



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Procesy i urządzenia spajania, PG_00055242						
Kierunek studiów	Zarządzanie i inżynieria produkcji						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2026 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2028/2029		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć			Grupa zajęć fakultatywnych Grupa zajęć powiązanych z prowadzonymi badaniami naukowymi w dziedzinie nauki związanej z kierunkiem - profil ogólnoakademicki		
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	3	Język wykładowy			polski		
Semestr studiów	5	Liczba punktów ECTS			3.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			egzamin		
Jednostka prowadząca	Wydziały Politechniki Gdańskiej -> Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Instytut Technologii Maszyn i Materiałów						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		dr hab. inż. Grzegorz Rogalski				
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu						
Formy zajęć	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	30.0	0.0	15.0	0.0	0.0	45
W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0							
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów	Udział w konsultacjach		Praca własna studenta		RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	45	4.0		26.0		75
Cel przedmiotu	Celem przedmiotu jest zapoznanie studentów z procesami spajania oraz cięcia materiałów konstrukcyjnych. Poznają oni również budowę urządzeń stosowanych w procesach spajania oraz elementy elektrotechniki związane z tym obszarem.						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu		Sposób weryfikacji i oceny efektu		
	[K6_U08] potrafi ocenić przydatność rutynowych metod i narzędzi służących do rozwiązania praktycznych zadań produkcyjnych w pomiarach w celu nadzorowania procesów oraz dokonać analizy funkcjonowania systemów produkcyjnych		Student potrafi dobrać właściwy proces spajania i cięcia w odniesieniu do wymaganej aplikacji, która uwzględnia różne grupy materiałów konstrukcyjnych		[SU4] Ocena umiejętności korzystania z metod i narzędzi [SU2] Ocena umiejętności analizy informacji		
	[K6_K01] odczuwa potrzebę samorealizacji poprzez uczenie się przez całe życie, w swoim działaniu poszukuje nowoczesnych i innowacyjnych rozwiązań, potrafi myśleć twórczo i działać w sposób przedsiębiorczy		Student potrafi na podstawie danych wejściowych rzeczywistego procesu spajania i cięcia dokonać jego właściwej analizy w celu rozwiązania praktycznego problemu aplikacyjnego.		[SK5] Ocena umiejętności rozwiązywania problemów występujących w praktyce [SK4] Ocena umiejętności komunikacji, w tym poprawności językowej		
	[K6_W06] ma wiedzę o cyklu życia produktów oraz urządzeń i systemów mechanicznych, w zakresie technik wytwarzania części maszyn oraz możliwości i trendów rozwojowych maszyn i urządzeń produkcyjnych oraz sterowania procesami		Student potrafi dobrać odpowiednie urządzenie do realizacji danego procesu spajania oraz cięcia.		[SW2] Ocena wiedzy zawartej w prezentacji		
Treści przedmiotu	Treści przedmiotu - wykład W ramach przedmiotu studenci poznają podstawowe procesy spajania oraz cięcia takie jak: MMA, TIG, MIG/MAG, SAW, OAW, lutowanie twarde oraz miękkie, zgrzewanie, cięcie tlenem, cięcie plazmowe, cięcie laserowe. Poznają budowę urządzeń do spajania oraz główne zmienne zasadnicze omawianych procesów wraz z elementami elektrotechniki.						
Wymagania wstępne i dodatkowe	Wymagane są podstawowe wiadomości z zakresu materiałoznawstwa oraz elektrotechniki						

Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	Wykład	56.0%	50.0%
	Laboratorium	56.0%	50.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	<p>Klimpel A.: Spawanie zgrzewanie i cięcie metali, Wydawnictwo WNT, 2009</p> <p>Walczak W. i inni: Spawalnictwo ćwiczenia laboratoryjne. Wyd. Politechniki Gdańskiej, Gdańsk, 2000</p> <p>Ferenc K.: Spawalnictwo. WNT Warszawa 2007.</p> <p>Ferenc K.: Podręcznik spawania. Zagadnienia ogólne. Agencja Wydawnicza SIMP, 2018</p> <p>Dobaj E.: Maszyny i urządzenia spawalnicze, WNT Wydawnictwa Naukowo-Techniczne, 2014</p> <p>Pilarczyk J.: Poradnik inżyniera Spawalnictwo Tom 1, Tom 2 Wydanie II, Wydawnictwo: Naukowe PWN, 2017</p>	
	Uzupełniająca lista lektur	Nie wymagane	
	Adresy eZasobów		
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wyjaśnij pojęcie charakterystyki statycznej łuku 2. Co to jest samoregulacja łuku elektrycznego 3. Wyjaśnij różnice pomiędzy poszczególnymi procesami spajania (spawaniem, zgrzewaniem, lutowaniem) 4. Co oznaczają skróty SAW, TIG, MMA? 5. Jaki rodzaj urządzenia należy dobrać do cięcia plazmowego elementów o grubości 5 mm ze stali nierdzewnej? 6. podaj główne zmienne zasadnicze dla procesu spawania MIG/MAG. 7. Co to jest odległość zestyku prądowego do materiału podstawowego i jaki jest jego wpływa na proces spawania. 8. Wyjaśnij rolę gazów osłonowych. 		
Zajęcia praktyczne w ramach przedmiotu	Nie dotyczy		

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.