

Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Occupational Safety and Ergonomics, PG_00072610						
Kierunek studiów	Mechanika i budowa maszyn (w języku angielskim)						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2026 r.		Rok akademicki realizacji przedmiotu		2026/2027		
Poziom kształcenia	I stopnia - inżynierskie		Grupa zajęć		Grupa zajęć obowiązkowych z zakresu kierunku studiów Grupa zajęć z obszarów nauk humanistycznych lub nauk społecznych		
Forma studiów	stacjonarne		Sposób realizacji		na uczelni		
Rok studiów	1		Język wykładowy		polski		
Semestr studiów	1		Liczba punktów ECTS		1.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki		Forma zaliczenia		zaliczenie		
Jednostka prowadząca	Wydziały Politechniki Gdańskiej -> Wydział Inżynierii Mechanicznej i Okrętownictwa -> Instytut Mechaniki i Konstrukcji Maszyn -> Zakład Pojazdów Mechanicznych i Techniki Militarnej						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot		dr inż. Sławomir Sommer				
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu		dr inż. Sławomir Sommer				
Formy zajęć	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	15.0	0.0	0.0	0.0	0.0	15
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów		Udział w konsultacjach		Praca własna studenta	RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	15		5.0		5.0	25
Cel przedmiotu	Pozyskanie podstawowej wiedzy z zakresu ergonomii oraz bezpieczeństwa i higieny pracy.						

Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy	Efekt z przedmiotu	Sposób weryfikacji i oceny efektu
	[K6_U04] dokonuje krytycznej analizy i oceny rozwiązań technicznych oraz porównuje rozwiązania konstrukcyjne z uwzględnieniem kryteriów użytkowych, bezpieczeństwa, środowiskowych, ekonomicznych i prawnych	Student analizuje i ocenia rozwiązania techniczne oraz organizację stanowiska pracy z uwzględnieniem zasad ergonomii, bezpieczeństwa i higieny pracy.	[SU1] Ocena realizacji zadania
	[K6_W71] ma wiedzę ogólną w zakresie nauk humanistycznych lub społecznych lub ekonomicznych lub prawnych obejmującą ich podstawy i zastosowania	Student zna podstawowe społeczne i prawne uwarunkowania ergonomii oraz bezpieczeństwa i higieny pracy, a także ich zastosowanie w środowisku pracy.	[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej
	[K6_W05] Zna i rozumie techniczne oraz pozatechniczne uwarunkowania działalności inżynierskiej, obejmujące aspekty organizacyjne, ekonomiczne, środowiskowe, społeczne i prawne, w tym zasady zarządzania, przedsiębiorczości, ochrony własności intelektualnej, bezpieczeństwa pracy oraz zrównoważonego rozwoju.	Student zna i rozumie techniczne, organizacyjne, społeczne i prawne uwarunkowania ergonomii oraz bezpieczeństwa i higieny pracy.	[SW1] Ocena wiedzy faktograficznej
	[K6_K02] rozumie pozatechniczne aspekty działalności inżyniera mechanika, między innymi jej konsekwencje społeczne oraz wpływ na stan środowiska; ma świadomość odpowiedzialności związanej z decyzjami podejmowanymi w ramach działalności inżynierskiej	Student rozumie społeczne i pozatechniczne konsekwencje nieprzestrzegania zasad ergonomii oraz bezpieczeństwa i higieny pracy, a także ma świadomość odpowiedzialności związanej z organizacją bezpiecznego środowiska pracy.	[SK5] Ocena umiejętności rozwiązywania problemów występujących w praktyce
Treści przedmiotu	Treści przedmiotu - wykład Podstawowe pojęcia i rozwój ergonomii. Ergonomia korekcyjna i koncepcyjna. Człowiek w systemie człowiek–maszyna–środowisko. Antropometria i biomechanika pracy. Fizyczne i psychiczne obciążenie pracą. Zasady ergonomicznego projektowania stanowisk pracy. Identyfikacja czynników niebezpiecznych, szkodliwych i uciążliwych w środowisku pracy. Ocena ryzyka zawodowego. Podstawowe wymagania prawne i organizacyjne dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy. Profilaktyka wypadków przy pracy i chorób zawodowych. Środki ochrony zbiorowej i indywidualnej. Kształtowanie bezpiecznych i ergonomicznych warunków pracy.		
Wymagania wstępne i dodatkowe	Brak wymagań wstępnych i dodatkowych.		
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
		60.0%	100.0%
Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	1. Koradecka D.: "Bezpieczeństwo pracy i ergonomia", tom I i II. CIOP, Warszawa, 1997. 2. Hempel L.: "Człowiek i maszyna - techniczny model współdziałania", materiały własne, 1984. 3. Wykowska M.: "Ergonomia", Wyd Akademii Górniczo-Hutniczej w Krakowie, Kraków, 1994.	
	Uzupełniająca lista lektur	1. Rączkowski B., <i>BHP w praktyce</i> , ODDK, Gdańsk, wydanie aktualne. 2. Romanowska-Słomka I., Słomka A., <i>Ocena ryzyka zawodowego</i> , Tarbonus, wydanie aktualne. 3. Batogowska A., Słowikowski J., <i>Atlas antropometryczny dorosłej ludności Polski dla potrzeb projektowania</i> , Instytut Wzornictwa Przemysłowego, Warszawa 1994. 4. PN-EN ISO 6385, <i>Zasady ergonomiczne w projektowaniu systemów pracy</i> , wydanie aktualne. 5. PN-EN ISO 10075-1, <i>Zasady ergonomiczne dotyczące obciążenia psychicznego pracą – Część 1: Zagadnienia i pojęcia ogólne, terminy i definicje</i> , wydanie aktualne. 6. Materiały edukacyjne i informacyjne CIOP-PIB oraz Państwowej Inspekcji Pracy .	
	Adresy eZasobów		

Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	
Zajęcia praktyczne w ramach przedmiotu	Nie dotyczy

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.