



Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Nowoczesne maszyny i procesy technologiczne, PG_00056113						
Kierunek studiów	Mechatronika						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2024 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2026/2027		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie	Grupa zajęć					
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	3	Język wykładowy			polski		
Semestr studiów	5	Liczba punktów ECTS			2.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			zaliczenie		
Jednostka prowadząca	Wydział Politechniki Gdańskiej -> Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Instytut Technologii Maszyn i Materiałów						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot	prof. dr hab. inż. Kazimierz Orłowski					
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu						
Formy zajęć	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	15.0	0.0	15.0	0.0	0.0	30
W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0							
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów	Udział w konsultacjach		Praca własna studenta		RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	30	0.0		0.0		30
Cel przedmiotu	Wyjaśnienie procesów zachodzących w mechanizmach maszyn technologicznych mających wpływ na ich cechy techniczno-użytkowe. Analiza budowy, działania i eksploatacji podstawowych zespołów i grup maszyn technologicznych. Łączenie wiedzy z różnych dziedzin.						
Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy		Efekt z przedmiotu		Sposób weryfikacji i oceny efektu		
Treści przedmiotu	Treści przedmiotu - wykład WYKŁAD Cechy techniczno-użytkowe maszyn technologicznych: wydajność, dokładność, sztywność, bezpieczeństwo, ergonomia, trwałość, niezawodność. Podstawowe zespoły nowoczesnych maszyn technologicznych. Wymagania, właściwości i budowa układów: nośnych, przewodniczących, wrzecionowych. Analiza układu kinematycznego obrabiarki: definicje, sprzężenia kinematyczne, dokładność kinematyczna. Budowa wybranych obrabiarek CNC o strukturze szeregowej i równoległej. Napędy zautomatyzowanych maszyn technologicznych. Evolucja zastosowań napędów elektrycznych, pneumatycznych i hydraulicznych. Lista wymagań stawianych napędom nowoczesnych obrabiarek. Klasyfikacja, podstawowe cechy i zakres zastosowań współczesnych napędów z silnikami elektrycznymi. Definicja i struktura serwonapędu. Napędy bezpośrednie. Przykłady napędów nowoczesnych maszyn technologicznych. LABORATORIUM: Dokładność kinematyczna maszyn technologicznych. Dokładność pozycjonowania stołu frezarki NC. Badania dynamiczne maszyn technologicznych. Napędy pozycjonujące z silnikami krokowymi. Automatem napędy maszyn technologicznych z silnikami prądu przemiennego. Bilans mocy maszyn technologicznych. Struktura konstrukcyjna maszyn technologicznych sterowanych numerycznie.						
Wymagania wstępne i dodatkowe							
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)		Próg zaliczeniowy		Składowa oceny końcowej		
	Kolokwium w trakcie semestru		56.0%		70.0%		
	Ćwiczenia laboratoryjne		100.0%		30.0%		
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur		Jemielniak K.: Automatyczna diagnostyka stanu narzędzia i procesu skrawania. Oficyna Wydawnicza Poli. Warsz. 2002. Kosmol J.: Serwonapędy obrabiarek sterowanych numerycznie. WNT 1998. Honczarenko J.: Obrabiarki sterowane numerycznie. WNT Warszawa 2008				
	Uzupełniająca lista lektur		Grzesik W., Niesłony P., Kiszka P.: Programowanie obrabiarek CNC. PWN Warszawa, 2020.				
	Adresy eZasobów						
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	Test końcowy zawiera wiele szczegółowych pytań z tematyki zajęć tj. wykładów i ćwiczeń laboratoryjnych						

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.