2026 r.		Rok akademicki realizacji przedmiotu		2028/2029		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie		Grupa zajęć		Grupa zajęć fakultatywnych Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	niestacjonarne		Sposób realizacji		na uczelni		
Rok studiów	3		Język wykładowy		polski		
Semestr studiów	6		Liczba punktów ECTS		7.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki		Forma zaliczenia		zaliczenie		
Jednostka prowadząca	Wydziały Politechniki Gdańskiej -> Wydział Zarządzania i Ekonomii -> Katedra Inżynierii Zarządzania i Jakości						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		dr inż. Ewa Marjańska				
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu						
Formy zajęć	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	9.0	36.0	0.0	0.0	0.0	45
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	45		3.0		127.0	175
Cel przedmiotu	przygotowanie studentów do formułowania i realizowania innowacyjnych koncepcji zarządzania produkcją, na podstawie wiedzy z zakresu współczesnych metod i koncepcji zarządzania procesami produkcyjnymi, oraz kształtowanie postaw kreatywności i przedsiębiorczości w projektowaniu rozwiązań organizacyjnych w środowisku produkcyjnym.						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu		Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K6_W07] zna i rozumie zaawansowane metody analizy procesu zarządzania w kontekście technicznym, prawnym, ekonomicznym, finansowym i społecznym.		zna i rozumie współczesne koncepcje i metody zarządzania produkcją oraz zależności między procesami technologicznymi, organizacyjnymi i logistycznymi, potrafiąc wyjaśnić ich wpływ na efektywność i elastyczność systemów produkcyjnych		[SW3] Ocena wiedzy zawartej w opracowaniu tekstowym i projektowym		
	[K6_U05] potrafi projektować innowacyjne rozwiązania złożonych procesów zarządzania, wykorzystując adekwatne metody i techniki.		potrafi zaprojektować wdrożenia innowacyjnych procesów zarządzania produkcją, dobierając metody zapewniające wysoką efektywność procesów produkcji		[SU3] Ocena umiejętności wykorzystania wiedzy uzyskanej w ramach przedmiotu [SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi [SU5] Ocena umiejętności zaprezentowania wyników realizacji zadania		
	[K6_K03] jest gotów do oceniania krytycznie posiadanej wiedzy niezbędnej do rozwiązywania problemów poznawczych i praktycznych, oraz uzupełniania jej braków opiniami ekspertów zewnętrznych.		jest gotów krytycznie oceniać proponowane rozwiązania w zakresie organizacji produkcji, konfrontując je z aktualną wiedzą, dobrymi praktykami i opiniami ekspertów, a także wykazując kreatywność i przedsiębiorczość w projektowaniu usprawnień.		[SK1] Ocena umiejętności pracy w grupie [SK3] Ocena umiejętności organizacji pracy [SK5] Ocena umiejętności rozwiązywania problemów występujących w praktyce		

Treści przedmiotu	Treści przedmiotu - wykład		
	Lean Manufacturing 1. Podstawowe pojęcia związane z Lean Manufacturing 2. Problem solving 3. 5S - angażowanie w dostrzeganie i eliminację marnotrawstwa 4. Gemba Walk - identyfikacja problemów w procesach 5. Standaryzacja pracy 6. Milk run - organizacja zasilania stanowisk w materiały 7. Poka-yoke - dobrze za pierwszym razem 8. SMED - skracanie czasów przebrożeń 9. Kamishibai - warstwowe audytowanie standardów 10. One point lesson - komunikacja zmian w procesach Quick Response manufacturing 1. Świat VUCA 2. Filary Quick Response Manufacturing 3. Czasy białe i szare 4. Budowa map MCT 5. Tworzenie komórek w oparciu o FTMS 6. Quick Response Office Center 7. Quick Response Cell		
	Treści przedmiotu - ćwiczenia		
	Lean Manufacturing 1. Podstawowe pojęcia związane z Lean Manufacturing 2. Problem solving 3. 5S - angażowanie w dostrzeganie i eliminację marnotrawstwa 4. Gemba Walk - identyfikacja problemów w procesach 5. Standaryzacja pracy 6. Milk run - organizacja zasilania stanowisk w materiały 7. Poka-yoke - dobrze za pierwszym razem 8. SMED - skracanie czasów przebrożeń 9. Kamishibai - warstwowe audytowanie standardów 10. One point lesson - komunikacja zmian w procesach Quick Response manufacturing 1. Świat VUCA 2. Filary Quick Response Manufacturing 3. Czasy białe i szare 4. Budowa map MCT 5. Tworzenie komórek w oparciu o FTMS 6. Quick Response Office Center 7. Quick Response Cell		
Wymagania wstępne i dodatkowe			
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	Projekty zespołowe	60.0%	60.0%
	Testy problemowe z pytaniami otwartymi i zamkniętymi sprawdzającymi rozumienie mechanizmów i uwarunkowań	60.0%	40.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	1. Czerska J, Podstawowe narzędzia Lean Manufacturing, LeanQ Team, 2014 2. Czerska J, Doskonalenie strumienia wartości, wyd 2, LeanQ Team, 2014 3. Czerska J (red.) Poradnik Młodego Lean Lidera, Lean Education, 2019 4. Rajan Suri Zyskaj na Czasie, Wyd MT Biznes 2017 5. Knosala R., Inżynieria Produkcji, Kompendium Wiedzy, Wyd. PWE Warszawa 2017 6. Szatkowski K., Nowoczesne zarządzanie produkcją, Wyd. PWN Warszawa 2014	
	Uzupełniająca lista lektur	1. Pająk E., Zarządzanie produkcją, Wyd PWN Warszawa 2021 2. Rajan Suri Przewodnik po MCT, Wyd 4Results, QRM Institute Polska	
	Adresy eZasobów		
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	• Omów budowę mapy MCT • Omów 4 filary QRM • Zbuduj QROC na bazie wybranych FTMS • Wykorzystaj narzędzie Lean Management w odniesieniu do postawionego problemu w postaci case study		
Zajęcia praktyczne w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.