



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Podstawy inżynierii wytwarzania, PG_00060641						
Kierunek studiów	Transport i logistyka						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2026 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2027/2028		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć			Grupa zajęć obowiązkowych z zakresu kierunku studiów Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	2	Język wykładowy			polski		
Semestr studiów	3	Liczba punktów ECTS			5.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			zaliczenie		
Jednostka prowadząca	Wydziały Politechniki Gdańskiej -> Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Instytut Budowy Okrętów						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		dr hab. inż. Karol Niklas				
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu						
Formy zajęć	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	30.0	0.0	30.0	0.0	0.0	60
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	60		5.0		60.0	125
Cel przedmiotu	Student zapoznaje się z podstawowymi aspektami związanymi z wytwarzaniem w inżynierii morskiej.						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu		Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K6_U05] potrafi sformułować proste zadanie inżynierskie oraz jego specyfikację z zakresu projektowania, wtrwarzania i eksploatacji środków i systemów transportowych		Student zapoznaje się z inżynierskimi zagadnieniami związanymi z procesem budowy środków transportu morskiego.		[SU2] Ocena umiejętności analizy informacji		
	[K6_W03] posiada uporządkowaną wiedzę dotyczącą hydromechaniki, termodynamiki, konstrukcji maszyn, ekologii, materiałoznawstwa i elektrotechniki niezbędną dla zrozumienia zasad budowy i eksploatacji środków transportu wodnego		Student zapoznaje się z podstawami technologii budowy statków i innych konstrukcji morskich.		[SW2] Ocena wiedzy zawartej w prezentacji		
	[K6_W07] ma wiedzę ogólną w zakresie nauk humanistycznych, społecznych i ekonomicznych. Zna zasady tworzenia form indywidualnej przedsiębiorczości i prowadzenia działalności gospodarczej oraz ma wiedzę z zakresu ochrony własności przemysłowej i intelektualnej oraz z zakresu prawa autorskiego		Student zapoznaje się z podstawami procesu budowy środków transportu morskiego.		[SW2] Ocena wiedzy zawartej w prezentacji		

Treści przedmiotu	Treści przedmiotu - wykład Ogólna charakterystyka procesu technologicznego budowy statku i podstawowe metody montażu kadłubów okrętowych. Schemat procesu produkcyjnego statku. Stale do budowy kadłubów okrętowych, wymagania wytrzymałościowe i technologiczne, właściwości mechaniczne, spawalność. Składowanie materiałów hutniczych, magazyny blach i profili. Ciąg obróbki wstępnej blach i profili. Prefabrykacja wstępna elementów konstrukcyjnych, kompletacja. Podział sekcyjny i blokowy kadłuba. Prefabrykacja płatowych sekcji płaskich i sekcji krzywoliniowych. Montaż sekcji przestrzennych i bloków. Montaż kadłuba na pochylni. Wodowanie kadłuba statku z pochylni wzdłużnej i poprzecznej.		
Wymagania wstępne i dodatkowe			
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	kolokwium	51.0%	100.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	1. Bruce, George J.; Eyres, David J., Ship Construction (7th Edition), ISBN: 978-0-08-097239-8, Elsevier 2012 2. J. Doerffer: Technologia budowy kadłubów okrętowych, 3. J. Doerffer: Organizacja produkcji w stoczni. 4. L. Palasik: "Monter kadłubowy"	
	Uzupełniająca lista lektur	1. Mathers G., The welding of aluminium and its alloys. ISBN-10: 1855735679 ISBN-13: 9781855735675 2. Norrish J., Norrish J. , Advanced Welding Processes (New Manufacturing Processes & Materials), ISBN-10: 0852743254, ISBN-13: 978-0852743256, Springer; 1993 3. Publikacje Towarzystw Klasyfikacyjnych.	
	Adresy eZasobów		
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	Ogólna charakterystyka procesu technologicznego budowy statku i podstawowe metody montażu kadłubów okrętowych. Schemat procesu produkcyjnego statku. Stale do budowy kadłubów okrętowych, wymagania wytrzymałościowe i technologiczne, właściwości mechaniczne, spawalność. Składowanie materiałów hutniczych, magazyny blach i profili. Ciąg obróbki wstępnej blach i profili. Prefabrykacja wstępna elementów konstrukcyjnych, kompletacja. Podział sekcyjny i blokowy kadłuba. Prefabrykacja płatowych sekcji płaskich i sekcji krzywoliniowych. Montaż sekcji przestrzennych i bloków. Montaż kadłuba na pochylni. Wodowanie kadłuba statku z pochylni wzdłużnej i poprzecznej.		
Zajęcia praktyczne w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.